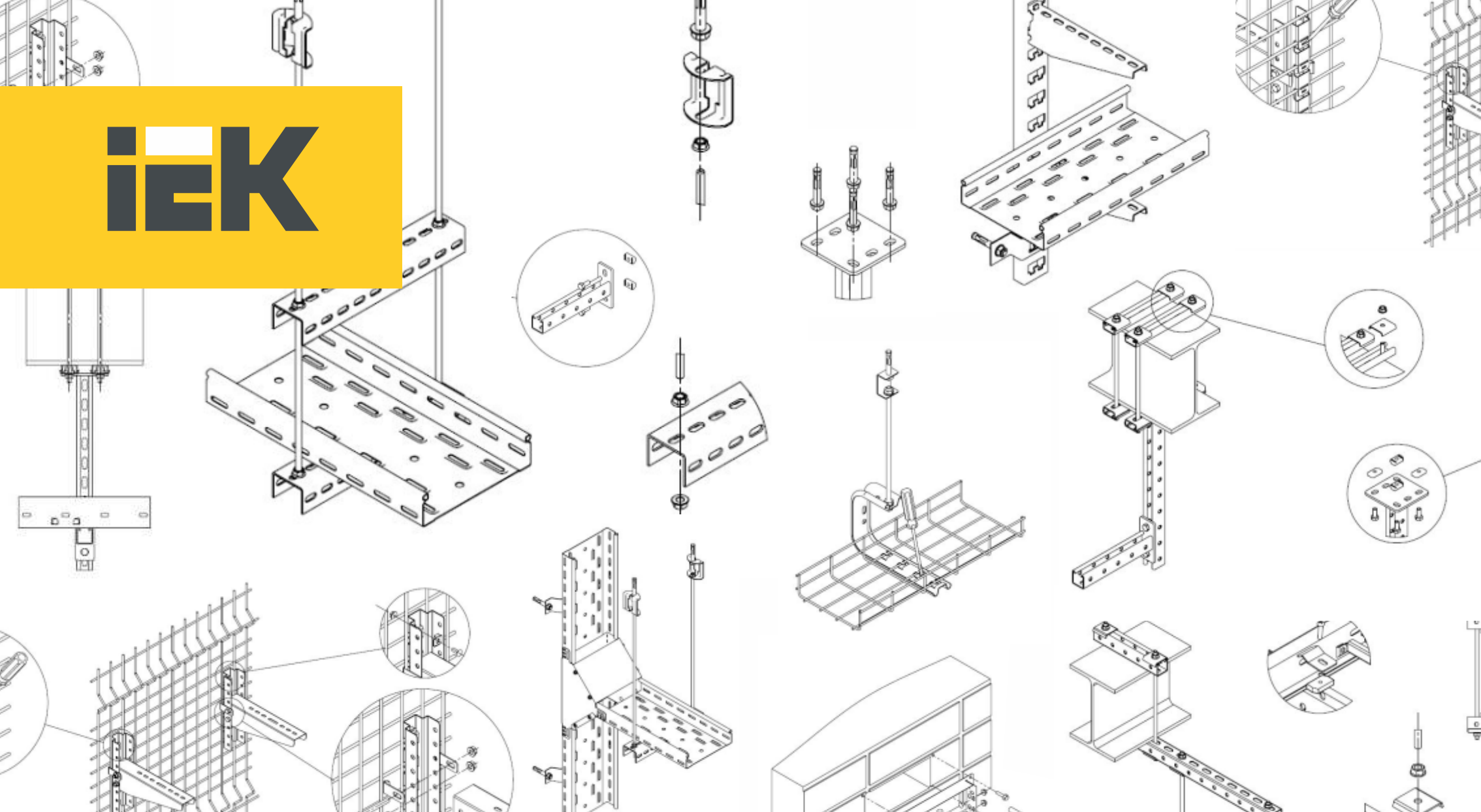




**АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ НА БАЗЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ IEK®**

ВВЕДЕНИЕ

Данный альбом ориентирован на специалистов проектных и монтажных организаций, а также на персонал, обслуживающий электротехническое оборудование и сети. Предназначен для унификации и уменьшения трудозатрат при разработке проектов металлических кабеленесущих конструкций на основе листовых, проволочных и лестничных лотков.

Издание содержит монтажные чертежи типовых узлов, а также перечень используемого оборудования, аксессуаров и метизов, которые применяются при прокладке кабельных трасс по строительным и монтажным конструкциям на объектах энергетического, промышленного, коммерческого и гражданского строительства.

Все технические решения и рекомендации, представленные в данном альбоме, носят рекомендательный характер и не исключают применение других вариантов сборки узлов и выполнения проверочных или проектных расчётов несущей способности.

Вся проектная и рабочая документация должна разрабатываться, согласовываться и выполняться в соответствии с требованиями той отрасли, к которой относятся проектируемые объекты.

*Для практического использования и применения чертежей при проведении проектных работ данный альбом доступен для скачивания в электронном виде с расширением *.dwg на сайте iek.ru. Также возможно предоставление 3D-моделей с расширением .step, для этого необходимо отправить запрос в компанию IEK GROUP по электронной почте на адрес info@iek.ru с указанием перечня необходимых 3D-моделей.*

Компания IEK GROUP работает как над расширением ассортимента, так и над обеспечением проектных и монтажных организаций полным комплектом типовых и нестандартных технических решений прокладки кабельных трасс инженерных сетей.

Приятного использования!

Содержание

Обозначение	Наименование	№ листа
<i>Крепление к металлоконструкциям</i>		
IEK.ATR-2022.01	Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи приварного крепления	5
IEK.ATR-2022.02	Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи стенового крепления	6
IEK.ATR-2022.03	Крепление к двутавровой балке при помощи обвязки	7
IEK.ATR-2022.04	Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке	8
IEK.ATR-2022.05	Крепление П-профиля к двутавровой колонне при помощи зажимных струбцин	9
IEK.ATR-2022.06	Подвес к двутавровой балке при помощи зажимных струбцин	10
IEK.ATR-2022.07	Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке	11
IEK.ATR-2022.08	Подвес на шпильках к двутавру с помощью струбцин	12
IEK.ATR-2022.09	Подвес на шпильках к прогону при помощи струбцин	13
IEK.ATR-2022.10	Крепление П-профиля к двутавровой колонне при помощи "обвязки"	14
IEK.ATR-2022.11	Крепление лотка к колонне перпендикулярно полу	15
<i>Крепление к потолку</i>		
IEK.ATR-2022.12	Крепление подвеса С-образного к потолку	16
IEK.ATR-2022.13	Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности	17
IEK.ATR-2022.14	Подвес проволочного лотка к бетонному перекрытию при помощи шпильки	18
IEK.ATR-2022.15	Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности через П-профиль	19
IEK.ATR-2022.16	Крепление подвеса С-образного к потолку при помощи шпильки	20
IEK.ATR-2022.17	Крепление подвеса С-образного к потолку	21
IEK.ATR-2022.18	Организация двусторонней трассы при помощи подвеса двустороннего 4х21	22
IEK.ATR-2022.19	Подвес листового лотка к потолку при помощи шпильки через потолочный держатель	23
IEK.ATR-2022.20	Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF	24
IEK.ATR-2022.21	Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF через шпильку	25

Обозначение	Наименование	№ листа
IEK.ATR-2022.22	Подвес лотка к профнастилу	26
IEK.ATR-2022.23	Подвес профиля потолочного к бетонному перекрытию через кронштейн потолочный SSH	27
IEK.ATR-2022.24	Крепление подвеса потолочного STRUT 4х41 к бетонному перекрытию	28
IEK.ATR-2022.25	Крепление подвеса потолочного STRUT 4х21 к бетонному перекрытию	29
IEK.ATR-2022.26	Крепление подвеса потолочного двойного STRUT 4х41 к бетонному перекрытию	30
IEK.ATR-2022.27	Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию на П-профиль	31
IEK.ATR-2022.28	Крепление подвеса потолочного к бетонному перекрытию	32
<i>Крепление к стене</i>		
IEK.ATR-2022.29	Крепление к бетонной стене strut профиля 4х41	33
IEK.ATR-2022.30	Крепление проволочного лотка к бетонной стене с помощью скобы настенной	34
IEK.ATR-2022.31	Крепление П-образного профиля к бетонной стене на бок	35
IEK.ATR-2022.32	Крепление П-образных профилей к бетонной стене при помощи кронштейна настенного	36
IEK.ATR-2022.33	Крепление листового лотка к бетонной стене при помощи скобы настенной	37
IEK.ATR-2022.34	Крепление ГЗМ стойки к бетонной стене	38
IEK.ATR-2022.35	Крепление Т-образного ответвителя вниз	39
IEK.ATR-2022.36	Организация ввода кабеля в стену	40
IEK.ATR-2022.37	Крепление лотка к бетонной стене при помощи консолей VC	41
IEK.ATR-2022.38	Организация подвеса трассы на шпильках и Т-образного вертикального ответвителя	42
IEK.ATR-2022.39	Вертикальное крепление проволочного лотка к бетонной стене через держатель VV	43
IEK.ATR-2022.40	Крепление к бетонной стене двойного strut профиля 4х41	44
IEK.ATR-2022.41	Крепление проволочного лотка к бетонной стене при помощи П-профиля	45
IEK.ATR-2022.42	Схема вертикального крепления лестничного лотка к бетонной стене	46

Содержание

Обозначение	Наименование	№ листа
<i>Крепление к полу</i>		
IEK.ATR-2022.43	Схема напольного крепления лотка на двойном STRUT профиле	47
IEK.ATR-2022.44	Схема монтажа многоуровневой напольной трассы	48
IEK.ATR-2022.45	Нарльное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (двойное)	49
IEK.ATR-2022.46	Нарльное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x21 (двойное)	50
IEK.ATR-2022.47	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x21 (одинарное)	51
IEK.ATR-2022.48	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (двойное)	52
IEK.ATR-2022.49	Напольное крепление лотка при помощи кронштейна потолочного SSH	53
<i>Крепление к ограждению</i>		
IEK.ATR-2022.50	Крепление к столбу забора	54
IEK.ATR-2022.51	Крепление к столбу забора	55
<i>Монтажные схемы</i>		
IEK.ATR-2022.52	Схема стыковки П-образных профилей	56
IEK.ATR-2022.53	Схема стыковки лотков используя проводник заземления	57
IEK.ATR-2022.54	Схема стыковки лотков вместе реза	58
IEK.ATR-2022.55	Схема монтажа переходника по ширине	59
IEK.ATR-2022.56	Схема стыковки лотков с помощью шарнирных пластин	60
IEK.ATR-2022.57	Схема монтажа накладки на основание лотка	61
IEK.ATR-2022.58	Схема крепления монтажной платы к лотку	62
IEK.ATR-2022.59	Схема крепления Т-образного плавного поворота	63
IEK.ATR-2022.60	Схема монтажа двускатной крышки	64
IEK.ATR-2022.61	Организация Т-образного поворота на основе проволочного лотка	65
IEK.ATR-2022.62	Монтажная схема стыковки проволочных лотков	66

Обозначение	Наименование	№ листа
IEK.ATR-2022.63	Монтажная схема стыковки проволочных лотков	67
IEK.ATR-2022.64	Схема монтажа вертикального внутреннего плавного поворота	68
IEK.ATR-2022.65	Схема монтажа монтажных плат на лестничный лоток	69
IEK.ATR-2022.66	Схема монтажа монтажных плат на лестничный лоток	70
IEK.ATR-2022.67	Организация перехода на новый уровень с помощью шарнирного поворота	71
IEK.ATR-2022.68	Организация вертикального наружного поворота с помощью шарнирного поворота	72
IEK.ATR-2022.69	Схема монтажа регулируемых пластин к лестничному лотку	73
IEK.ATR-2022.70	Схема крепления донной вставки к лестничному лотку	74
IEK.ATR-2022.71	Схема крепления держателя крышки	75
IEK.ATR-2022.72	Схема стыковки лестничных лотков	76
IEK.ATR-2022.73	Схема стыковки "тяжёлых" лотков толщиной 1,5-2,0 мм	77
IEK.ATR-2022.74	Схема крепления хомута крышки	78
IEK.ATR-2022.75	Схема монтажа вертикального Т-отвода	79
IEK.ATR-2022.76	Схема крепления накладки для крышки	80
IEK.ATR-2022.77	Схема крепления заглушки лотка	81
IEK.ATR-2022.78	Схема монтажа лестничного поворота с соединителем	82
IEK.ATR-2022.79	Схема монтажа лестничного поворота через быстрое соединение	83
IEK.ATR-2022.80	Организация поворота 90 градусов с помощью проволочного лотка	84
IEK.ATR-2022.81	Схема монтажа пластин регулируемых	85
IEK.ATR-2022.82	Схема монтажа заглушки и редукции к лестничному лотку	86

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ИЕК.АТР-2022.01

Длина профиля, мм	400-900	1000-2000	2100-3000
Кол-во креплений, N шт.	2	3	4

Таблица 2

Таблица 1

1. Сварной шов и приварное крепление CLM50D-PKS-150-40-BS необходимо обработать цинковой спрей-краской арт. САС11-АР-0400

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. В таблице 3. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ве используемых ярусов в эстакаде

4. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP1S-41-41-10-25	CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ	STRUT-профиль перфорированный 41x41	1
2	CLM50D-CSO-41-41-02	CLM50D-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	K
3	CLM50D-PKS-150-40-BS	-	Крепление приварное	См. таб. 2
4	CLP1M-B-10-60	CMZ10-BT-10-060-HDZ	Болт M10x60 Din 933	N*2
5	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт M10x25 Din 933	K*2
6	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923	N*2
7	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	K*2

Таблица 3

ИЕК.АТР-2022.01

Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи приварного крепления

Лит. Масса Масштаб

Лист 5 Листов 87

iek

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

IEK.ATR-2022.02

Длина профиля, мм	400-900	1000-2000	2100-3000
Кол-во креплений, N шт.	2	3-4	4-5

Таблица 2

5

6

7

4

min 200

B

B

Сварка

Сварка

Сварка

Сварка

Таблица 1

Артикул 1 *консоли	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-300-020-4	CLW10-NKU-400-025-4	CLW10-NKU-500-025-4	CLW10-NKU-600-025-4
Ширина лотка, В мм	200	300	400	500	600
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	445	430	305	285	210

Таблица 3

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP1S-41-41-10-25	CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ	STRUT-профиль перфорированный 41x41	1
2	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль NKU	К
3	CLM50D-SKS-50-40	CLM50D-SKS-50-40-HDZ	Крепление стеновое	См. таб 2
4	CLP1M-B-10-25	CLP1M-B-10-25-HDZ	Болт M10x25 Din 933	К*2
5	CLP1M-B-10-60	CLP1M-B-10-60-HDZ	Болт M10x60 Din 933	N*2
6	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом	N*2
7	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2

N – кол-во креплений

1. Сварной шов необходимо обработать цинковой спрей-краской арт. САС11-AP-0400

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. В таблице 3. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ве используемых ярусов в эстакаде

4. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2022.02

Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи крепления стенового

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 6	Листов 87	

iek

Копировал

Формат А3

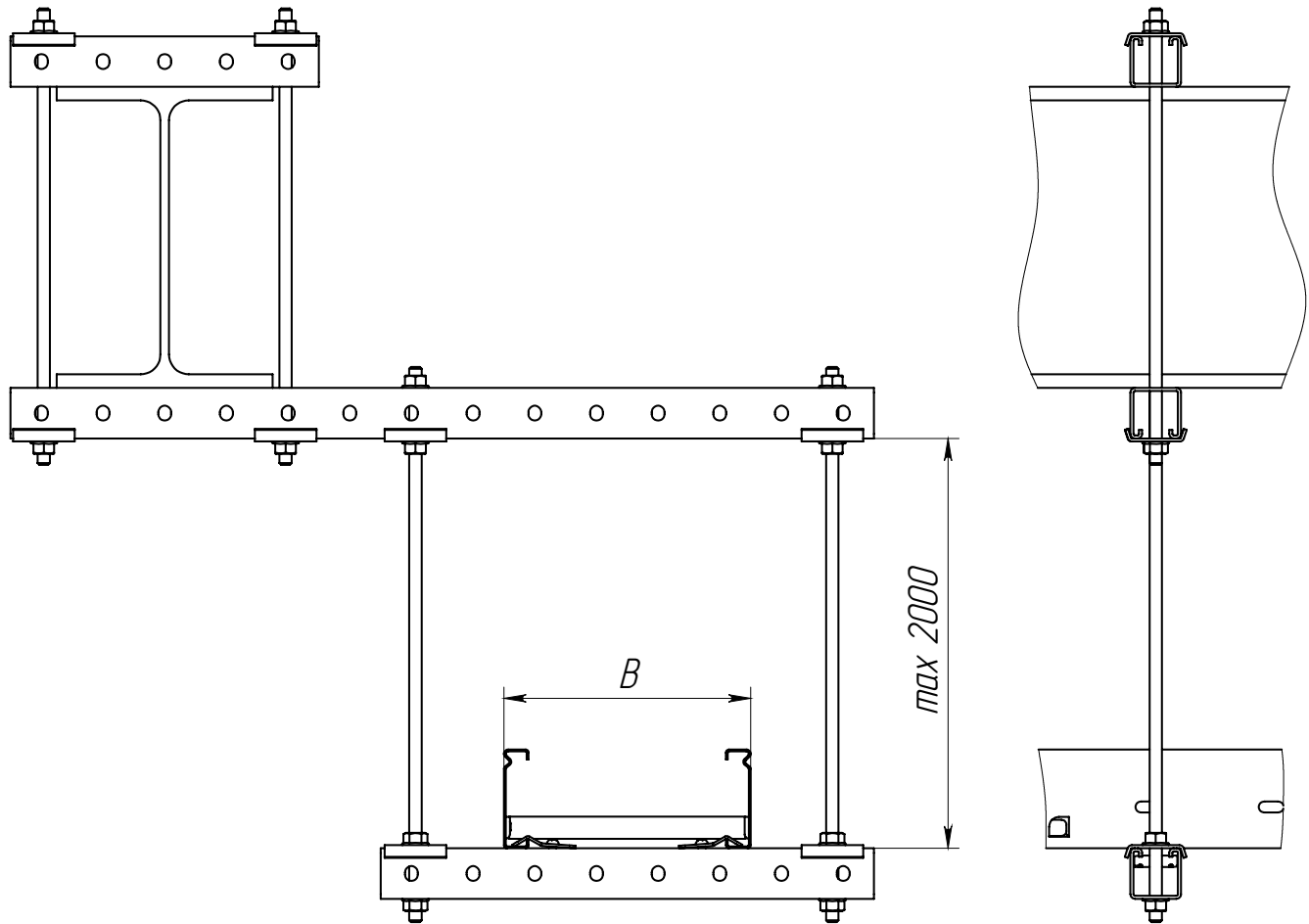
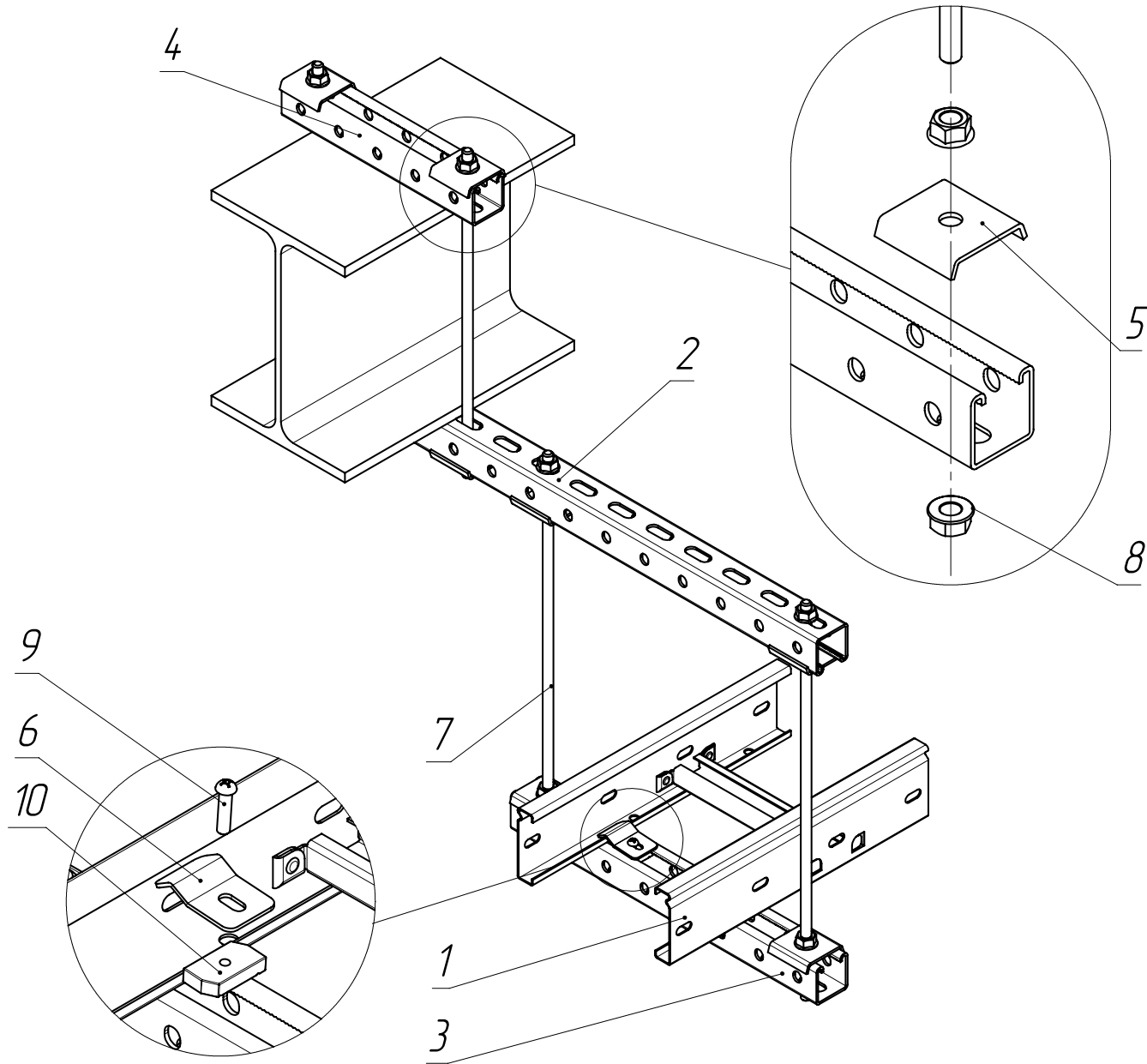


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLP1S-41-41-07-25	CLP1S-41-41-07-25-M-HDZ	Страт профиль 41х41	1
3	CLP1S-41-41-04-25	CLP1S-41-41-04-25	Страт профиль 41х41	1
4	CLP1S-41-41-03-25	CLP1S-41-41-03-25	Страт профиль 41х41	1
5	CLM50D-POS-41-25	CLM50D-POS-41-25-HDZ	Пластина опорная	8
6	CLM40D-PL	CLM40D-PL-HDZ	Прижим лестничного лотка	2
7	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-1-HDZ	Шпилька M10	2
8	CLP1M-N-10-2	CLP1M-N-10-2-HDZ	Гайка со стопорным буртиком M10	12
9	CLP1M-B-6-20	CMZ10-BT-06-029-HDZ	Болт M6x20	2
10	CMZ10-GK-6	CMZ10-GK-6-HDZ	Гайка канальная M6	2

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

					IEK.ATR-2022.03					
					Крепление к двутавровой балке при помощи обвязки	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					-	-
Разраб.										
Пров										
Т. контр.						Лист 7		Листов 87		
Н. контр.										
Утв.										

EK.ATR-2022.04

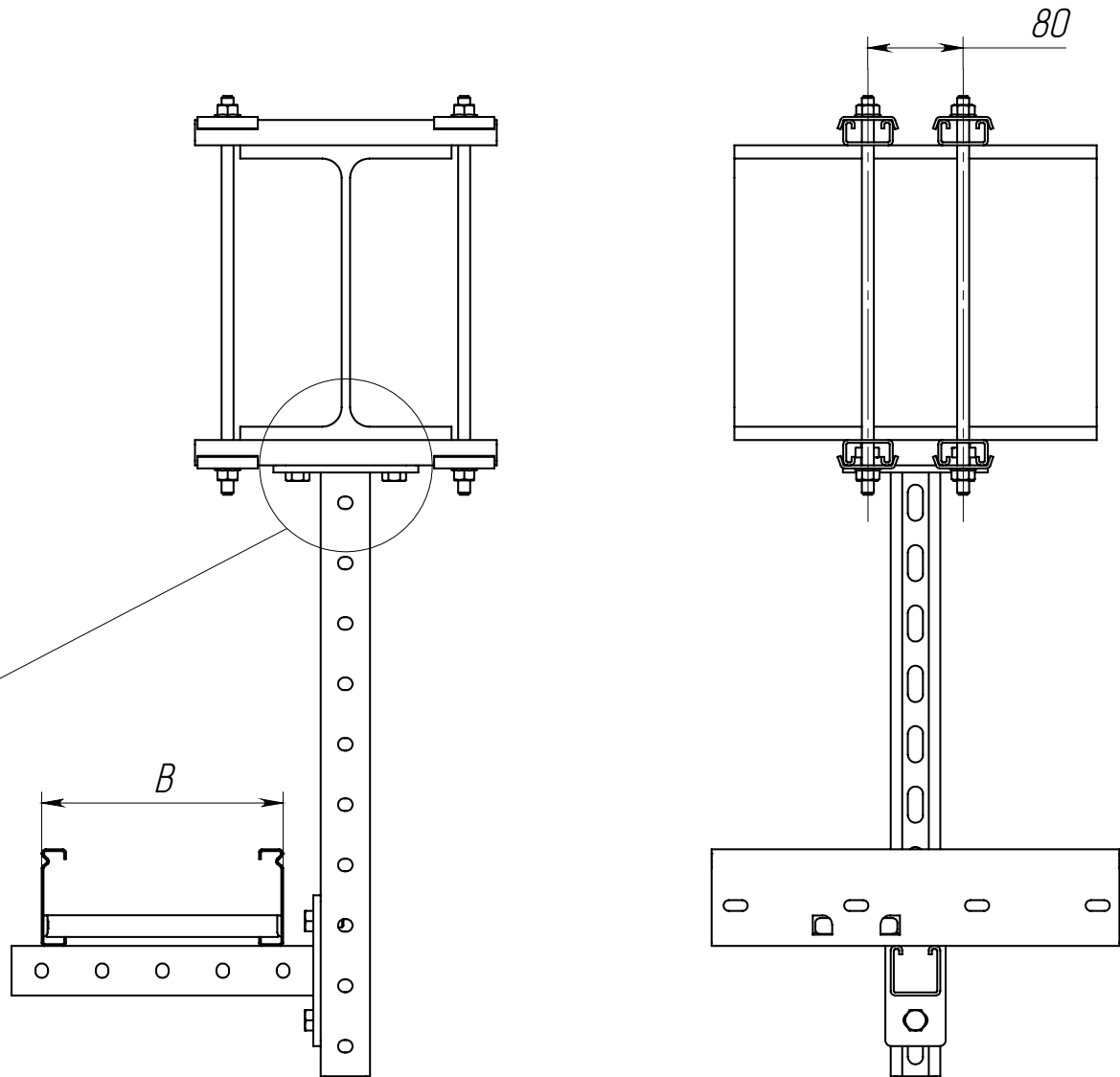
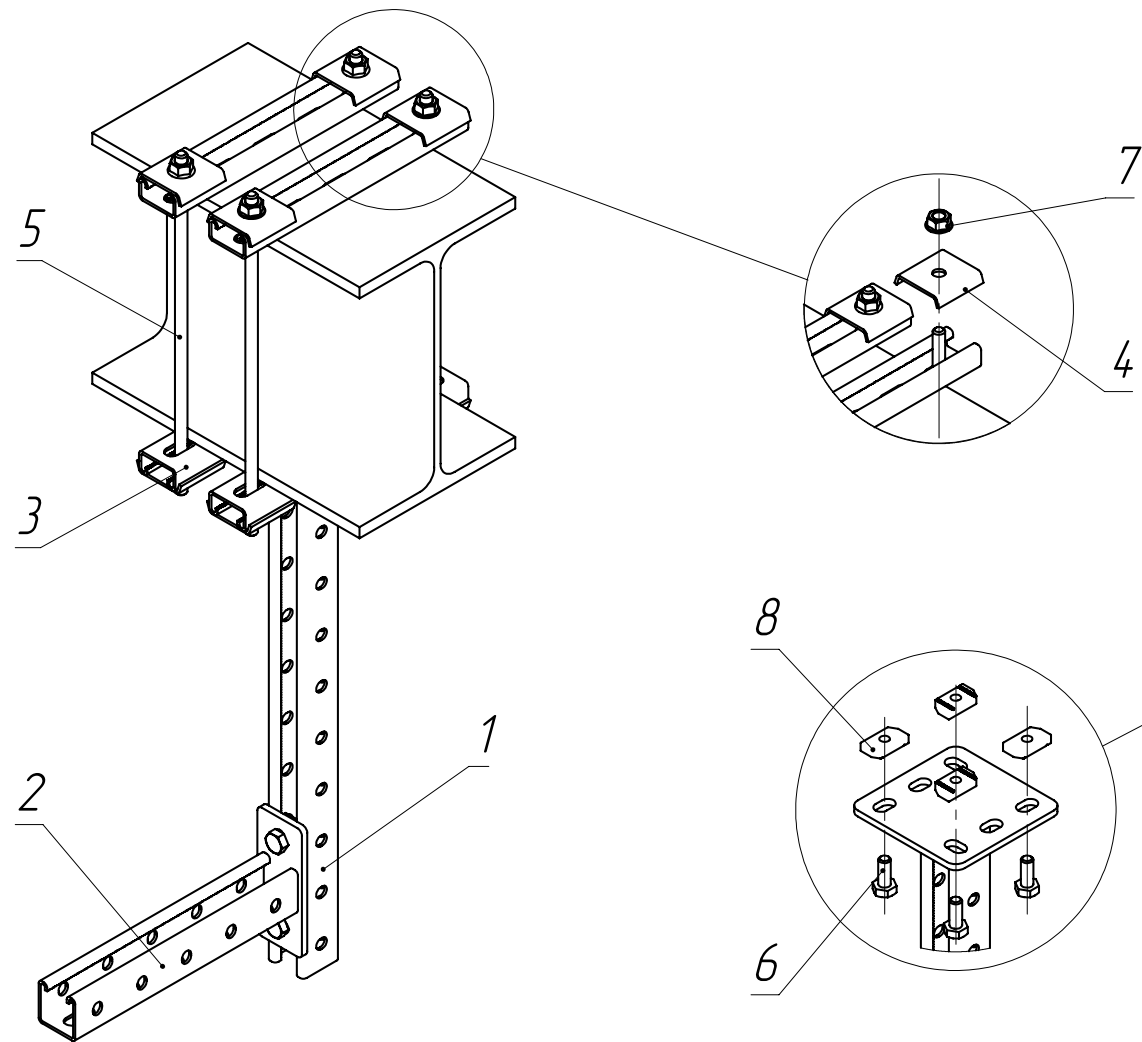


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-KPS-41-41-05	CLM50D-KPS-41-41-05-HDZ	Подвес потолочный STRUT 41x41	1
2	CLM50D-CSO-41-41-02	CLM50D-KPS-41-41-05-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	1
3	CLP1S-41-21-03-25	CLM50D-KPS-41-41-05-M-HDZ	STRUT-профиль перфорированный 41x21	4
4	CLM50D-POS-41-25	CLM50D-POS-41-25-HDZ	Пластина опорная	8
5	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-001-HDZ	Шпилька M10	2
6	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт M10x25 Din 933	6
7	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-12-HDZ	Гайка со стопорным буртиком M10	8
8	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	6

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе и длины подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

					IEK.ATR-2022.04								
					Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке	Лит.			Масса		Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.		Дата				-		-	
Разраб.													
Пров.													
Т. контр.						Лист 8			Листов 87				
													
Н. контр.													
Утв.													

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК. АТР-2022.05

Артикул 1* кронштейна	CLP1CZ-100-1	CLP1CZ-150-1	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-300-1	CLP1CZ-400-1	CLP1CZ-500-1	CLP1CZ-600-1
Ширина лотка, В мм	100	150	200	300	400	500	600
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	180	170	160	220	185	150	120

Таблица 2

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса, на поз.3 в зависимости от размера двутавровой балки

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	1
2	CLM50D-PPP-030-25	CLM50D-PPP-030-25-HDZ	Профиль П-образный	1
3	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль П-образный	2
4	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт М8х20	4
5	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт М8х70	2
6	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка с буртом М8	8
7	CME10-CS-10-001-031	CME10-CS-10-001-031-HDZ	Струбцина	4
8	CLP1M-B-8-40	CMZ10-BT-08-040-HDZ	Болт М8х40	4
9	CLP1ZU-50	-	Втулка профиля	2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИЕК. АТР-2022.05
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					

Крепление П-профиля к двутавровой колонне при помощи зажимных струбцин

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 9	Листов 87	

iek

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.06

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

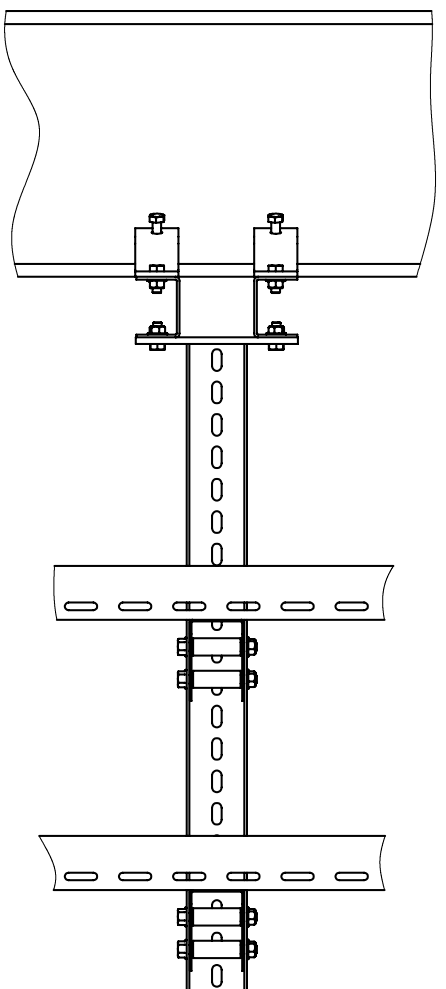
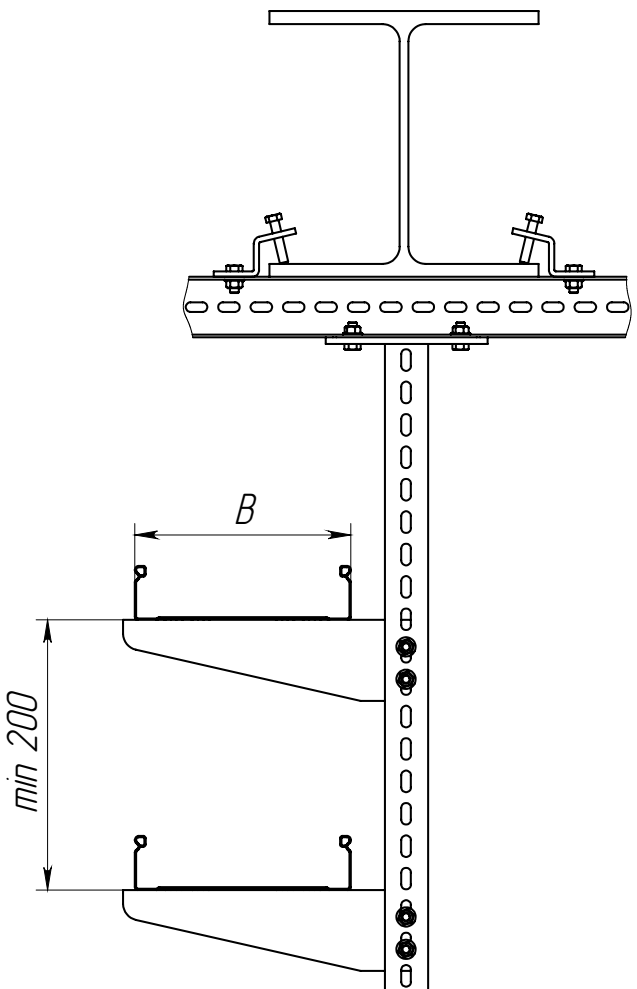
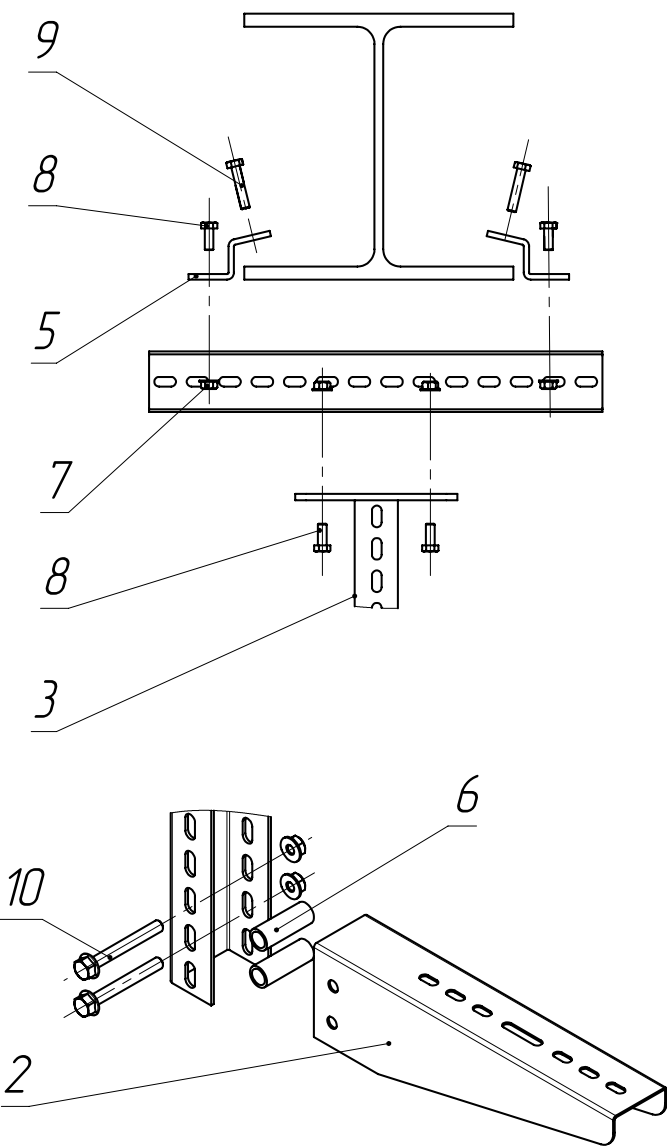
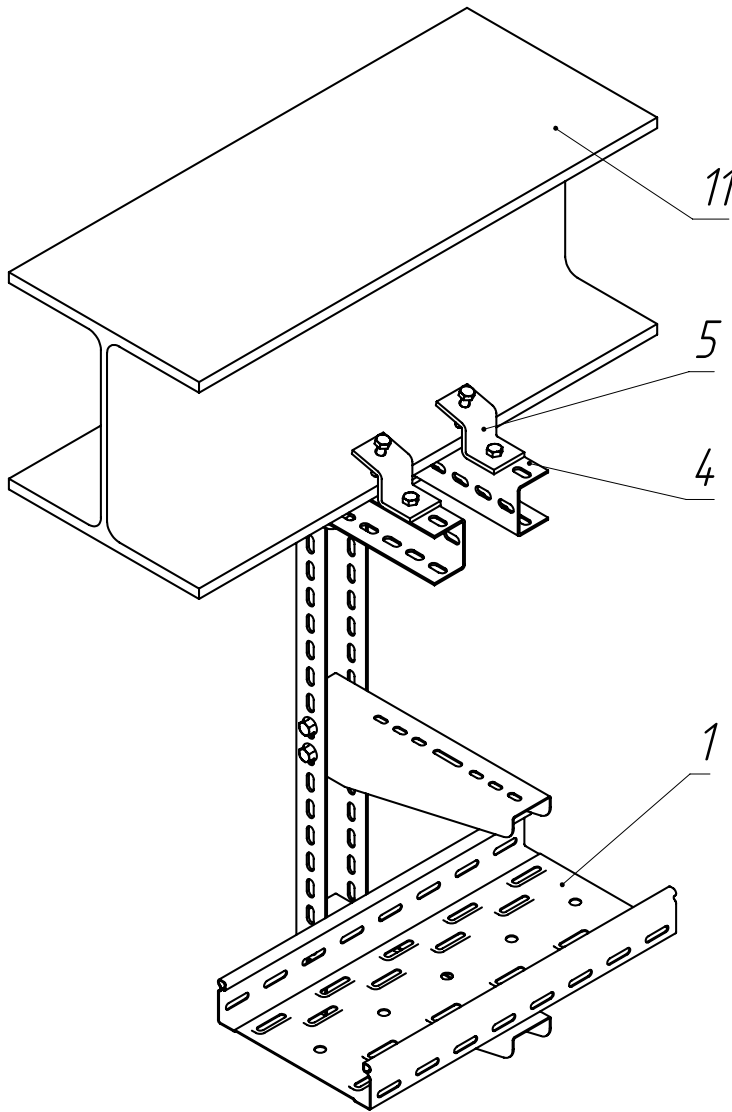


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	2
3	-	CLW10-SSH-600-HDZ	Кронштейн потолочный	1
4	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	2
5	CME10-SC-10-001-031	CME10-SC-10-001-031-HDZ	Струбцина	4
6	CLP1ZU-50	-	Втулка	4
7	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртиком Din 933	12
8	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт шестигранный M8x20 Din 933	8
9	CLP1M-B-8-40	CMZ10-BT-08-040-HDZ	Болт шестигранный M8x40 Din 933	4
10	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный M8x70 Din 933	4

1.

В таблице 1. артикулы на поз. 1 –3 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1-2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе, на поз.3 в зависимости от размера двутавровой балки

2.

Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3.

*Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

4.

Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИЕК.ATR-2022.06			
Разраб.					Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							-	-
Т. контр.						Лист 10	Листов 87	
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.07

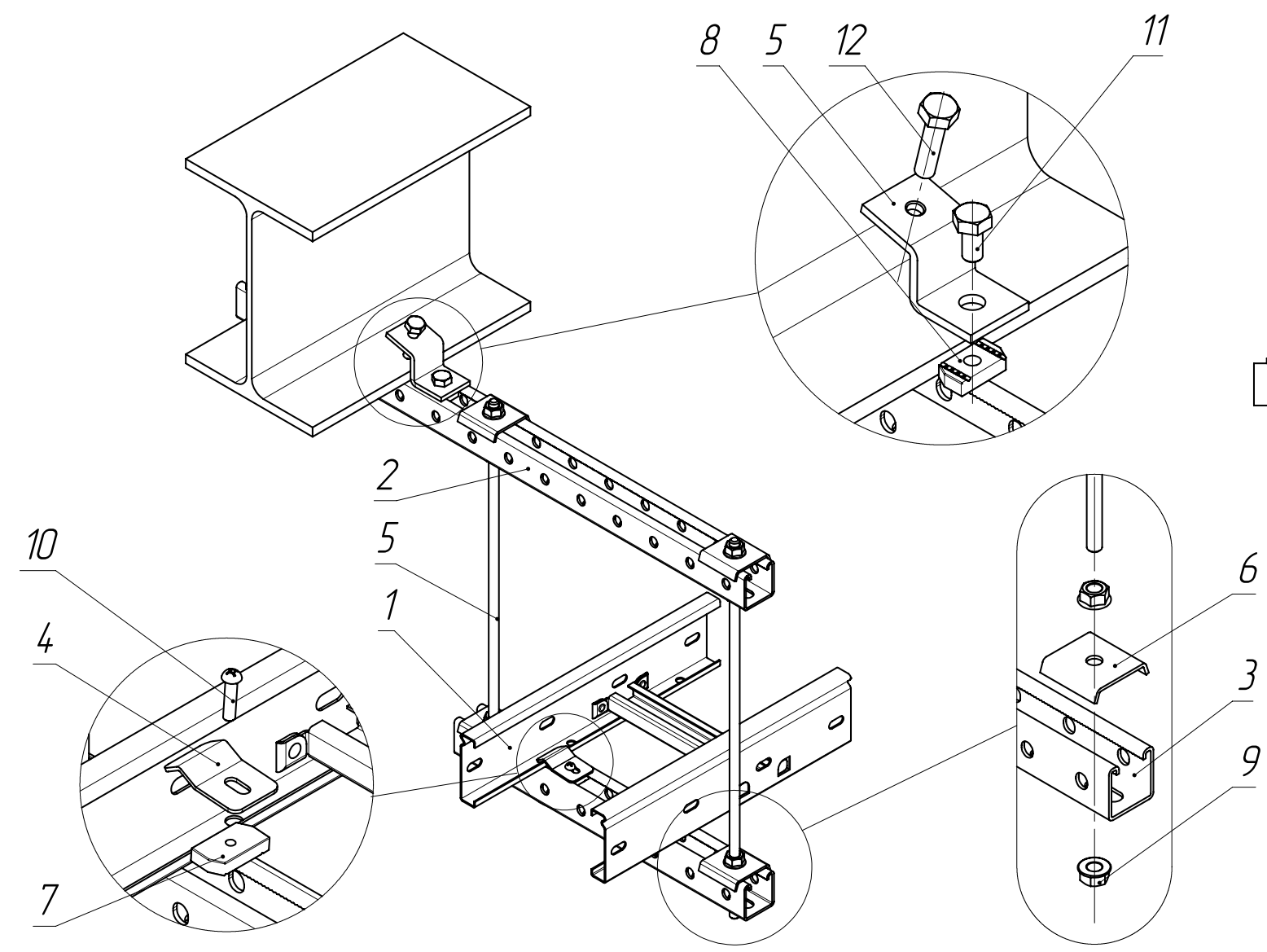
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Technical drawing of a staircase bracket assembly. It includes a perspective view of the assembly and several detailed cross-sectional views. Callouts 1-12 identify specific components. Dimensions B and L are indicated on the side view.

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLP1S-41-41-07-25	CLP1S-41-41-07-25-M-HDZ	Страт профиль 41x41	1
3	CLP1S-41-41-04-25	CLP1S-41-41-04-25-M-HDZ	Страт профиль 41x41	1
4	CLM40D-PL	CLM40D-PL-HDZ	Прижим лестничного лотка	2
5	CME10-SC-10-001-031	CME10-SC-10-001-031-HDZ	Струбцина	2
6	CLM50D-POS-41-25	CLM50D-POS-41-25	Пластина опорная	4
7	CMZ10-GK-6	CMZ10-GK-6-HDZ	Гайка канальная М6	2
8	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная М10х40 ИЕК	2
9	CLP1M-N-10-2	CLP1M-N-10-2	Гайка со стопорным буртиком М10	8
10	CLP1M-B-6-10	CLP1M-B-6-10-HDZ	Болт М6х20	2
11	CLP1M-B-10-40	CLP1M-B-10-20-HDZ	Болт М10х20	1
12	CLP1M-B-10-40	CLP1M-B-10-40-HDZ	Болт М10х40	2

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

4. Лестничный лоток крепится к профилю в двух местах

					ИЕК.ATR-2022.07			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес к двутавровой балке при помощи зажимных струбцин	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 11	Листов 87	
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.08

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

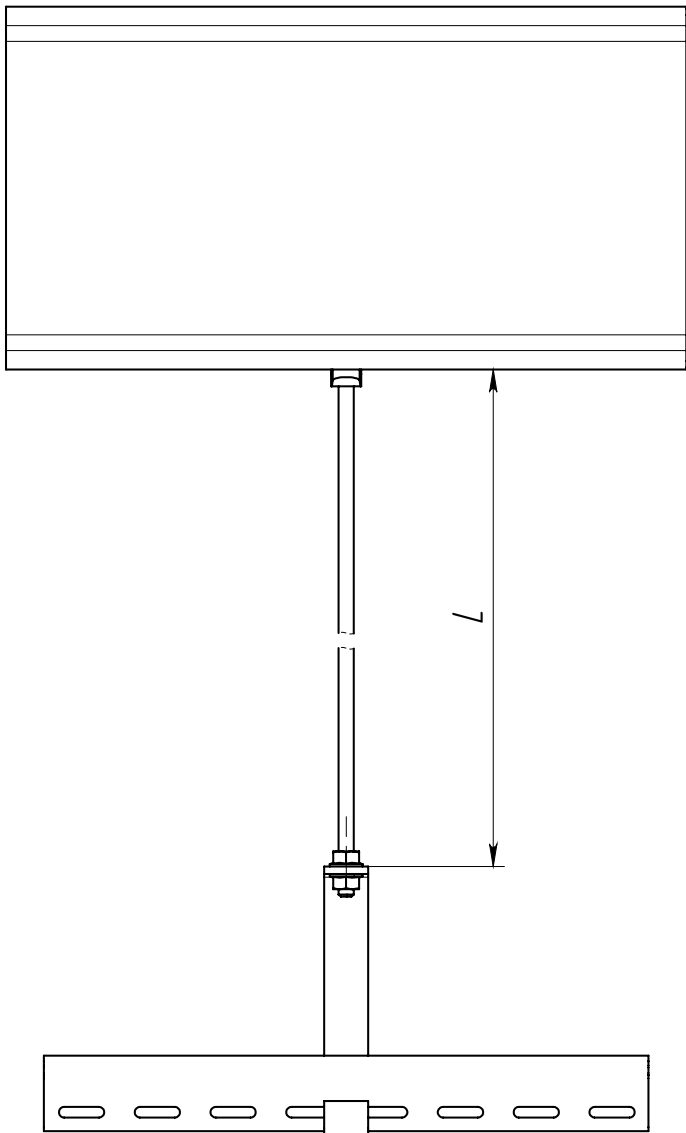
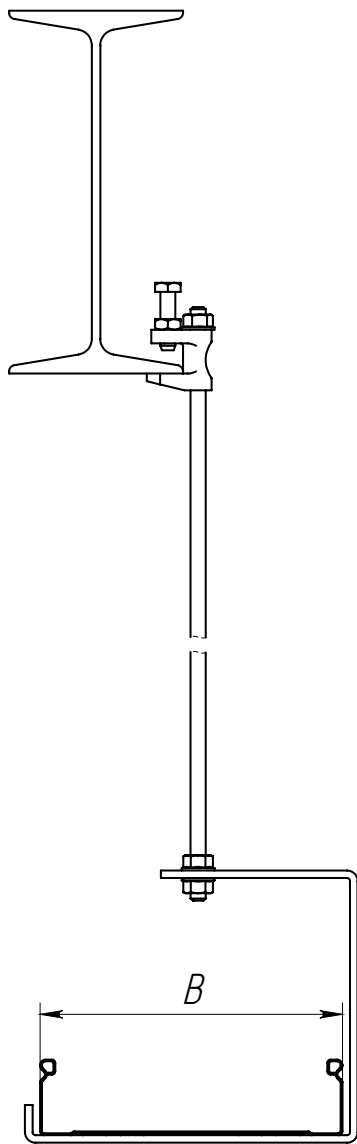
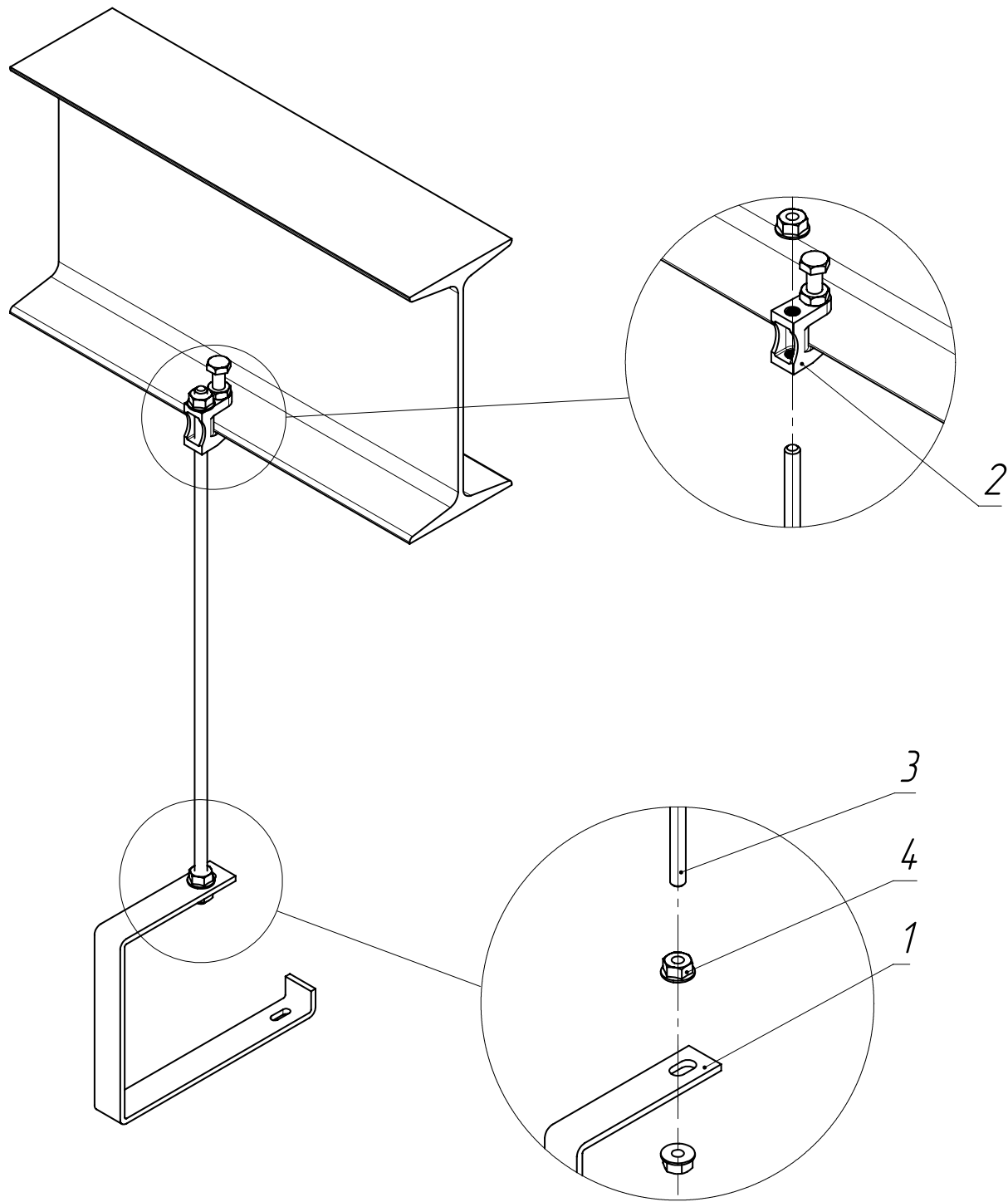
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-001-HDZ	Шпилька М10	2
3	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом М10	6
4	CLP1M-SBC-10	CLP1M-SBC-10-HDZ	Струбцина	2

					ИЕК.ATR-2022.08		
					Подвес на шпильках к двутавру с помощью струбцин		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб		
Разраб.					- -		
Пров.					Лист 12 Листов 87		
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А3

IEK.ATR-2022.09



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLW10-VRU-200	-	Подвес С-образный	1
2	CLP1M-SBC-10	CLP1M-SBC-10-HDZ	Струбцина	1
3	CMZ10-TM-10-1	CMZ10-TM-10-001-HDZ	Шпилька М10	1
4	CPL1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом	3

						IEK.ATR-2022.09				
						Подвес на шпильках к прогону при помощи струбцин	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.								-	-	
Пров.										
Т. контр.							Лист 13		Листов 87	
										
Н. контр.										
Утв.										

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

IEK.ATR-2022.10

Артикул 1* кронштейна	CLP1CZ-100-1	CLP1CZ-150-1	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-300-1	CLP1CZ-400-1	CLP1CZ-500-1	CLP1CZ-600-1
Ширина лотка, В мм	100	150	200	300	400	500	600
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	180	170	160	220	185	150	120

1. Кронштейн
2. Профиль П-образный
3. Втулка профиля
4. Болт М8х20
5. Болт М8х70
6. Гайка с буртом М8
7. Шпилька М8
8. Шпилька М8

В

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	1
2	CLM50D-PPP-030-25	CLM50D-PPP-030-25-HDZ	Профиль П-образный	1
3	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль П-образный	4
4	CLP1ZU-50	-	Втулка профиля	2
5	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт М8х20	4
6	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт М8х70	2
7	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка с буртом М8	12
8	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька М8	1

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса, на поз.3 в зависимости от размера двутавровой балки

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

					IEK.ATR-2022.10			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление П профиля к двутавровой колонне при помощи "обвязки"	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 14	Листов 87	
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

IEK.ATR-2022.11

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1-2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса, на поз.3 в зависимости от размера двутавровой балки

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

4. **Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

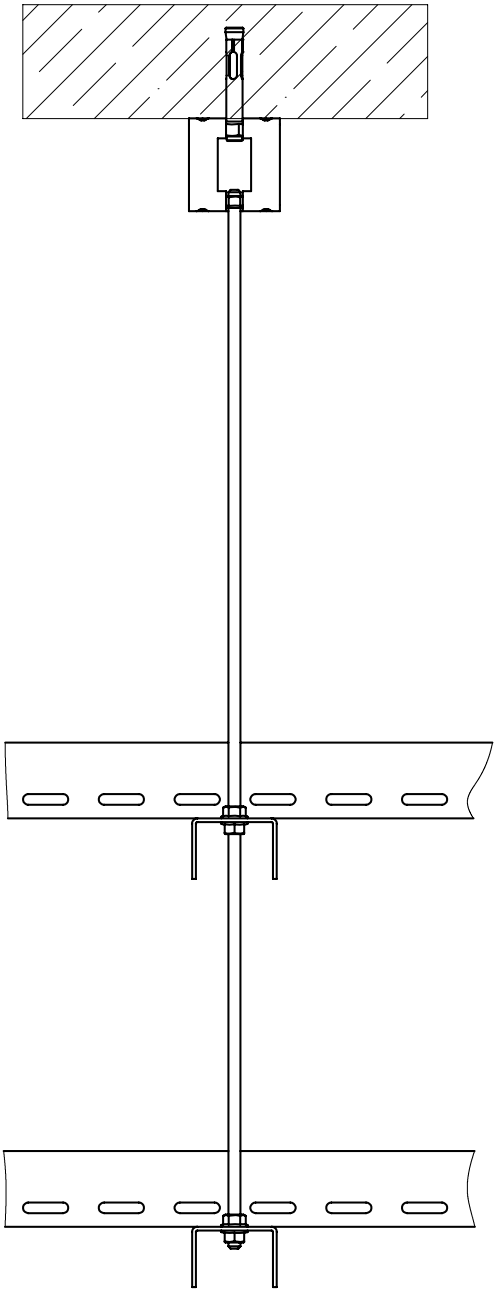
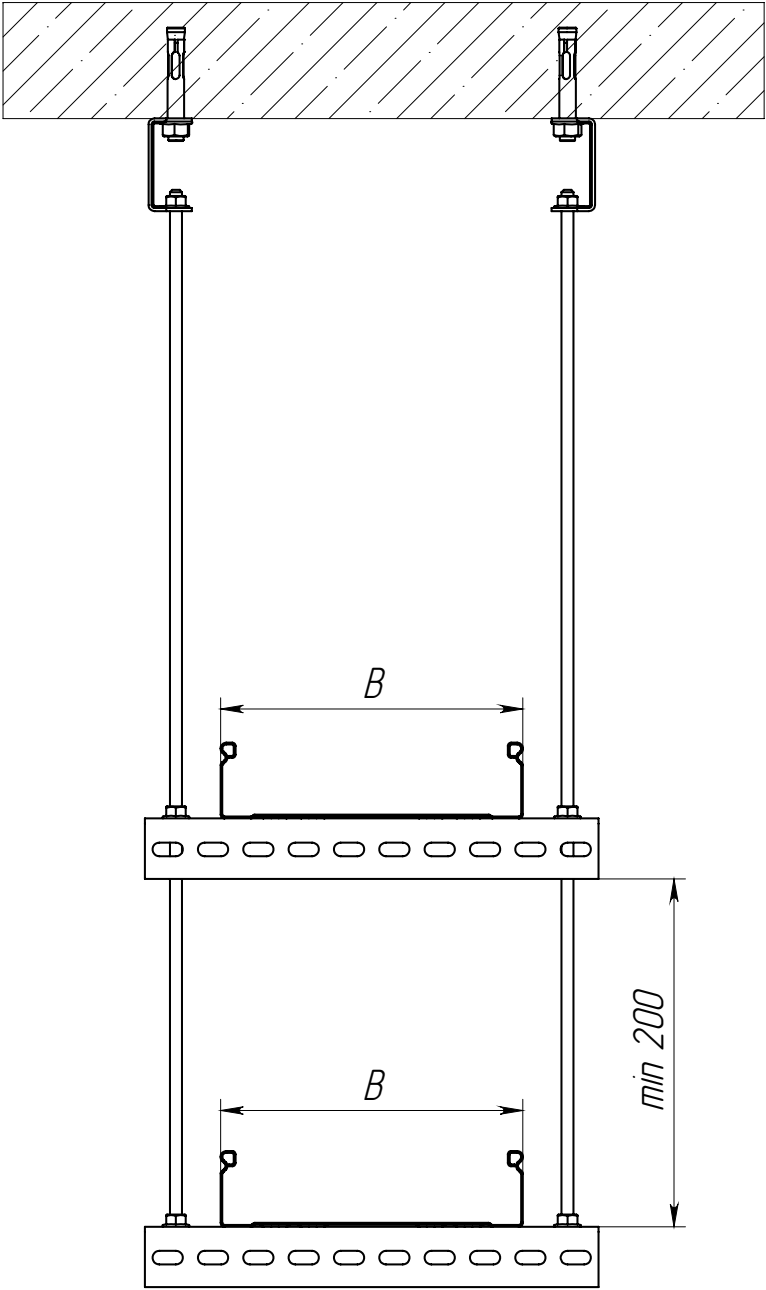
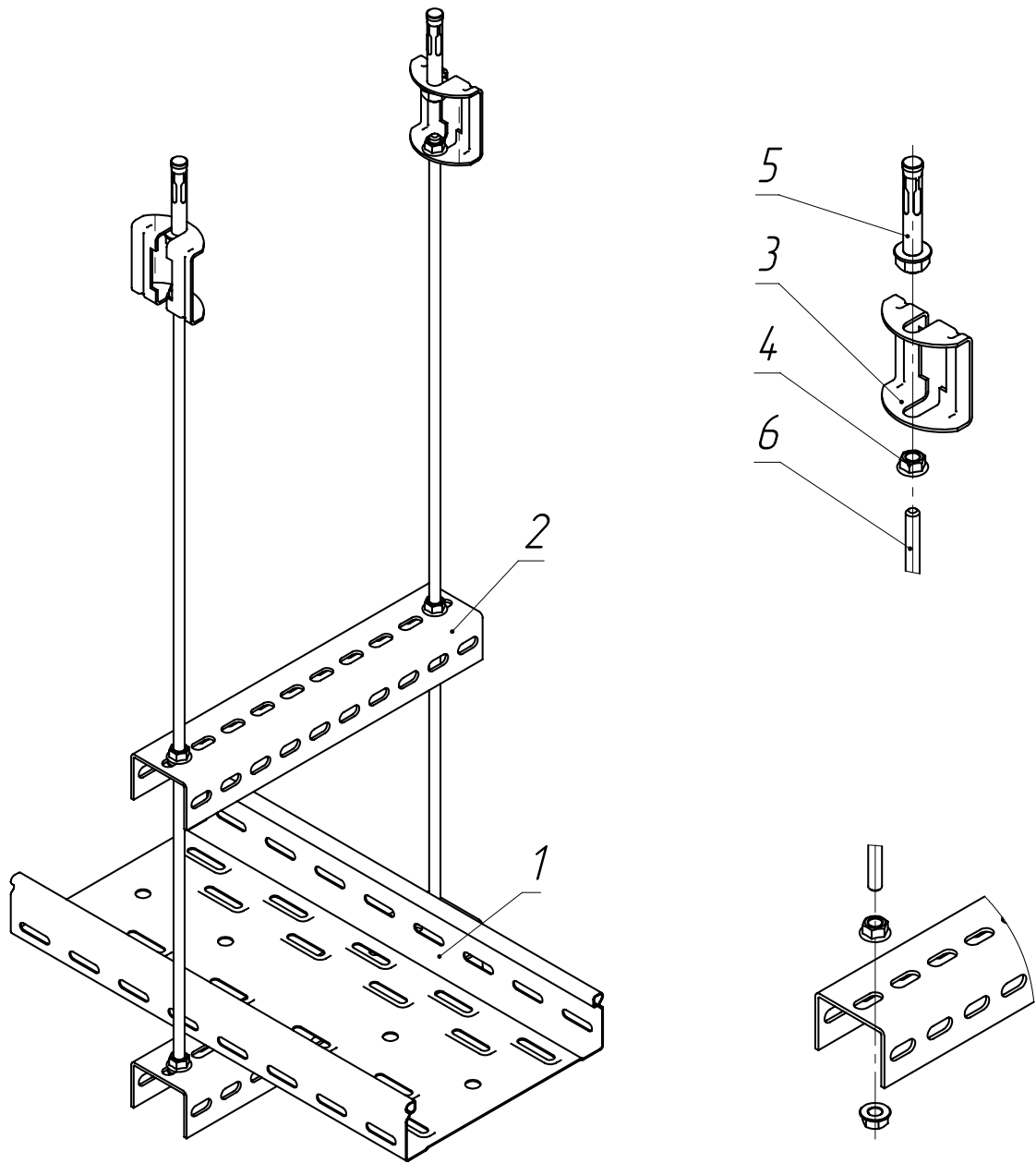
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM50D-PPP-030-25	CLM50D-PPP-030-25-HDZ	Профиль П-образный	1
3	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль П-образный	4
4	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт М8х20	4
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка с буртом М8	10
6	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька М8	1
7	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС 6х10	**

Таблица 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	IEK.ATR-2022.11			
Разраб.					Крепление лотка к колонне перпендикулярно полу	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							-	-
Т. контр.						Лист 15	Листов 87	
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
3. **Крепление лотка к профилю осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM50D-PPP-030-20	CLM50D-PPP-030-20-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	2
3	CLW10-DR	-	Держатель потолочный DR	2
4	CLP1M-N-8-2	CLZ10-GB-8-HDZ	Гайка со стопорным буртом Din 6923	10
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2
6	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька M8	2
7	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	**

						IEK. A TR-2022.12					
						Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию при помощи шпилек	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					-	-	
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.							Лист 16		Листов 87		
Н. контр.											
Утв.											

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.13

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM50D-CSO-41-41-02	CLM50D-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x21	2
2	CLP1S-41-41-03-25	CLP1S-41-41-03-25-M-HDZ	Страт профиль 41x41	1
3	CLM50D-HKS-150-40	CLM50D-HKS-150-40-HDZ	Крепление шарнирное для STRUT-профиля	1
4	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт M10x20 Din 933	4
5	CLP1M-B-10-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт M10x70 Din 933	2
6	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10	Гайка канальная M10x40 IEK	4
7	CLP1M-N-10-2	CLP1M-N-10-2-HDZ	Гайка со стопорным буртиком Din 6923	2
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

ИЕК.ATR-2022.13

Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности

Лит. Масса Масштаб

Лист 17 Листов 87

iek

Копировал

Формат А3

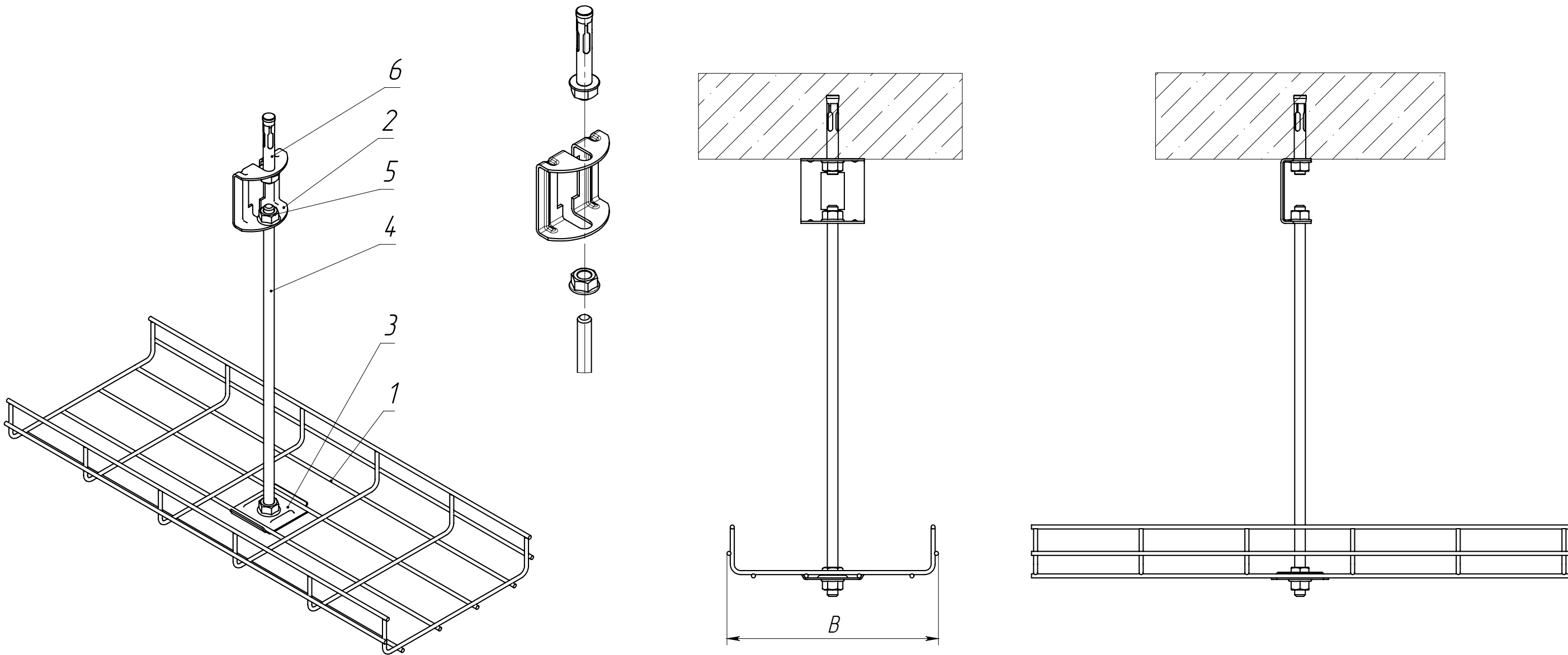
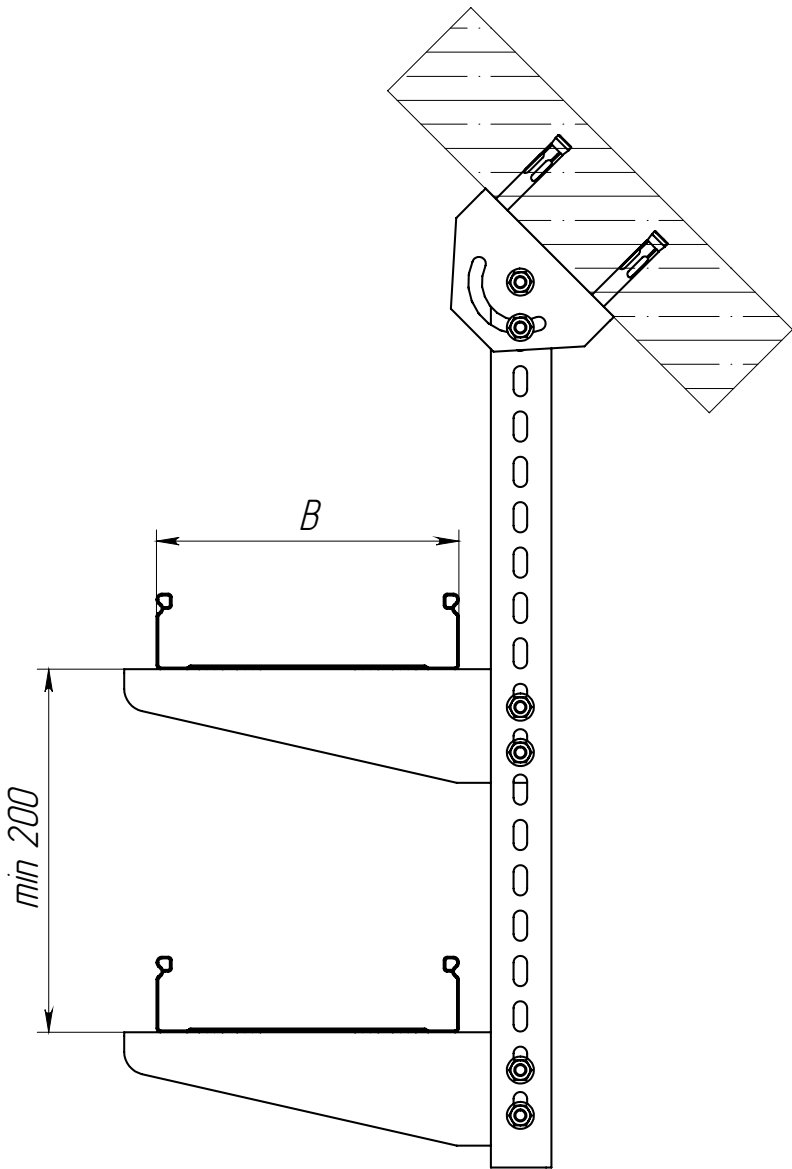
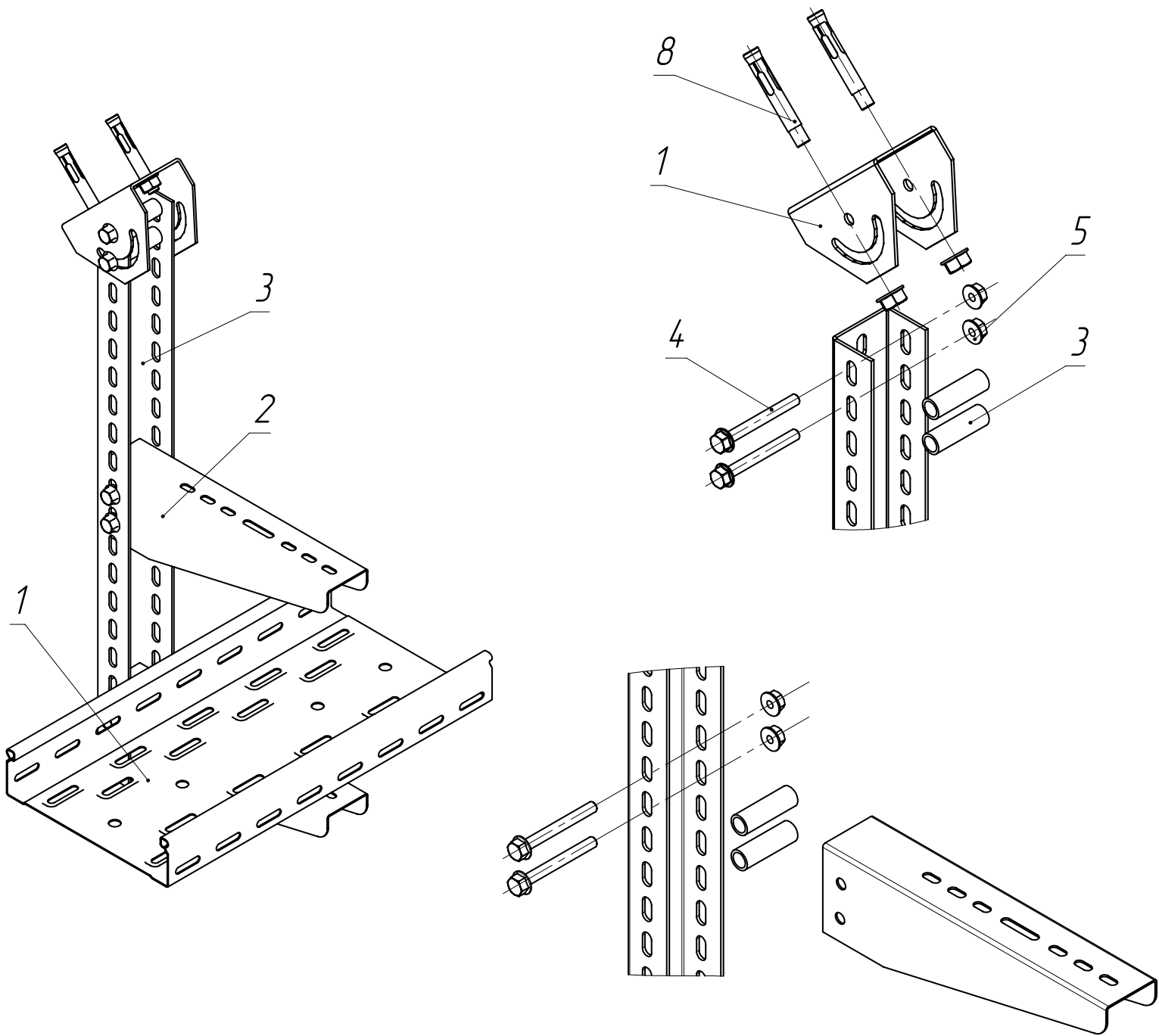


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLM30-060-200-3-380-HDZ	CLM30-060-200-3-380-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-DR	-	CLW10-DR-INOX	Держатель потолочный DR	1
3	CLW10-CR	-	CLW10-CR-INOX	Площадка фиксаторная CR	1
4	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-1-HDZ	-	Шпилька М8	1
5	CLP1M-N-8-2	CLP1M-N-8-2-HDZ	-	Гайка со стопорным буртиком М8	3
6	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	1

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
Артикул 3 – Нержавеющая сталь

						IEK.ATR-2022.14			
						Подвес проволочного лотка к бетонному перекрытию при помощи шпильки	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				-	-
Разраб.							Лист 18		Листов 87
Пров.									
Т. контр.									
Н. контр.									
Утв.									



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP1Q-050-200-3	CLP1Q-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	2
3	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
4	CLP1Q-050	CLP1Q-050-HDZ	Кронштейн потолочный	1
5	CLP1ZU-50	-	Втулка	5
6	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт М8х70 Din 933	6
7	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8	6
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2

						IEK.ATR-2022.15					
						Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности через П-профиль	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						-	-
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.											
							Лист 19			Листов 87	
Н. контр.											
Утв.											

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.16

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1

2

3

4

5

6

B

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-VRU-200	-	Подвес С-образный	1
3	CLW19-DR	-	Держатель потолочный DR	1
4	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-001-HDZ	Шпилька M10	1
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1
6	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка с буртиком M10	3
7	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	**

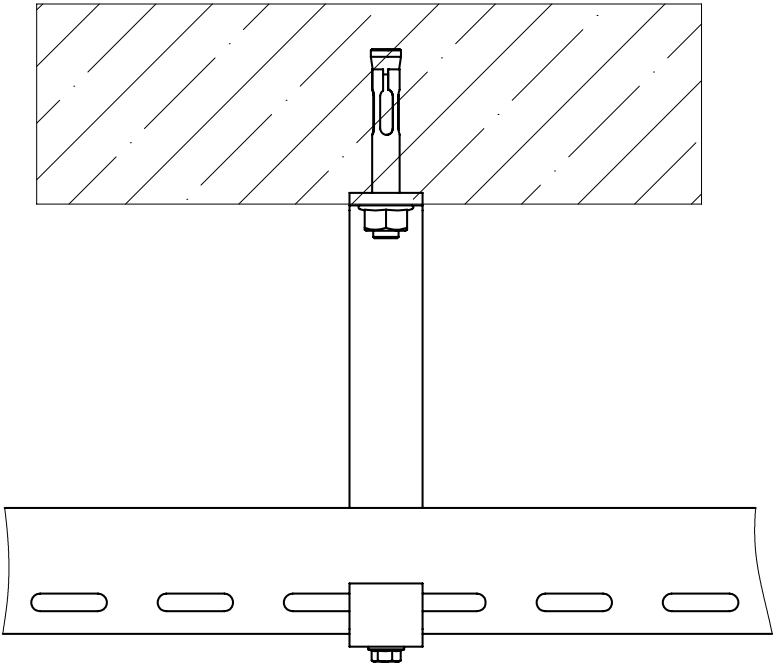
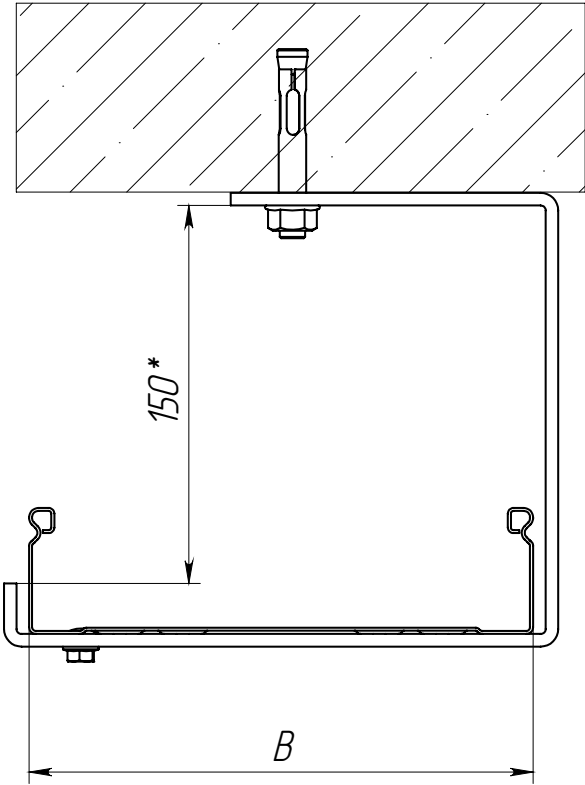
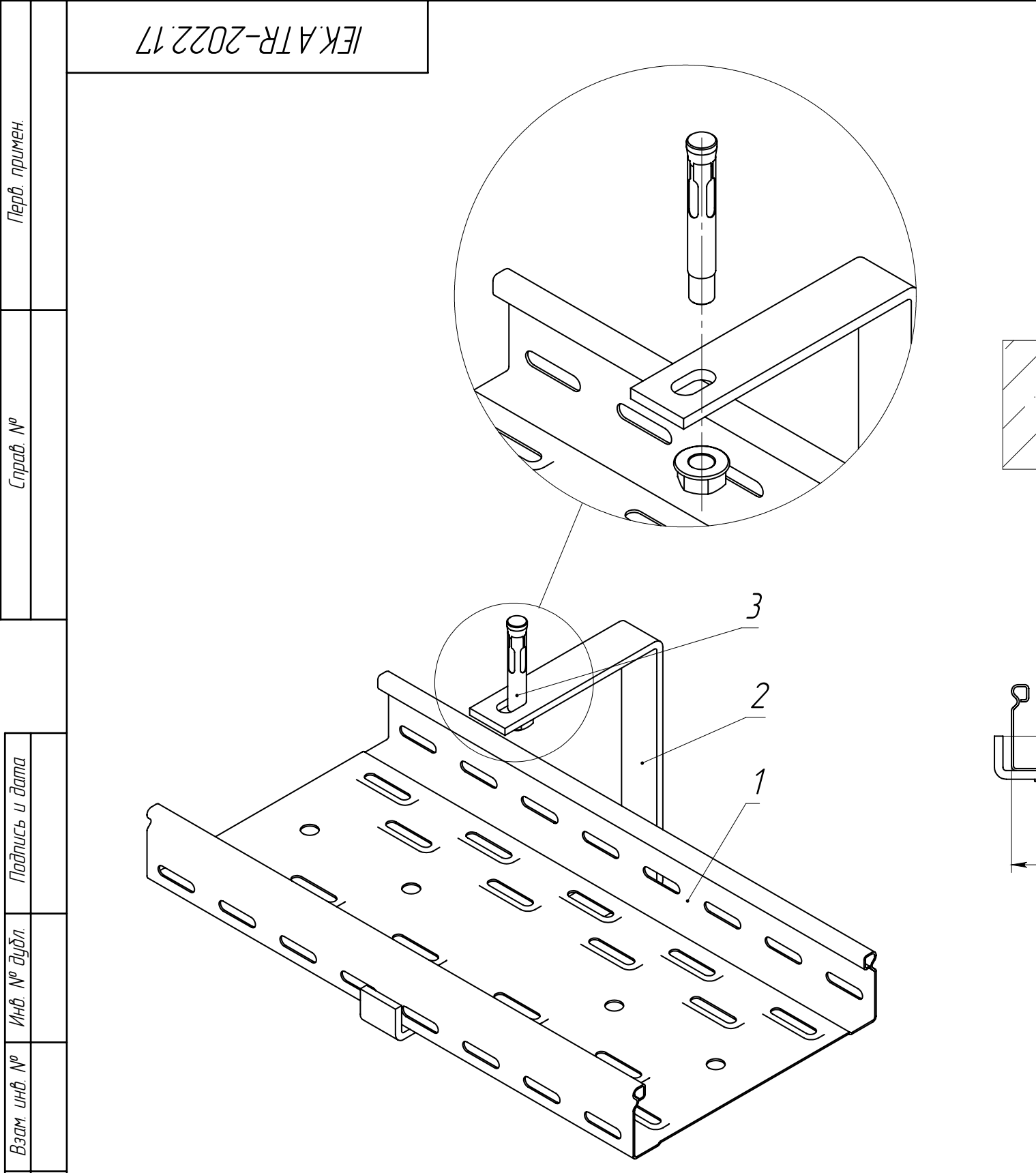
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИЕК.ATR-2022.16
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					Крепление подвеса С-образного к потолку при помощи шпильки
Утв.					

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 20	Листов 87	

iek

Копировал

Формат А3

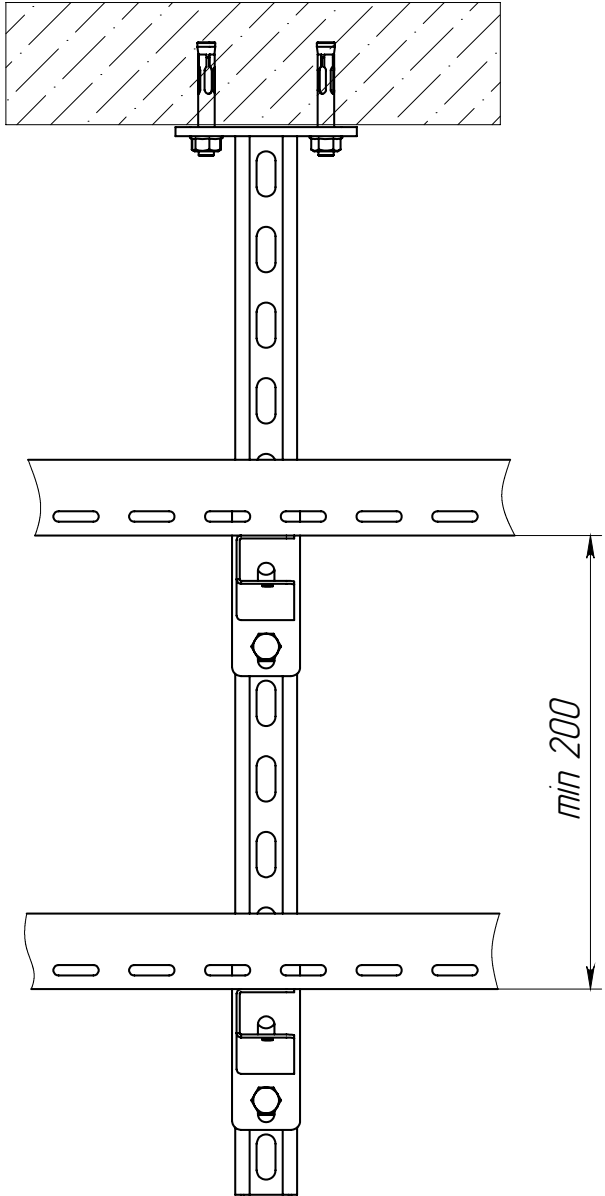
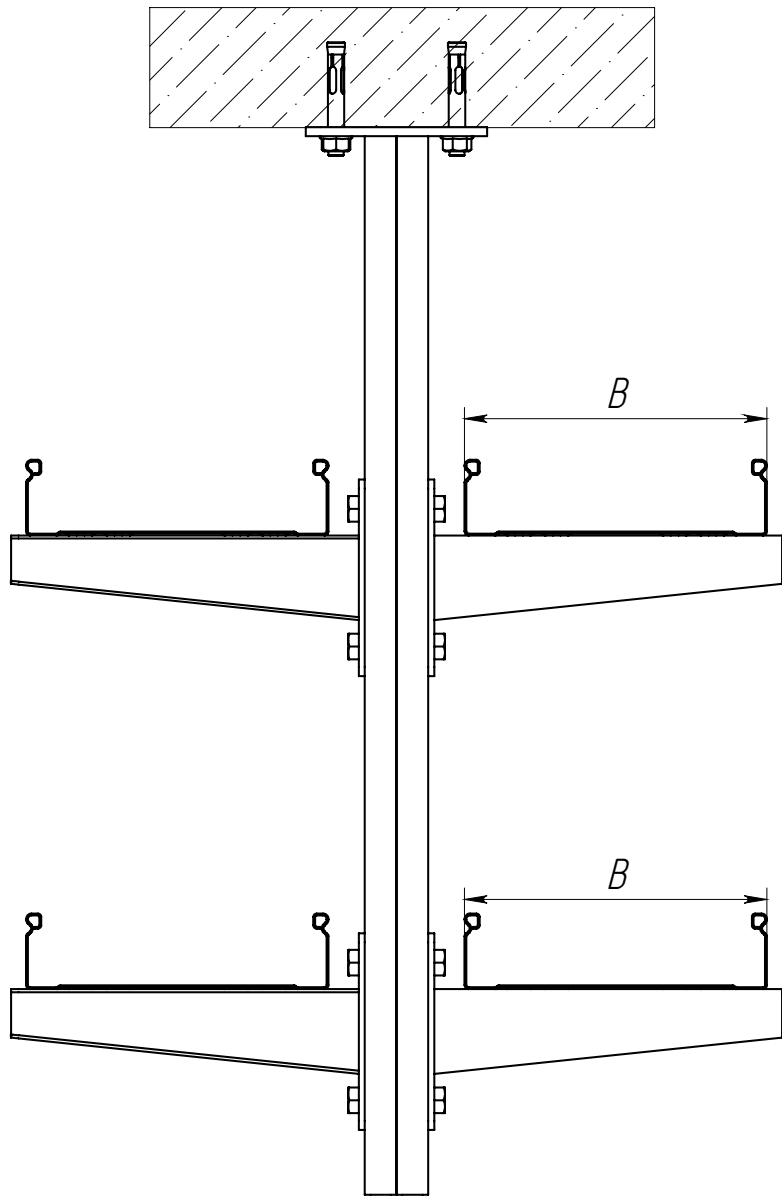
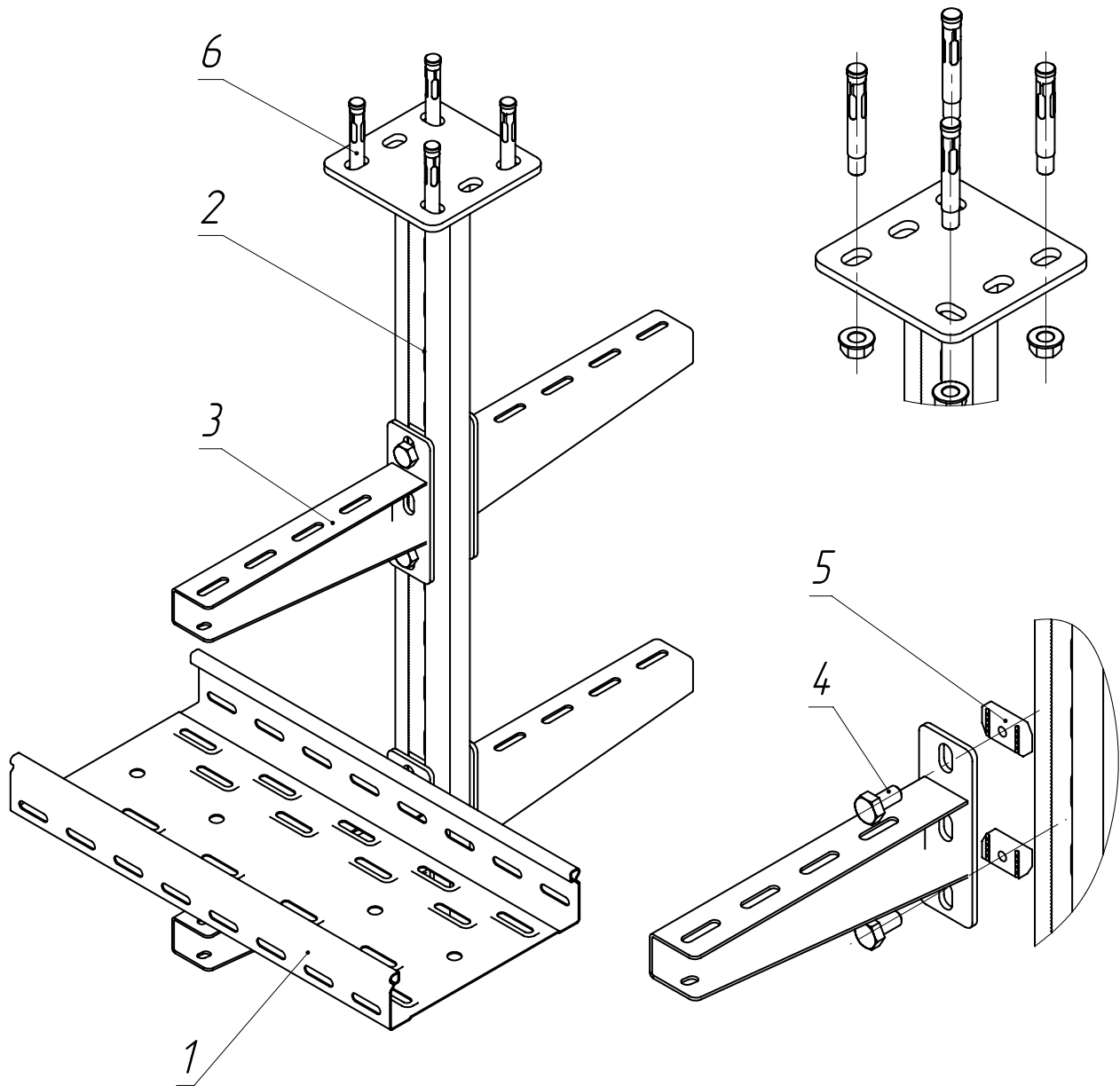


1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-VRU-200	-	Подвес С-образный	1
3	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	1

						IEK. ATR-2022.17					
						Крепление подвеса С-образного к потолку	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					-	-	
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.											
							Лист 21		Листов 87		
Н. контр.											
Утв.											



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
3. **Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM500-KDS-41-21-02	CLM500-KDS-41-21-02-HDZ	Подвес потолочный STRUT двойной 41x21	1
3	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль усиленная NKU	4
4	CLP1M-B-10-20	CMZ10-B-10-20-HDZ	Болт M10x20 Din 933	8
5	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M8x40 IEK	3
6	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4
7	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	**

						IEK.ATR-2022.18					
						Организация двусторонней трассы при помощи подвеса двустороннего 41x21	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					-	-	
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.							Лист 22		Листов 87		
Н. контр.											
Утв.											

Перв. примен.

Справ. №

IEK.ATR-2022.19

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

5

2

3

4

1

B

7

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

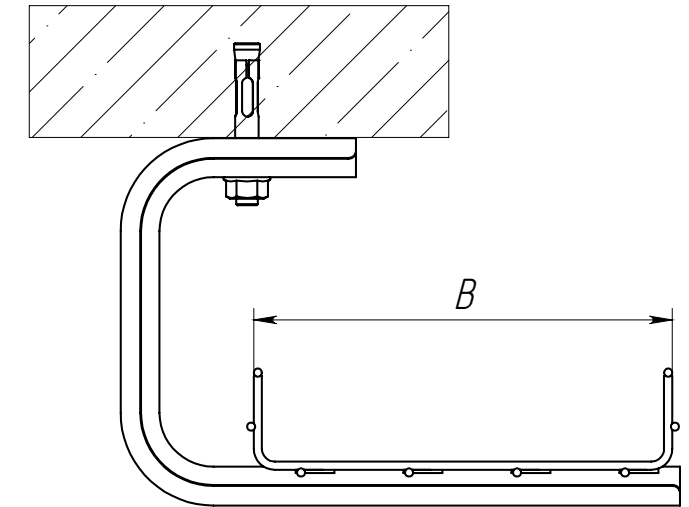
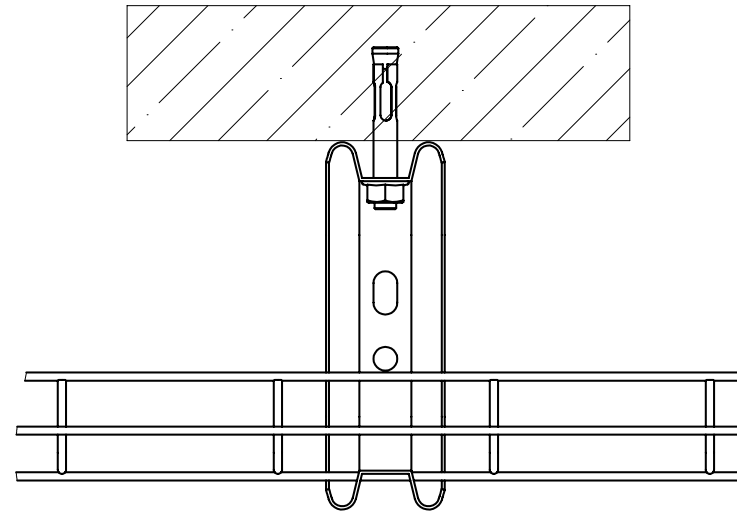
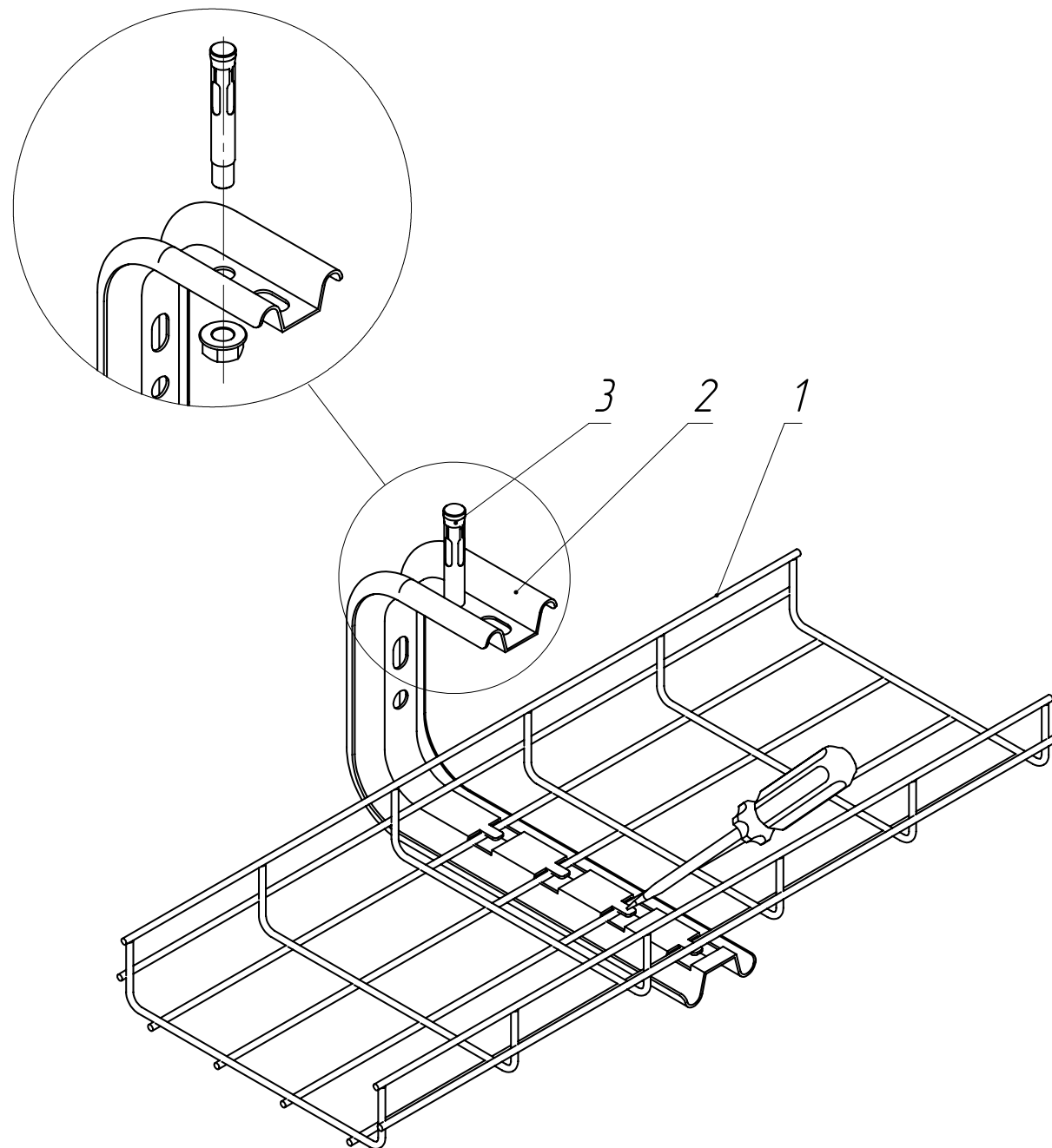
Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-DR	-	Держатель потолочный DR	1
3	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-1-HDZ	Шпилька M10	1
4	CLP1M-N-10-2	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Гайка со стопорным буртиком M10	3
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1

					IEK.ATR-2022.19			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес листового лотка к потолку при помощи шпильки через потолочный держатель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 23	Листов 87	
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3



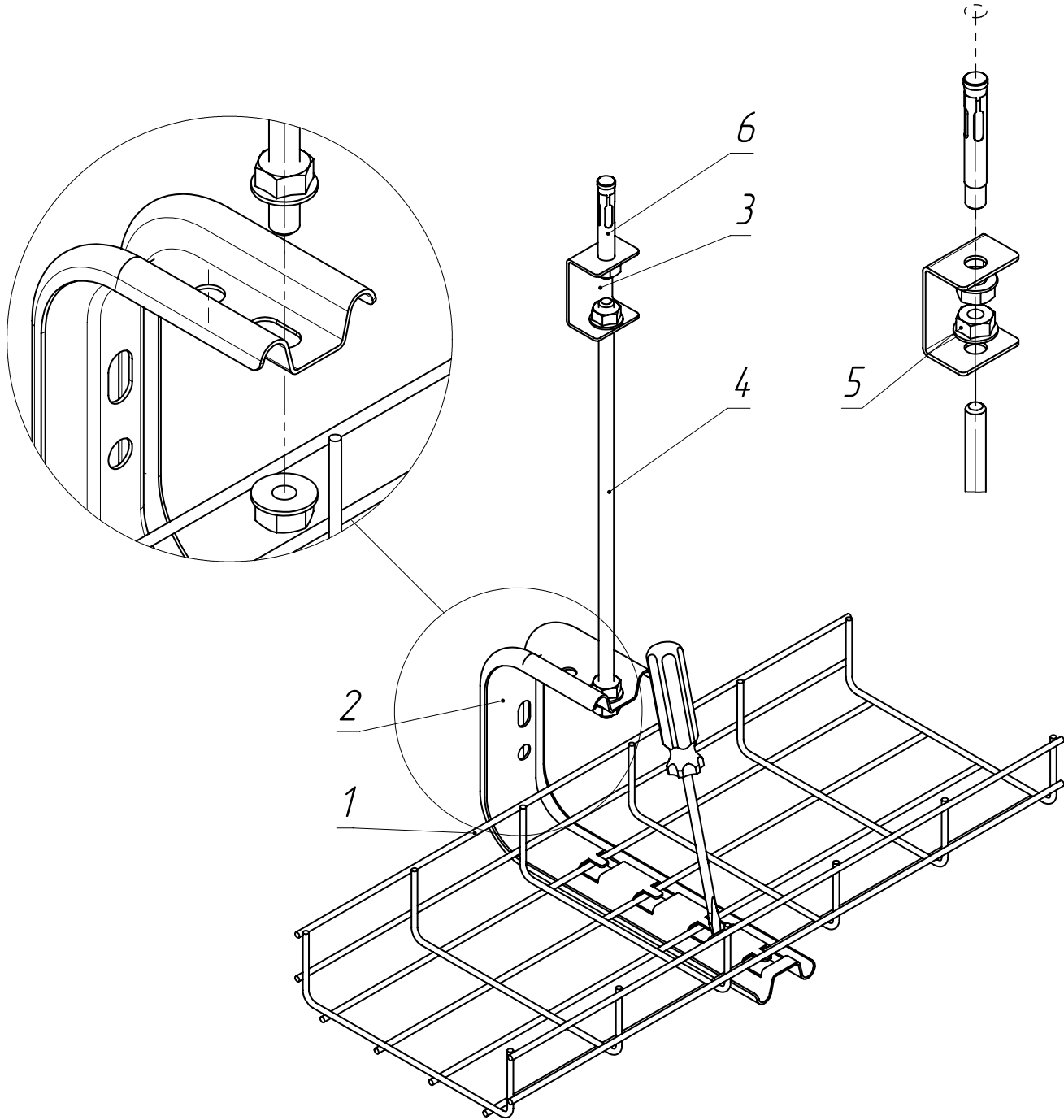
1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLM30-060-200-3-380-HDZ	CLM30-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-VREF-200	-	CLW10-VREF-200-INOX	Консоль потолочная	1
3	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	1

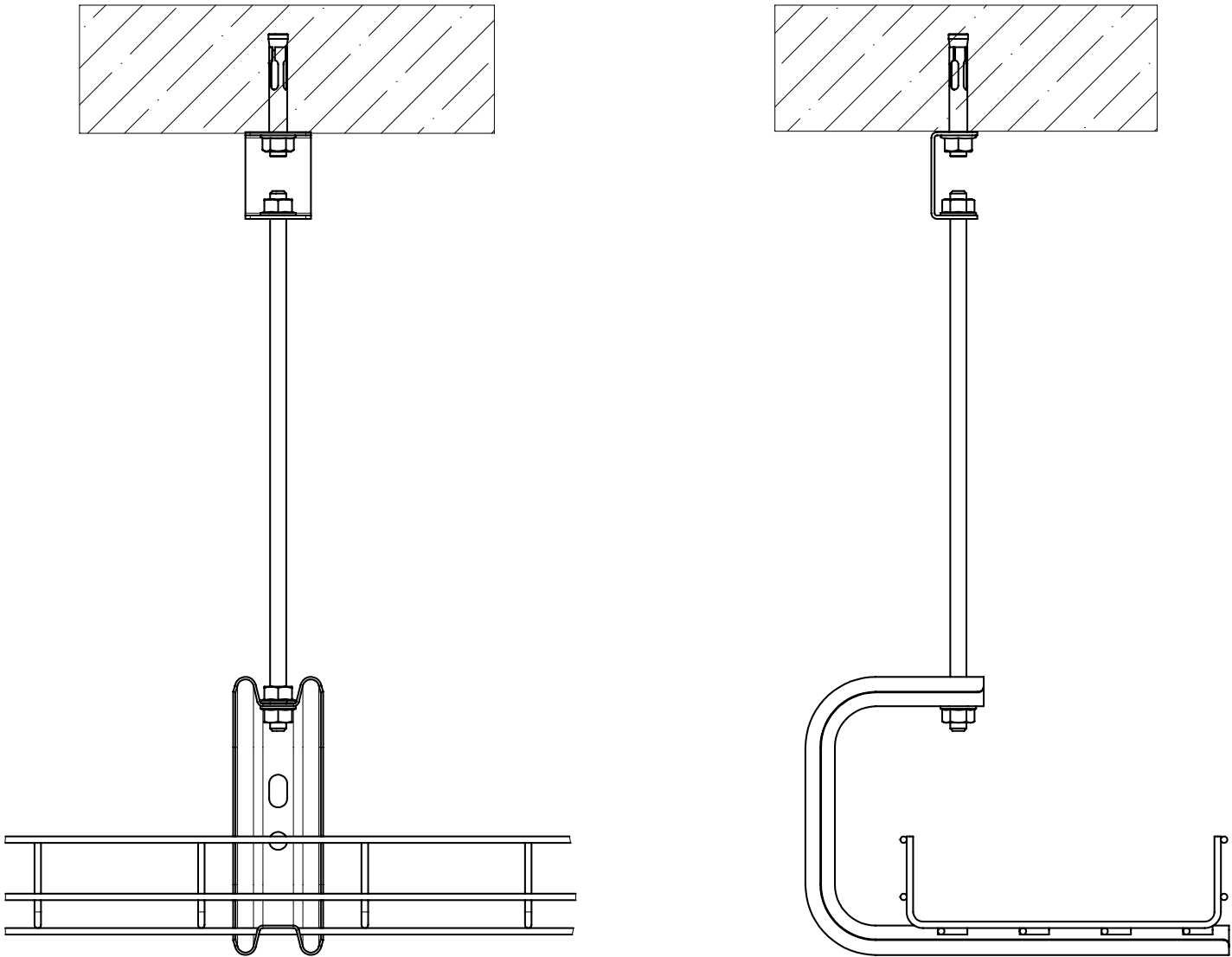
					IEK.ATR-2022.20				
					Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							-	-	
Пров.									
Т. контр.						Лист 24	Листов 87		
Н. контр.									
Утв.									

IEK.ATR-2022.21



Артикул 1* консоли	CLW10-VREF-100	CLW10-VREF-150	CLW10-VREF-200	CLW10-VREF-300
Ширина лотка, В мм	100	150	200	300
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	39	30	25	18

Таблица 2



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендимира
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)
Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-380-HDZ	CLWG10-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-VREF-200	-	CLW10-VREF-200-INOX	Консоль потолочная	1
3	CLW10-DR	-	CLW10-DR-INOX	Держатель потолочный DR	1
4	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-1-HDZ	-	Шпилька M10	1
5	CLP1M-N-10-2	CMZ10-GB-10-HDZ	-	Гайка с буртом M10	3
6	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	1

						IEK. ATR-2022.21				
						Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF через шпильку	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					-	-
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.							Лист 25		Листов 87	
Н. контр.							iek			
Утв.										

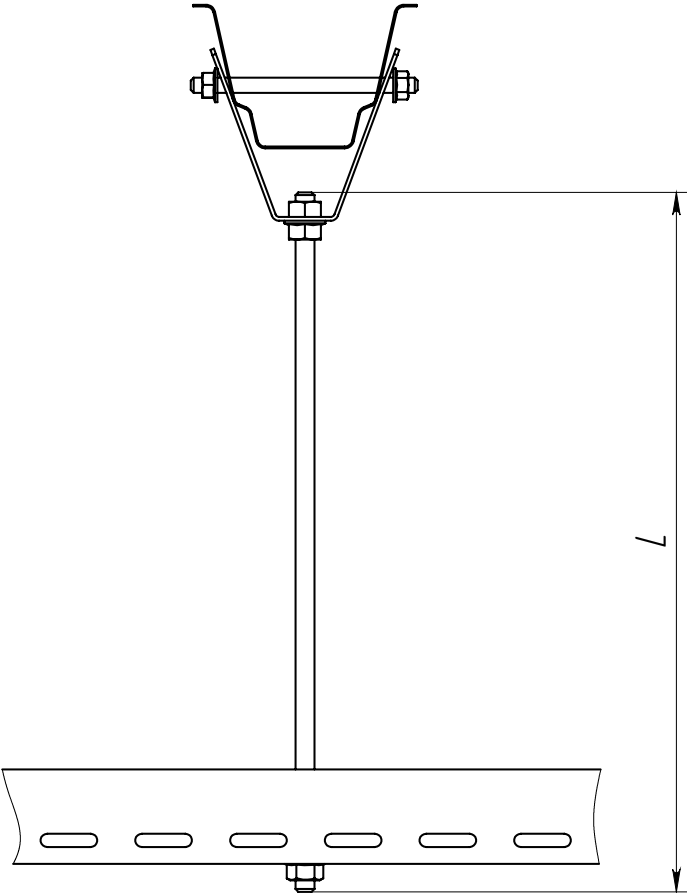
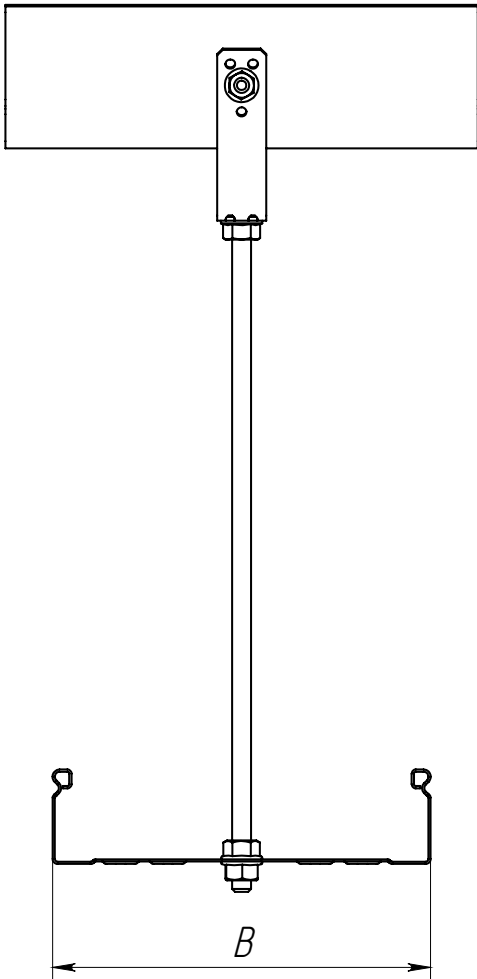
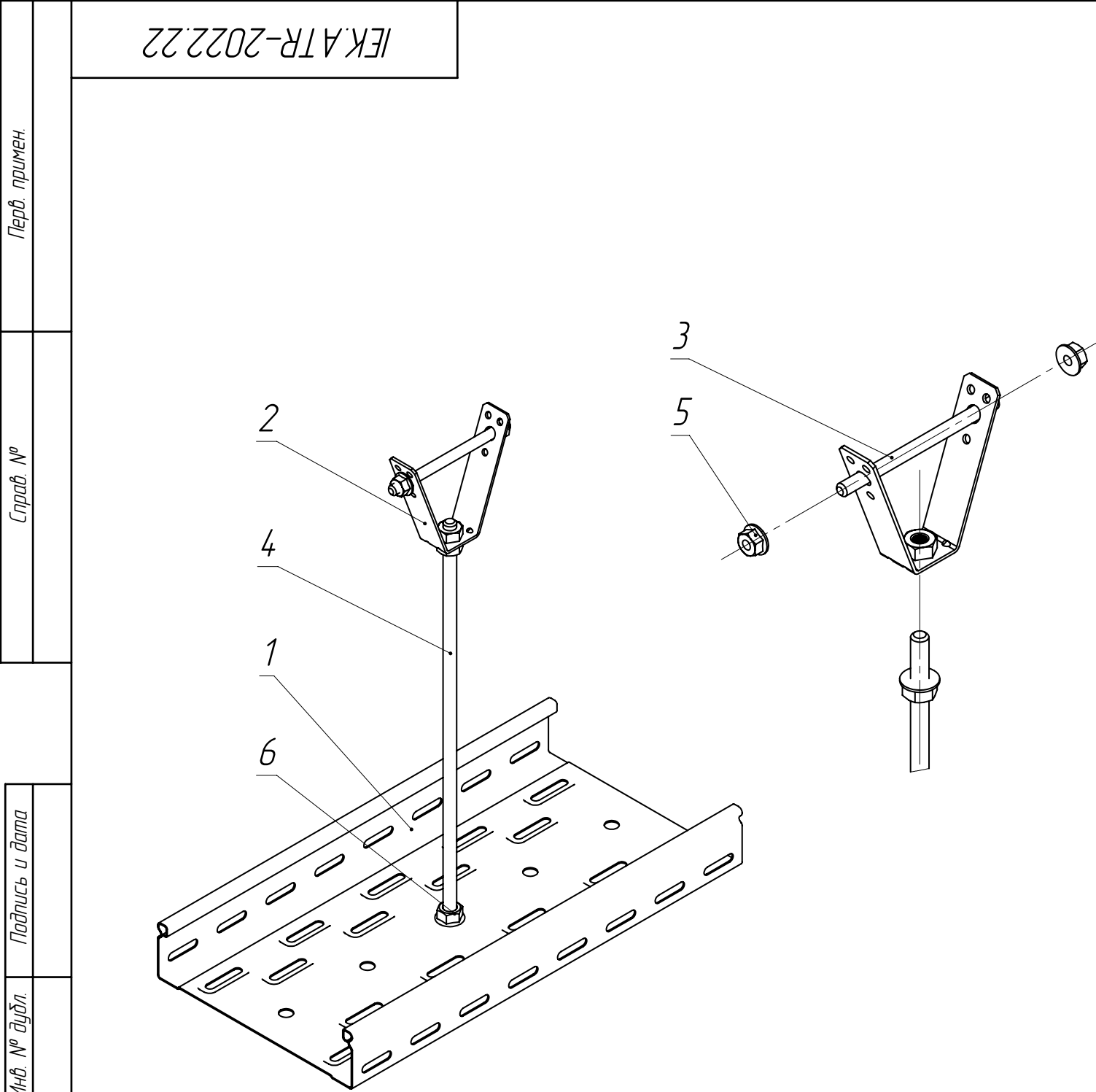


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1M-VP-10	CMZ10-VP-10-HDZ	Подвес V-образный	1
3	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-1-HDZ	Шпилька М8	1
4	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-1-HDZ	Шпилька М10	1
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртиком М8	2
6	CLP1M-N-10-2	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртиком М10	2

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

					IEK.ATR-2022.22				
					Подвес лотка к профнастилу	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.								-	-
Пров.									
Т. контр.						Лист 26		Листов 87	
									
Н. контр.									
Утв.									

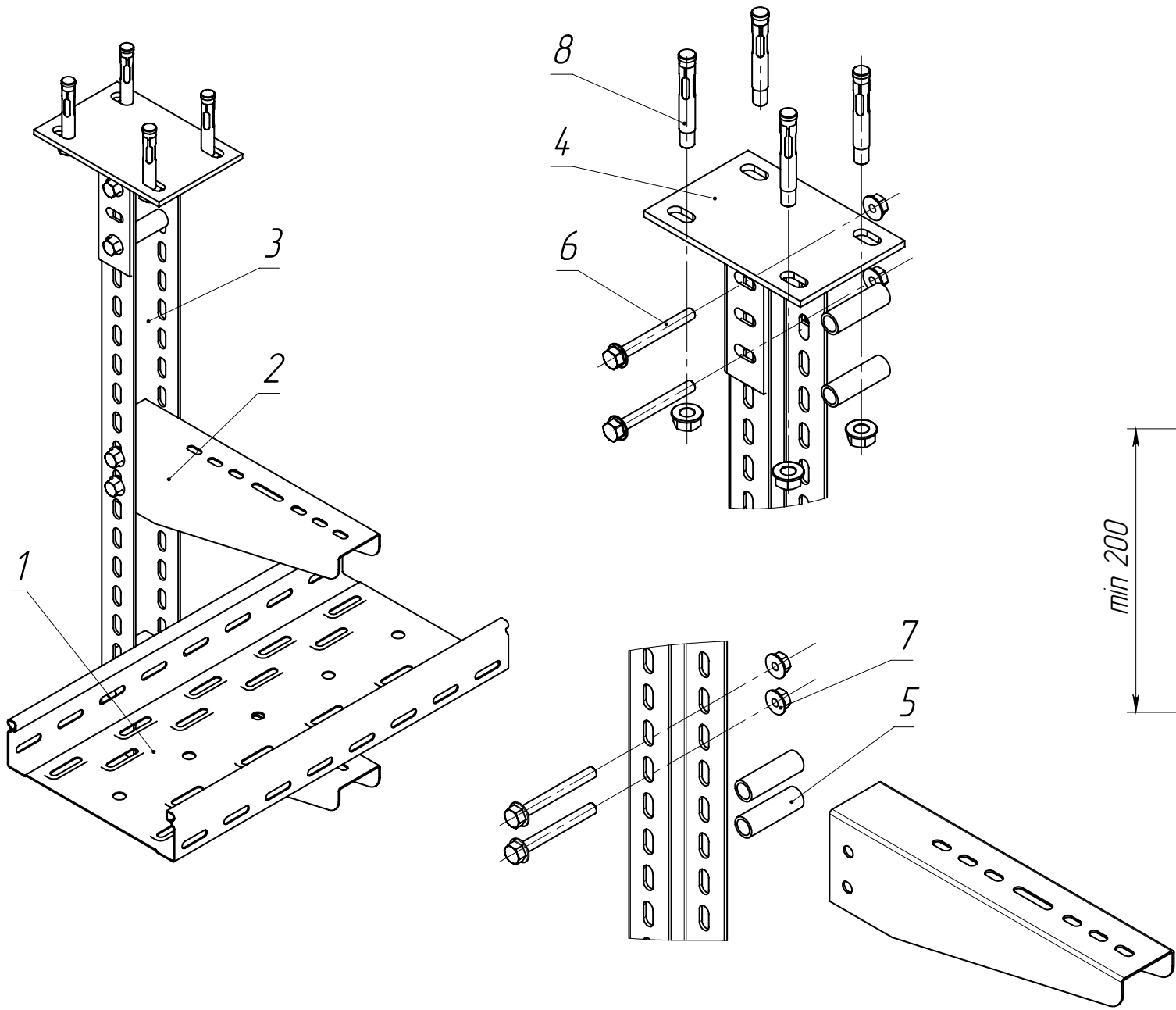


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	2
3	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
4	CLW10-SSH	-	Кронштейн потолочный SSH	1
5	CLP1ZU-50	-	Втулка	6
6	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт М8х70 Din 933	6
7	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8	6
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

					IEK.ATR-2022.23							
					Подвес профиля потолочного к бетонному перекрытию через кронштейн потолочный SSH	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					-		-	
Разраб.												
Пров.												
Т. контр.						Лист 27			Листов 87			
Н. контр.												
Утв.												

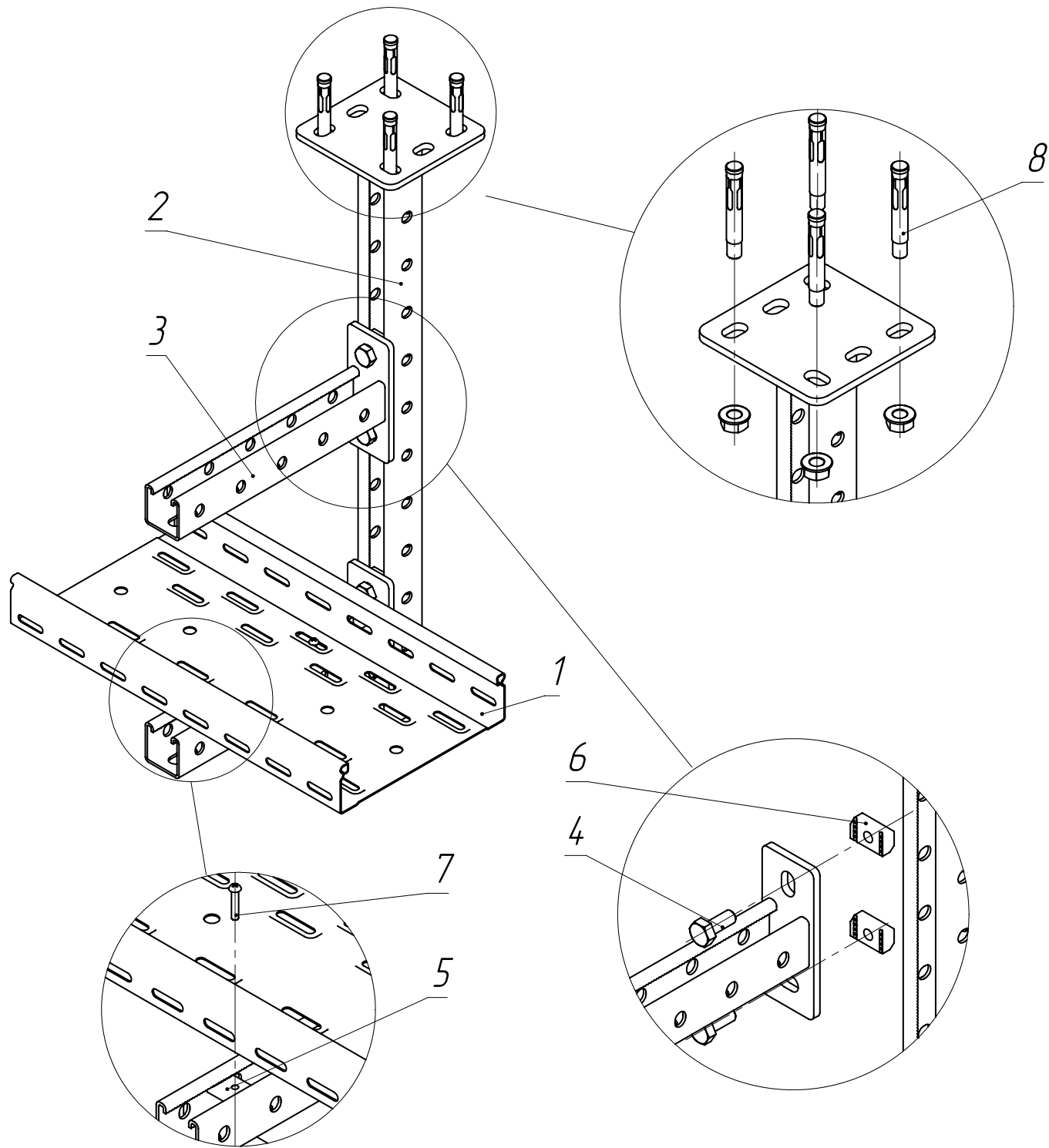
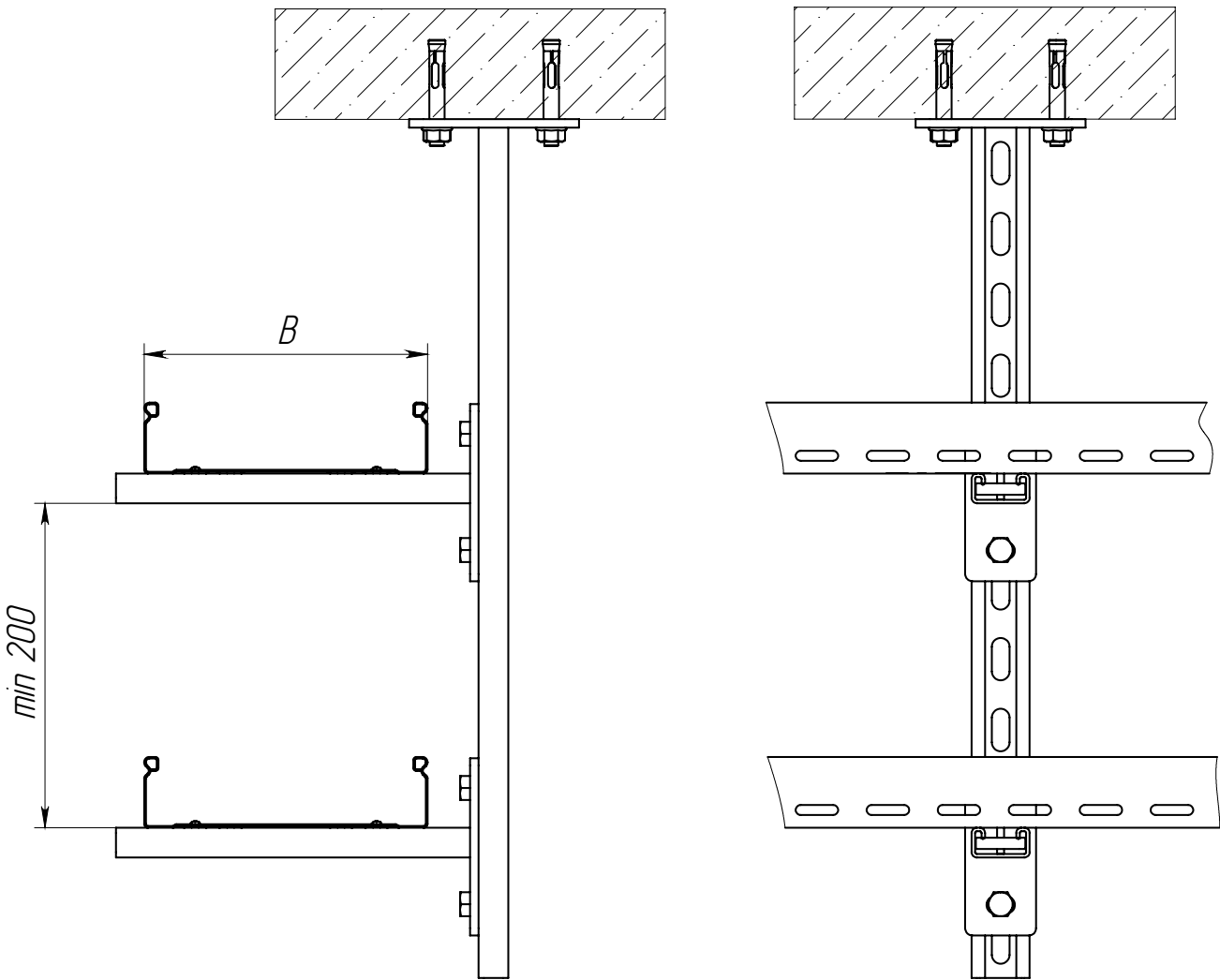
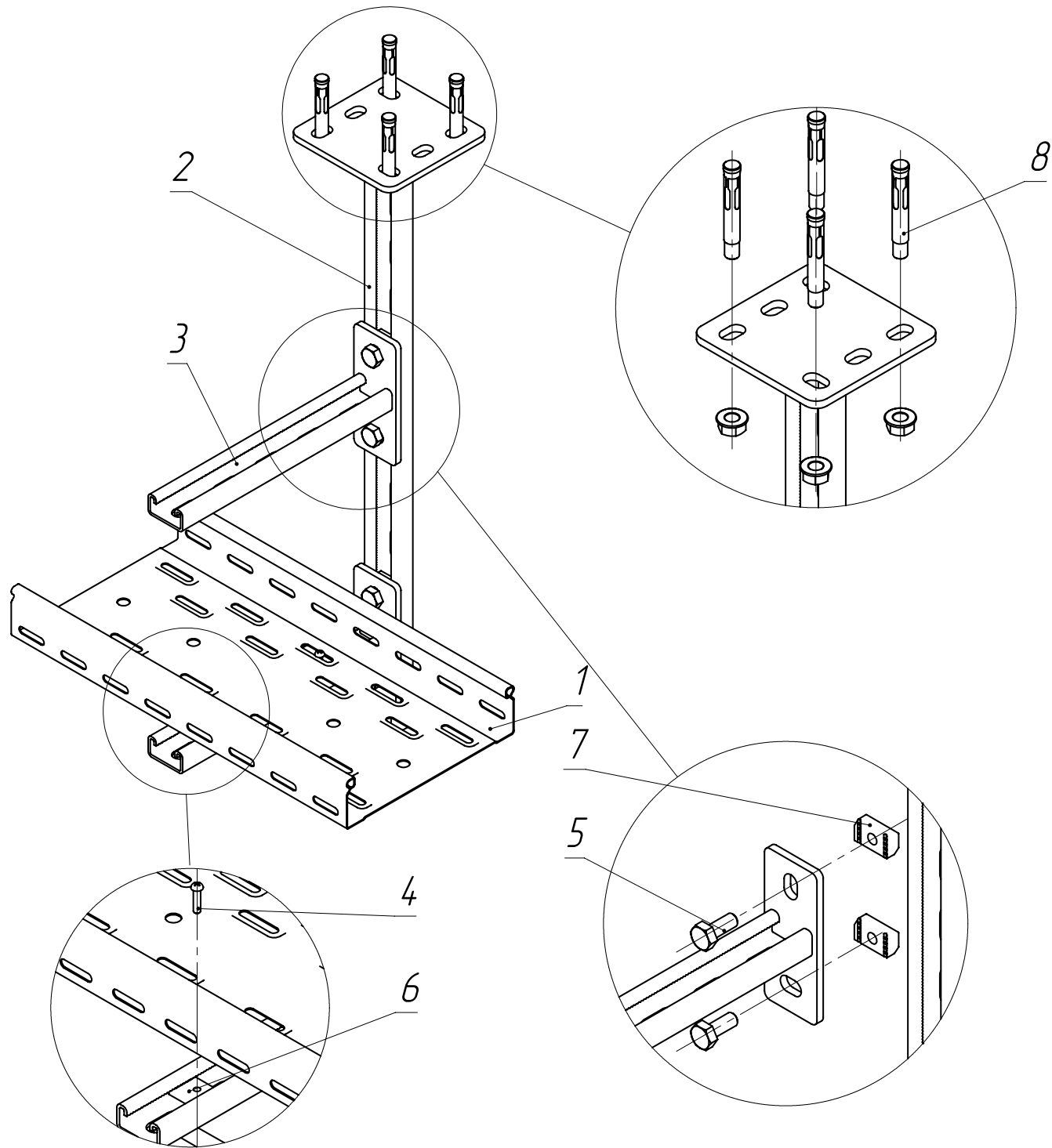


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLM50D-KPS-41-41-06	CLM50D-KPS-41-41-06-HDZ	Подвес потолочный STRUT 41x41	1
3	CLM50-CSO-41-41-02	CLM50-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	2
4	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт M10x20 Din 933	4
5	CMZ10-GK-6	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	4
6	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	4
7	CLP1M-B-6-20	CMZ10-BT-06-020-HDZ	Болт M6x20	4
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

					IEK.ATR-2022.24								
					Крепление подвеса потолочного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию	Лит.			Масса		Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.		Дата				-		-	
Разраб.													
Пров.													
Т. контр.						Лист 28			Листов 87				
Н. контр.													
Утв.													



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLM50D-KPS-41-21-06	CLM50D-KPS-41-21-06-HDZ	Подвес потолочный STRUT 41x21	1
3	CLM50-CSO-41-21-02	CLM50-CSO-41-21-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x21	2
4	CLP1M-B-6-20	CMZ10-BT-6-020-HDZ	Болт М6х20	4
5	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт М10х20 Din 933	4
6	CMZ10-GK-6	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная М6х40 IEK	4
7	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная М10х40 IEK	4
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

					IEK.ATR-2022.25					
					Крепление подвеса потолочного STRUT 41x21 к бетонному перекрытию	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					-	-
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.						Лист 29		Листов 87		
Н. контр.										
Утв.										

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.26

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

4. **Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM500-KDS-41-21-02	CLM500-KDS-41-21-02-HDZ	Подвес потолочный STRUT двойной 41x21	1
3	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль усиленная NKU	4
4	CLP1M-B-10-25	CLP1M-B-10-25-HDZ	Болт M10x20 Din 933	8
5	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M8x40 IEK	3
6	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4
7	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	**

					ИЕК.ATR-2022.26			
					Крепление подвеса потолочного двойного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 30		Листов 87	
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

IEK.ATR-2022.27

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1

2

3

4

5

6

В

Л

Таблица 1

Поз.	Артикул 2*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM50D-PPP-030-20	CLM50D-PPP-030-20-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
3	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька М8	2
4	CLP1M-AS-8	-	Анкер стальной забивной	2
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8	4
6	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	2

1. В таблице 1. артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

					IEK.ATR-2022.27			
					Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию на П-профиль	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			-	-
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 31	Листов 87	
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

IEK.ATR-2022.28

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Поз	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	2
3	-	CW10-SSH-400-HDZ	Кронштейн потолочный	1
4	CLP1ZU-50	-	Втулка	6
5	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт М8х70 Din 933	4
6	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8	6
7	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

Таблица 1

IEK.ATR-2022.28				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Крепление подвеса потолочного к бетонному перекрытию

Лит.

Масса

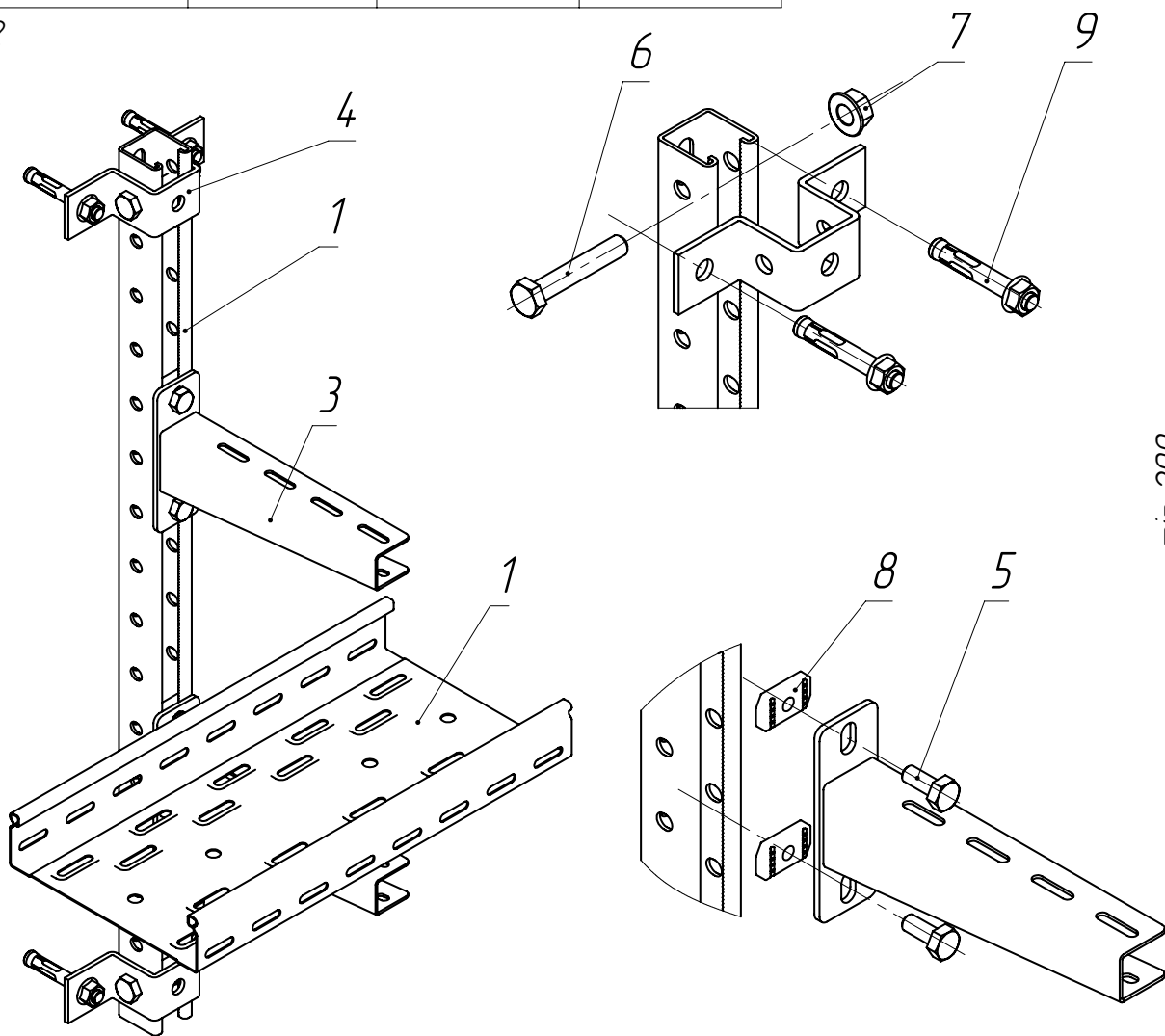
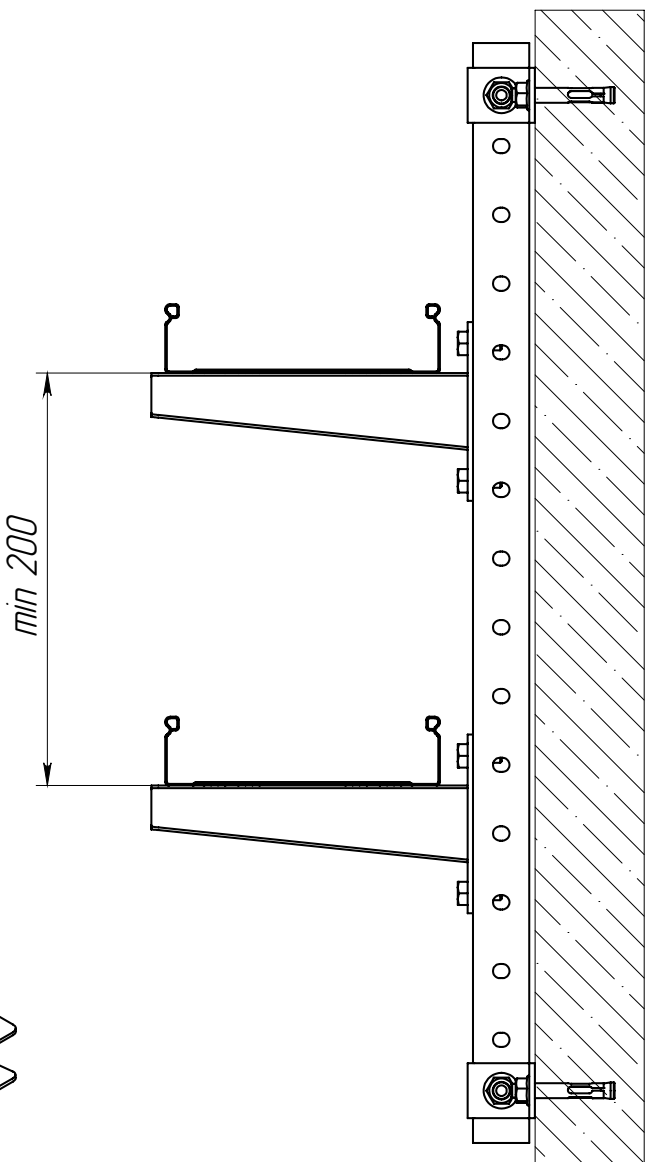
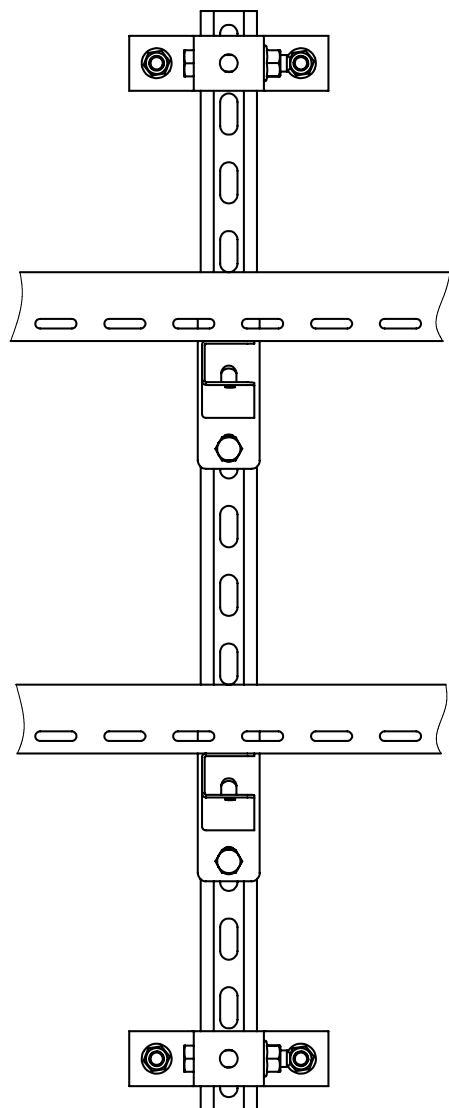
Масштаб

Лист 32

Листов 87

Копировал

Формат А3

Перв. примен.	Справ. №	IEK.ATR-2022.29				<table><tr><td>Артикул 1* консоли</td><td>CLW10-NKU-200-020-4</td><td>CLW10-NKU-300-020-4</td><td>CLW10-NKU-400-025-4</td><td>CLW10-NKU-500-025-4</td><td>CLW10-NKU-600-025-4</td></tr><tr><td>Ширина лотка, В мм</td><td>200</td><td>300</td><td>400</td><td>500</td><td>600</td></tr><tr><td>Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг</td><td>445</td><td>430</td><td>305</td><td>285</td><td>210</td></tr><tr><td colspan="6">Таблица 3</td></tr></table>						Артикул 1* консоли	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-300-020-4	CLW10-NKU-400-025-4	CLW10-NKU-500-025-4	CLW10-NKU-600-025-4	Ширина лотка, В мм	200	300	400	500	600	Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	445	430	305	285	210	Таблица 3																																				
		Артикул 1* консоли	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-300-020-4	CLW10-NKU-400-025-4	CLW10-NKU-500-025-4	CLW10-NKU-600-025-4																																																											
		Ширина лотка, В мм	200	300	400	500	600																																																											
		Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	445	430	305	285	210																																																											
Таблица 3																																																																		
<table><tr><td>Длина профиля, мм</td><td>400-900</td><td>1000-2000</td><td>2100-3000</td></tr><tr><td>Кол-во креплений, N шт.</td><td>2</td><td>3-4</td><td>4-5</td></tr></table>				Длина профиля, мм	400-900	1000-2000	2100-3000	Кол-во креплений, N шт.	2	3-4	4-5																																																							
Длина профиля, мм	400-900	1000-2000	2100-3000																																																															
Кол-во креплений, N шт.	2	3-4	4-5																																																															
Таблица 2																																																																		
																																																																		
																																																																		
Подпись и дата	Инв. № дубл.	К- кол-во консолей				Таблица 1																																																												
		<table><tr><td>Поз.</td><td>Артикул 1*</td><td>Артикул 2</td><td>Наименование</td><td>Кол-во</td></tr><tr><td>1</td><td>CLP10-050-200-3</td><td>CLP10-050-200-3-M-HDZ</td><td>Лоток перфорированный</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>CLP1S-41-41-10-25</td><td>CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ</td><td>Страт профиль 41x41</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>CLW10-NKU-200-020-4</td><td>CLW10-NKU-200-020-4-HDZ</td><td>Консоль НКУ</td><td>К</td></tr><tr><td>4</td><td>CLM50D-SKS-50-40</td><td>CLM50D-SKS-50-40-HDZ</td><td>Крепление стеновое</td><td>См. таб 2</td></tr><tr><td>5</td><td>CLP1M-B-10-25</td><td>CLP1M-B-10-60-HDZ</td><td>Болт M10x25 Din 933</td><td>К*2</td></tr><tr><td>6</td><td>CLP1M-B-10-60</td><td>CLP1M-B-10-60-HDZ</td><td>Болт M10x60 Din 933</td><td>N*2</td></tr><tr><td>7</td><td>CLP1M-N-10</td><td>CMZ10-GB-10-HDZ</td><td>Гайка со стопорным буртиком M10</td><td>N*2</td></tr><tr><td>8</td><td>CMZ10-GK-10</td><td>CMZ10-GK-10-HDZ</td><td>Гайка канальная M10x40 IEK</td><td>К*2</td></tr><tr><td>9</td><td>CLP1M-A-B-10-75</td><td>-</td><td>Анкер с гайкой</td><td>N*2</td></tr><tr><td>10</td><td>CLP1M-CS-6-10-1</td><td>CLP1M-CS-6-10-1-HDZ</td><td>Комплект соединительный КС</td><td>п**</td></tr></table>				Поз.	Артикул 1*	Артикул 2	Наименование	Кол-во	1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1	2	CLP1S-41-41-10-25	CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ	Страт профиль 41x41	1	3	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль НКУ	К	4	CLM50D-SKS-50-40	CLM50D-SKS-50-40-HDZ	Крепление стеновое	См. таб 2	5	CLP1M-B-10-25	CLP1M-B-10-60-HDZ	Болт M10x25 Din 933	К*2	6	CLP1M-B-10-60	CLP1M-B-10-60-HDZ	Болт M10x60 Din 933	N*2	7	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртиком M10	N*2	8	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2	9	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	N*2	10	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	п**	1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса и кол-ва ярусов 2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта 3. *Описание артикулов: Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование) Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия) 3. **Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору					
		Поз.	Артикул 1*	Артикул 2	Наименование	Кол-во																																																												
		1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1																																																												
2	CLP1S-41-41-10-25	CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ	Страт профиль 41x41	1																																																														
3	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль НКУ	К																																																														
4	CLM50D-SKS-50-40	CLM50D-SKS-50-40-HDZ	Крепление стеновое	См. таб 2																																																														
5	CLP1M-B-10-25	CLP1M-B-10-60-HDZ	Болт M10x25 Din 933	К*2																																																														
6	CLP1M-B-10-60	CLP1M-B-10-60-HDZ	Болт M10x60 Din 933	N*2																																																														
7	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртиком M10	N*2																																																														
8	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2																																																														
9	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	N*2																																																														
10	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	п**																																																														
Взам. инв. №	Подпись и дата					<table><tr><td colspan="5">IEK.ATR-2022.29</td></tr><tr><td colspan="4" rowspan="3">Крепление к бетонной стене strut профиля 41x41</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td colspan="2">Лист 33</td><td>Листов 87</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td colspan="4"></td></tr></table>						IEK.ATR-2022.29					Крепление к бетонной стене strut профиля 41x41				Лит.	Масса	Масштаб		-	-	Лист 33		Листов 87																																					
		IEK.ATR-2022.29																																																																
		Крепление к бетонной стене strut профиля 41x41				Лит.	Масса	Масштаб																																																										
							-	-																																																										
Лист 33						Листов 87																																																												
																																																																		
Инв. № подл.																																																																		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

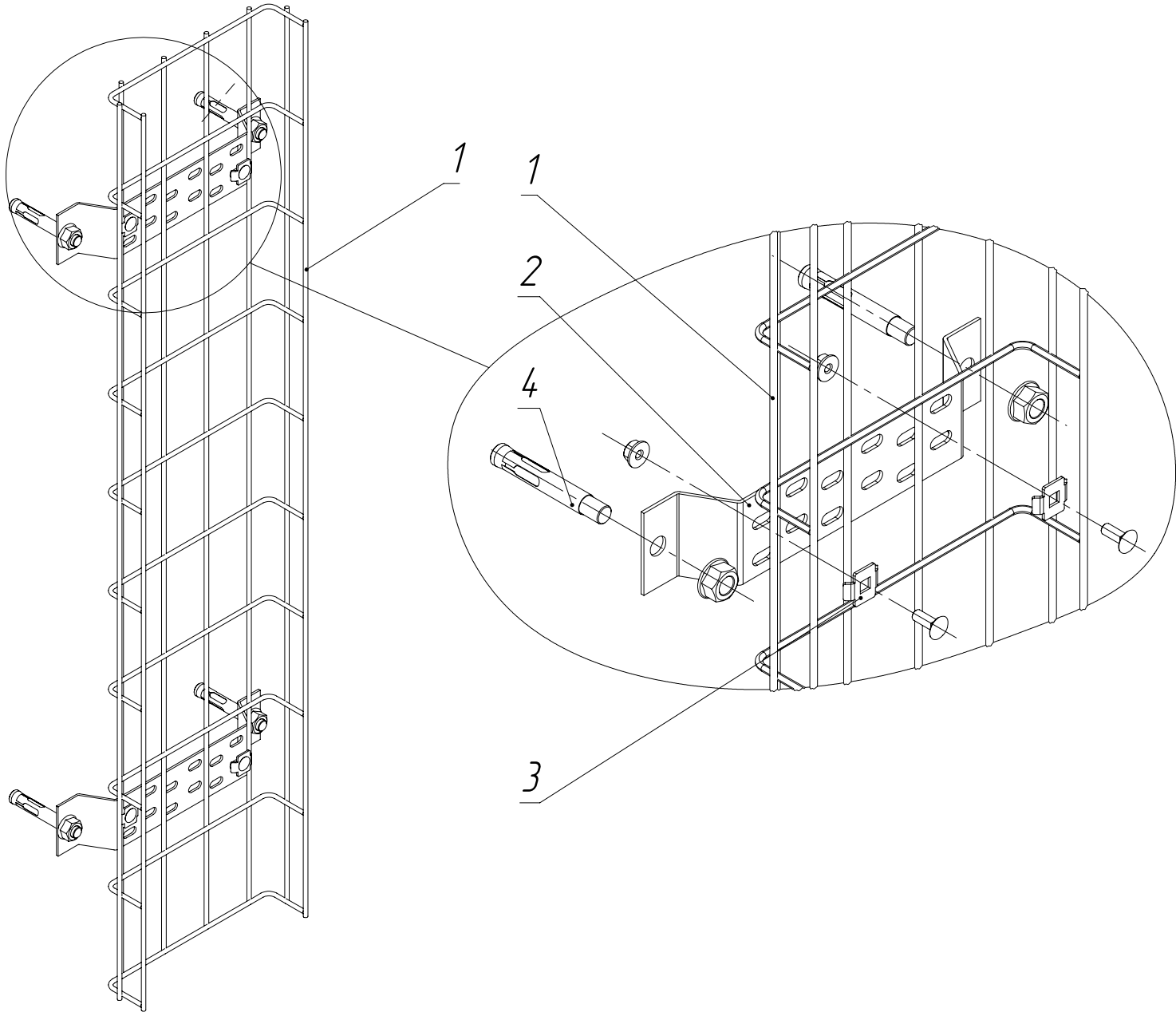
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

IEK.ATR-2022.30



1

2

3

4

7

1

2

3

В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса

Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

*Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-380-HDZ	CLWG10-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-SNP-200	CLW10-SNP-200-M-HDZ	-	Стойка настенная/напольная	2
3	CLW10-MS-20	-	CLW10-MS-20-INOX	Соединительный комплект MS	4
4	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2022.30

Крепление проволочного лотка к детонной стене с помощью скобы настенной

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 34

Листов 87

iek

Формат А3

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

IEK.ATR-2022.31

Артикул 1* кронштейна	CLP1CL-100-1	CLP1CL-150-1	CLP1CL-200-1	CLP1CL-300-1	CLP1CL-400-1	CLP1CL-500-1	CLP1CL-600-1
Ширина лотка, В мм	100	150	200	300	400	500	600
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	170	180	165	150	110	85	65

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

IEK.ATR-2022.31				Лит.	Масса	Масштаб
Крепление П-образного профиля к бетонной стене на док					-	-
				Лист 35		Листов 87
				IEK		

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CL-200-1	CLP1CL-200-1-HDZ	Кронштейн замковый	3
3	CLM500-PPP-030-25	CLM500-PPP-030-25-HDZ	Профиль П-образный	1
4	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

IEK.ATR-2022.32

Длина профиля, мм	400-900	1000-1500	1600-2000
Кол-во креплений, N шт.	2	3	4

Таблица 3

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

max 2000

min 250

Таблица 2

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Артикул 1* кронштейна	CLP1CW-100-1	CLP1CW-150-1	CLP1CW-200-1	CLP1CW-300-1	CLP1CW-400-1	CLP1CW-500-1	CLP1CW-600-1
Ширина лотка, В мм	100	150	200	300	400	500	600
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	255	205	270	290	180	110	90

Таблица 1

Поз	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM500-PPP-070-25	CLM500-PPP-070-25-HDZ	Профиль П-образный	1
3	CLP1CW-200-1	CLP1CW-200-1-HDZ	Кронштейн настенный	К
4	CLP1-UKK	CLP1-UKK-HDZ	Кронштейн стеновой	См. таб. 3
5	CLP1ZU-50	-	Втулка в профиль	К*2
6	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-06-020-HDZ	Болт М6х20 Din 933	N*2
7	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт М8х70 Din 933	К*2
8	CLP1M-N-6-2	CMZ10-GB-06-HDZ	Гайка с буртом М6	N*2
9	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка с буртом М8	К*2
10	CLP1M-A-B-8-65	-	Болт анкерный с гайкой М6	N*2

Таблица 2

Артикул 1* кронштейна	CLP1CW-100-1	CLP1CW-150-1	CLP1CW-200-1	CLP1CW-300-1	CLP1CW-400-1	CLP1CW-500-1	CLP1CW-600-1
Ширина лотка, В мм	100	150	200	300	400	500	600
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	255	205	270	290	180	110	90

Таблица 3

Длина профиля, мм	400-900	1000-1500	1600-2000
Кол-во креплений, N шт.	2	3	4

Таблица 4

Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
CLM500-PPP-070-25	CLM500-PPP-070-25-HDZ	Профиль П-образный	1
CLP1CW-200-1	CLP1CW-200-1-HDZ	Кронштейн настенный	К
CLP1-UKK	CLP1-UKK-HDZ	Кронштейн стеновой	См. таб. 3
CLP1ZU-50	-	Втулка в профиль	К*2
CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-06-020-HDZ	Болт М6х20 Din 933	N*2
CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт М8х70 Din 933	К*2
CLP1M-N-6-2	CMZ10-GB-06-HDZ	Гайка с буртом М6	N*2
CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка с буртом М8	К*2
CLP1M-A-B-8-65	-	Болт анкерный с гайкой М6	N*2

Таблица 5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление П-образных профилей к бетонной стене при помощи кронштейна настенного	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Таблица 6

ИЕК.ATR-2022.32	Лист 36	Листов 87
-----------------	---------	-----------

Таблица 7

ИЕК	Формат А3
-----	-----------

Справ. №		Перв. примен.			
Подпись и дата		Инв. № дубл.			
Взам. инв. №		Инв. № подл.			
Подпись и дата		Инв. № подл.			
ИЕК. АТР-2022.33					
Таблица 1					
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.	
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1	
2	CLW10-SNP-200	CLW10-SNP-200-M-HDZ	Стойка настенная/напольная СНП	2	
3	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4	
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	4	

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к стойке настенной осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

ИЕК. АТР-2022.33					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление листового лотка к бетонной стене при помощи скобы настенной			-	-
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.								Лист 37	Листов 87
Н. контр.									
Утв.									

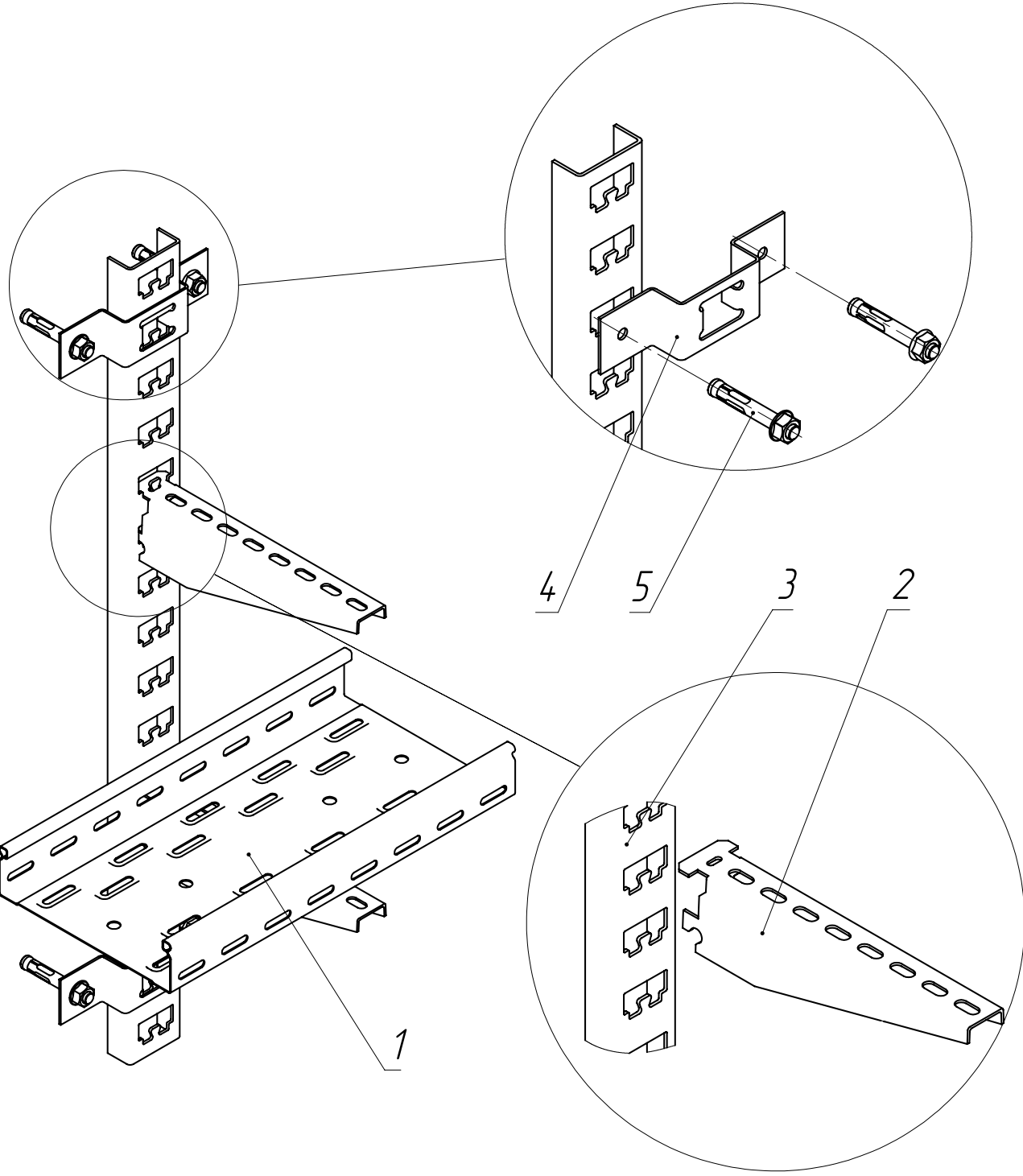
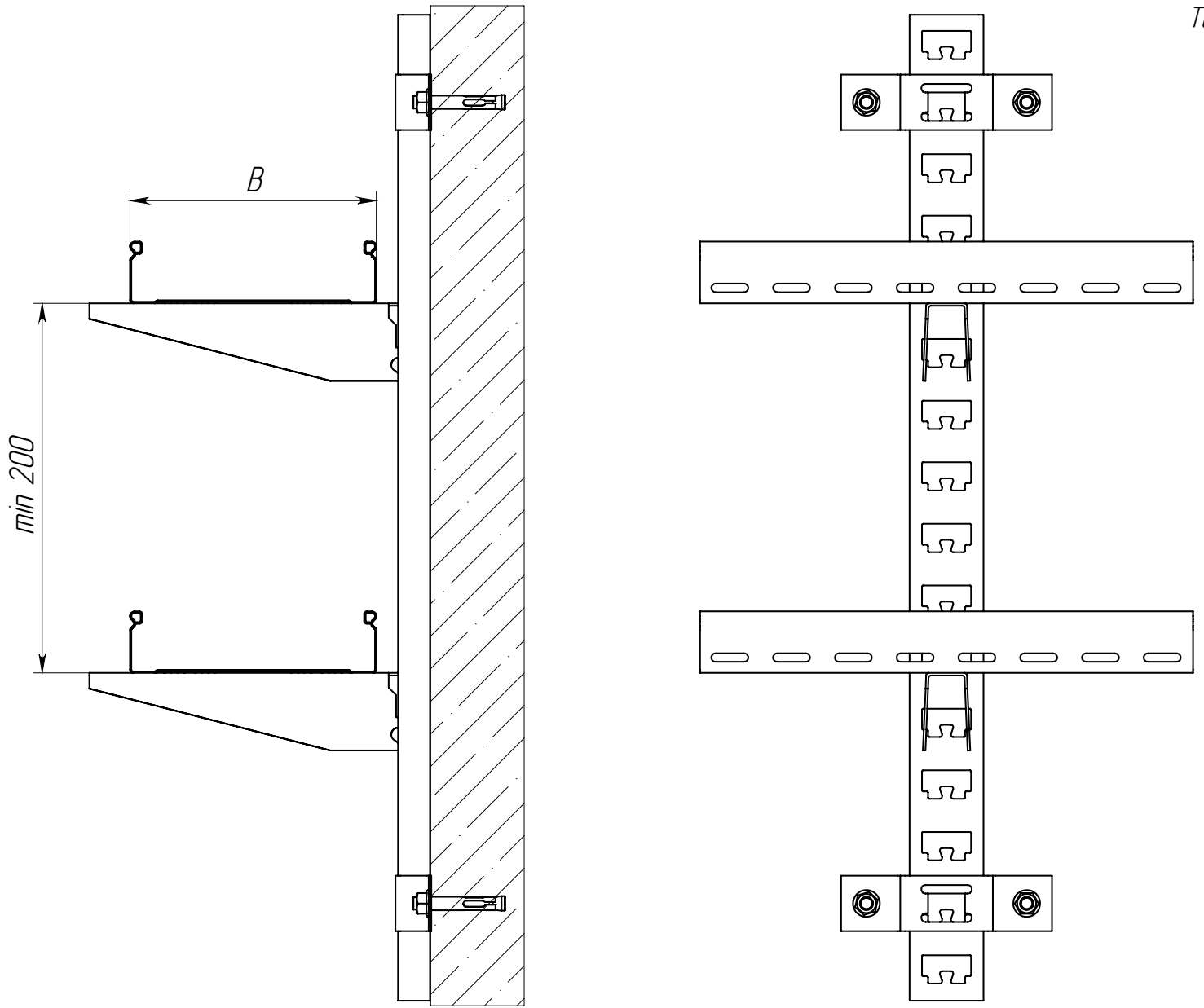


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1CL-200-1	CLP1CL-200-M-HDZ	Кронштейн замковый	2
3	CLW10-GEM-SK-800	CLW10-GEM-SK-800-UT15	Стойка кабельная ГЭМ	1
4	CLW10-GEM-KS-1157	CLW10-GEM-KS-1157-UT15	Скоба ГЭМ	2
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

Артикул 1* кронштейна	CLP1-100-1	CLP1-150-1	CLP1-200-1	CLP1-300-1	CLP1-400-1	CLP1-500-1	CLP1-600-1
Ширина лотка, В мм	100	150	200	300	400	500	600
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	170	180	165	150	305	285	210

Таблица 2



- В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
- Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

					IEK. ATR-2022.34				
					Крепление ГЭМ стойки к бетонной стене	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.								-	-
Пров.									
Т. контр.									
						Лист 38		Листов 87	
Н. контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

IEK.ATR-2022.35

1

2

3

4

5

Артикул 1* консоли	CLW10-VC-100	CLW10-VC-150	CLW10-VC-200	CLW10-VC-300	CLW10-VC-400
Ширина лотка, В мм	100	150	200	300	400
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	75	60	47	30	24

Таблица 2

Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	9	15

Таблица 3

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

4. Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-150-3	CLP10-050-150-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	3
2	CLM500-0VN-050-150	CLM500-0VN-050-150-HDZ	Ответвитель Т-образный вертикальный	1
3	CLW10-VC-150	CLW10-VC-150-HDZ	Консоль VC	2
4	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2
5	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл. 3

Таблица 1

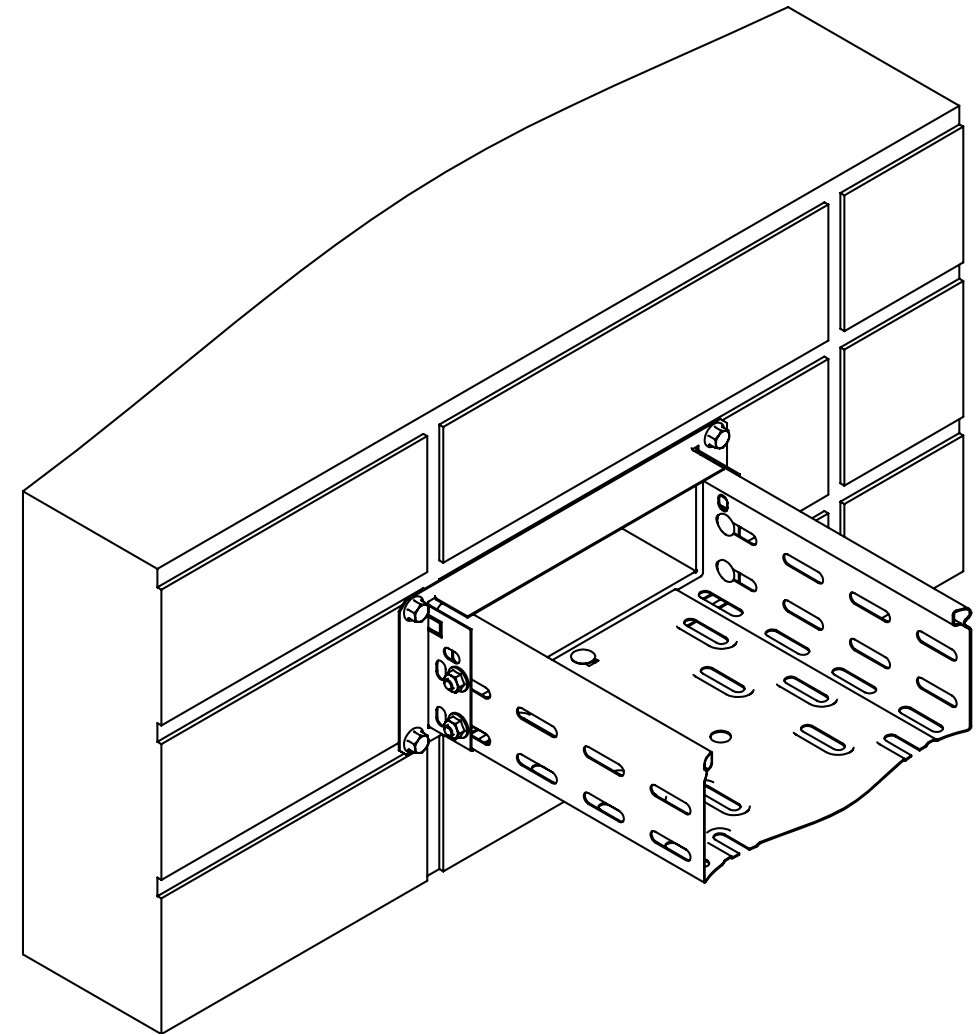
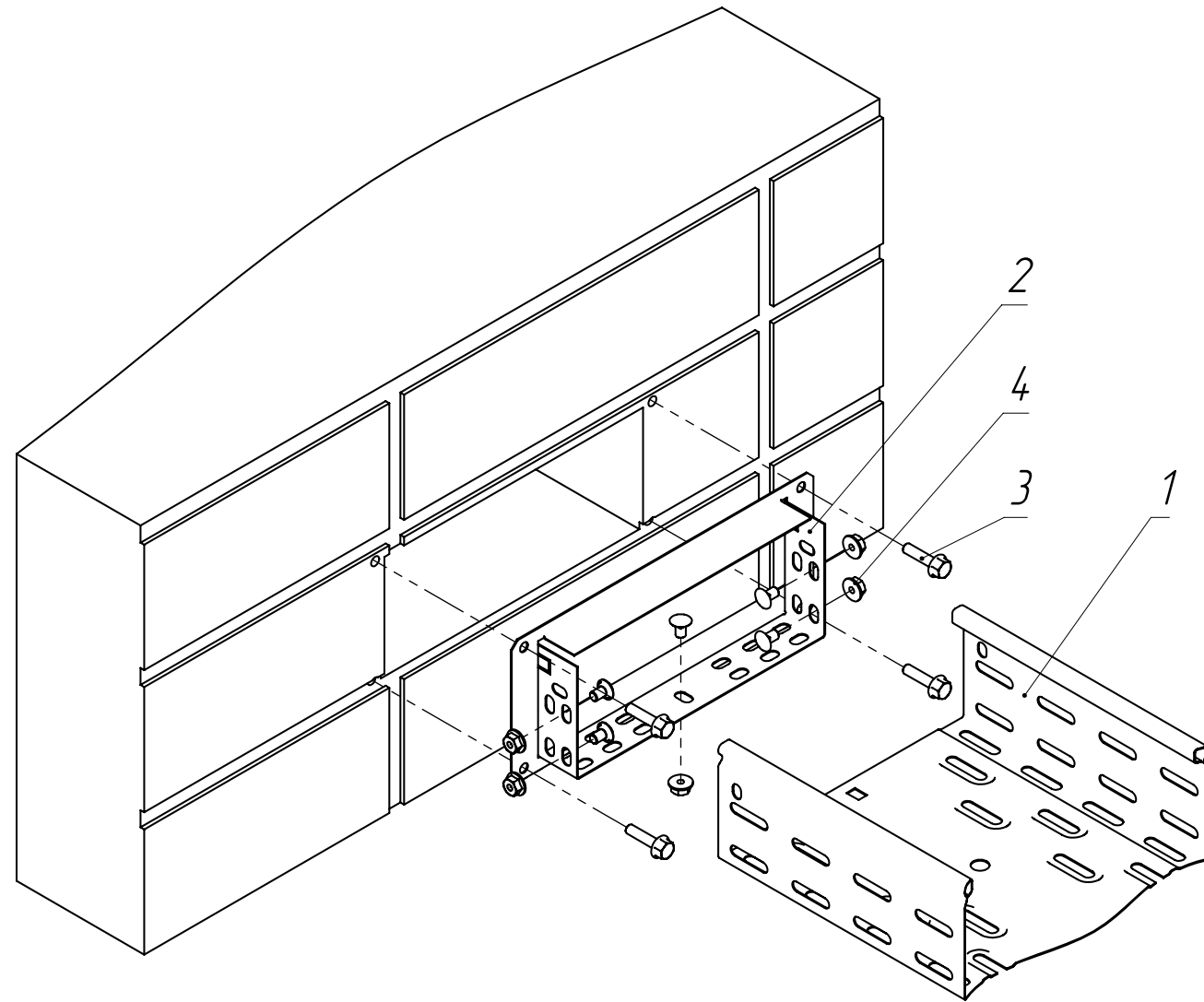
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	IEK.ATR-2022.35			
Разраб.					Крепление Т-образного ответвителя вниз			
Пров.								
Т. контр.					Лист 39		Листов 87	
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	3	5

Таблица 2



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CF-080-200	CLP1CF-080-200-M-HDZ	Соединительный фланец	1
3	CLP1M-A-B-8-65	—	Болт анкерный с гайкой	4
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2

					IEK.ATR-2022.36				
					Организация ввода кабеля в стену	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							-	-	
Пров.									
Т. контр.						Лист 40	Листов 87		
Н. контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК. АТН-2022.37

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. Перфорированный лоток

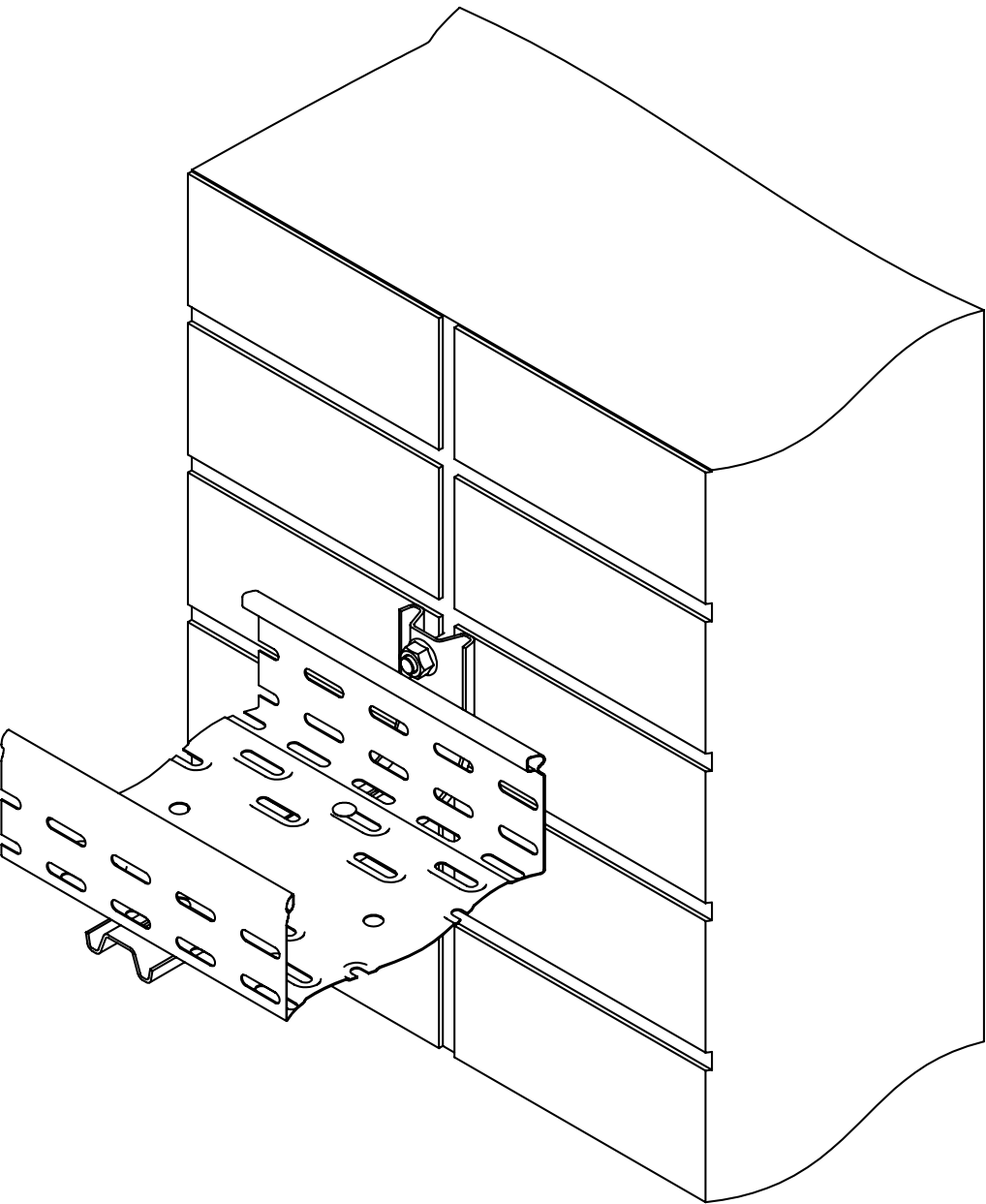
2. Консоль VC

3. Анкер с гайкой

4. Комплект соединительный КС

Поз	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-VC-200	CLW10-VC-200-HDZ	Консоль VC	1
3	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	**

Таблица 1



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)
4. **Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

ИЕК. АТН-2022.37

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Крепление лотка к бетонной стене при помощи консолей VC

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 41

Листов 87

Копировал

Формат А3

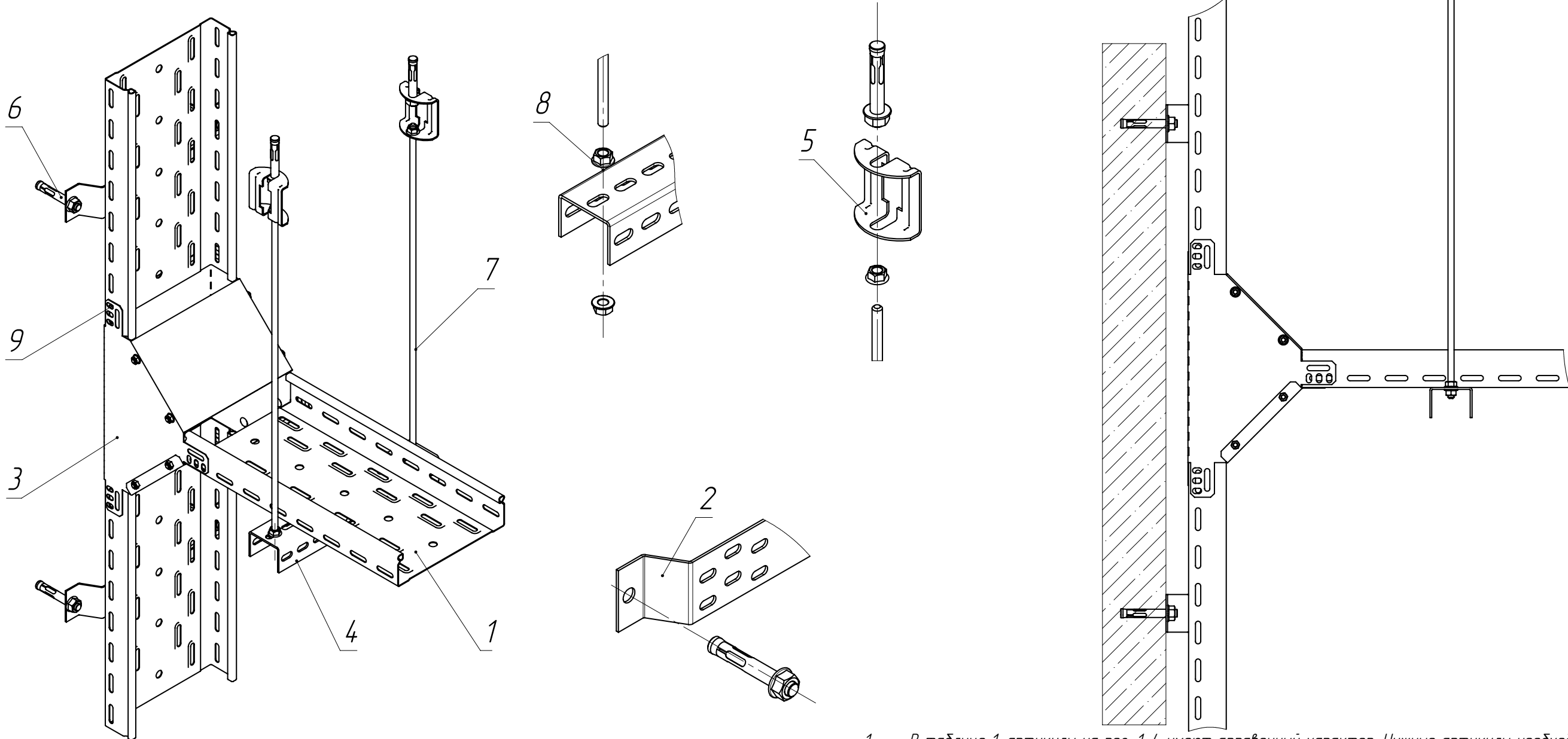


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	3
2	CLW10-SNP-200	CLW10-SNP-200-HDZ	Стойка настенная/напольная СНП	2
3	CLM50D-OVV-050-200	CLM50D-OVV-050-200-HDZ	Ответвитель Т-образный вертикальный вверх	1
4	CLM50D-PPP-030-20	CLM50D-PPP-030-20-HDZ	Профиль П-образный	4
5	CLW10-DR	-	Держатель потолочный DR	2
6	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1
7	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька М8	2
8	CLP1M-N-8-2	CLZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом Din 6923	6
9	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	**

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)
4. **Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

						IEK.ATR-2022.38				
						Организация подвеса трассы на шпильках и Т-образного вертикального ответвителя	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.								-	-	
Пров.										
Т. контр.							Лист 42	Листов 87		
Н. контр.										
Утв.										

Перв. примен.

Справ. №

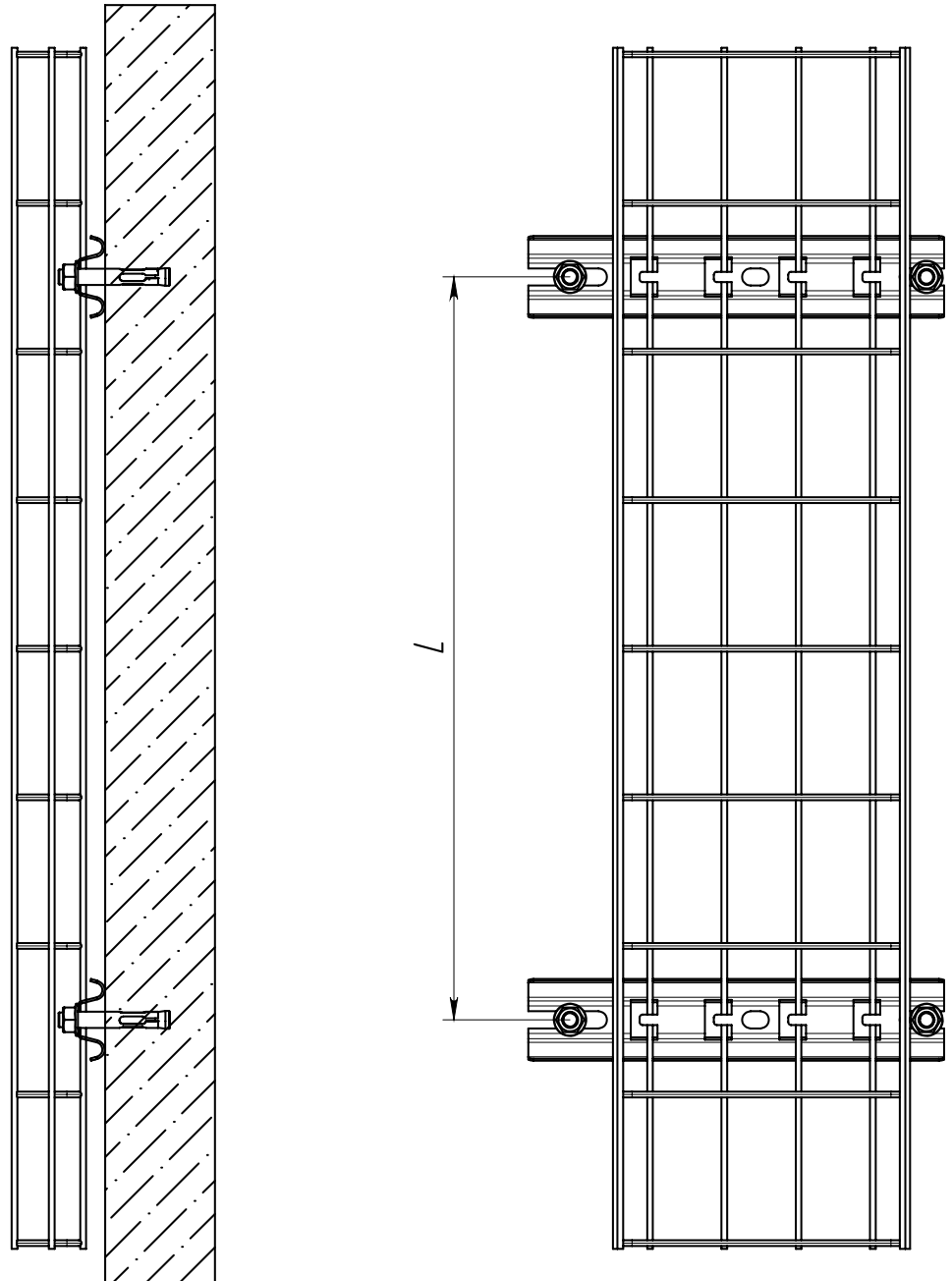
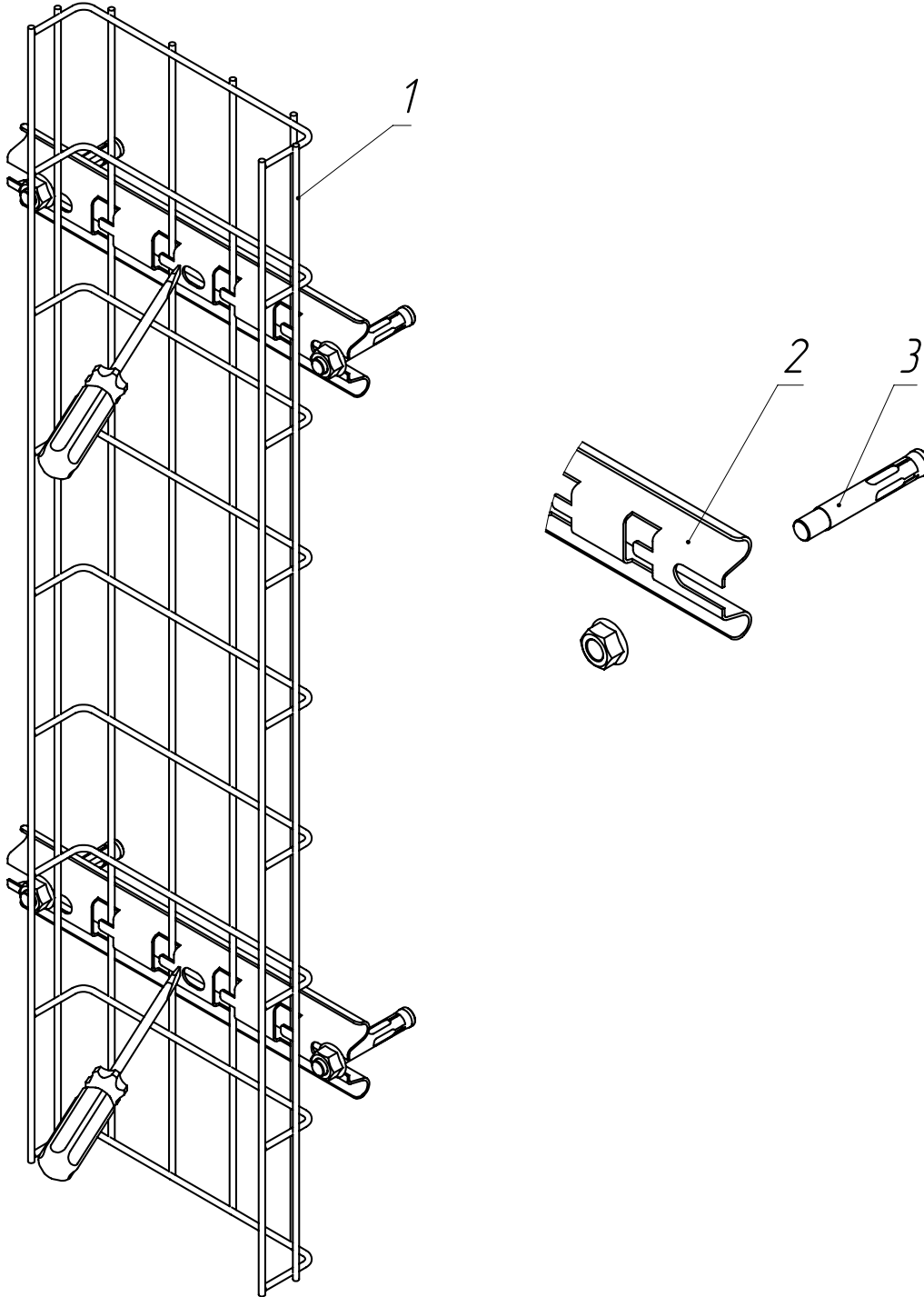
Инд. № подл.

Взам. инд. №

Инд. № дубл.

Подпись и дата

IEK.ATR-2022.39



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-380-HDZ	CLWG10-060-200-3-INOX	Проволочный лоток	1
2	CLW10-VV-200	-	CLW10-VV-200	Держатель горизонтальный VV	2
3	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2022.39

Вертикальное крепление проволочного лотка к бетонной стене через держатель VV

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 43

Листов 87

iek

Формат А3

Копировал

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК. АТР-2022.40

Длина профиля, мм	400-900	1000-2000	2100-3000
Кол-во креплений, N шт.	2	3-4	4-5

Таблица 2

Таблица 3

ИЕК. АТР-2022.40

Артикул 1 *консоли	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-300-020-4	CLW10-NKU-400-025-4	CLW10-NKU-500-025-4	CLW10-NKU-600-025-4
Ширина лотка, В мм	200	300	400	500	600
Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг	445	430	305	285	210

К- кол-во консолей

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM50D-PSD-41-41-10-3	CLM50D-PSD-41-41-10-3-HDZ	Страт профиль двойной 41x41	1
3	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль НКУ	К
4	CLM50D-SKS-90-40	CLM50D-SKS-90-40-HDZ	Крепление стеновое двойное	См. таб. 2
5	CLP1M-B-10-25	CLP1M-B-10-60-HDZ	Болт М10х25 Din 933	К*2
6	CLP1M-B-10-60	CLP1M-B-10-60-HDZ	Болт М10х60 Din 933	Н*2
7	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	Н*2
8	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртиком М10	Н*2
9	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная М10х40 ИЕК	К*2
10	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	п**

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и кол-ва ярусов

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
3. **Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ИЕК. АТР-2022.40

Крепление к бетонной стене двойного strut профиля 41x41

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 44	Листов 87	

ИЕК

Копировал

Формат А3

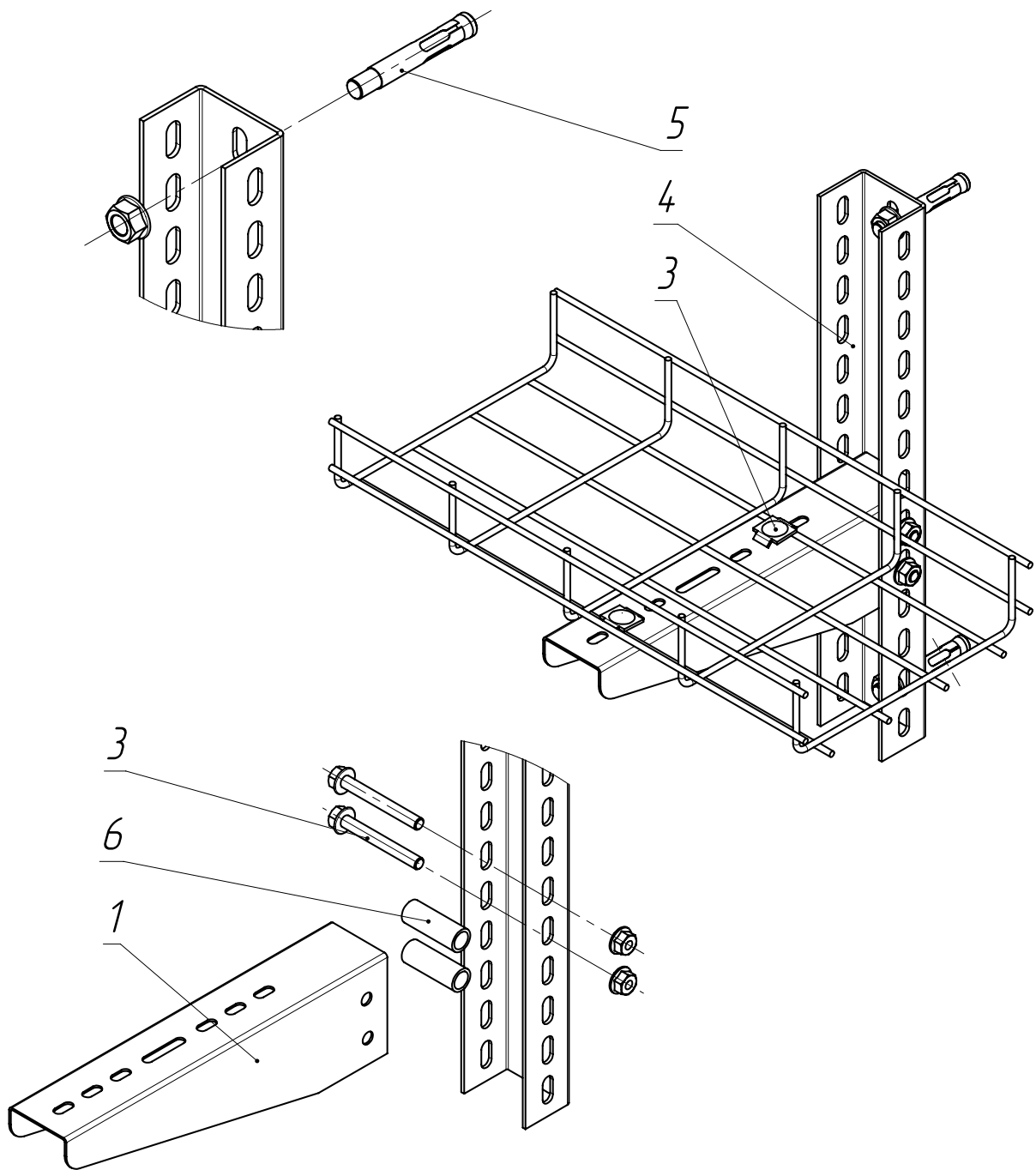


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-M-HDZ	Кронштейн	1
2	CLM50D-PPP-030-15	CLM50D-PPP-030-15-HDZ	Профиль П-образный	1
3	CLP1M-B-8-70	CMZ10-DN-08-70-HDZ	Болт М8х70 Din 933	2
4	CLW10-MS-20	-	Соединительный комплект MS	2
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1
6	CLP1ZU-50	-	Втулка	2

1.

В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужный артикул требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2.

Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3.

*Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

					IEK.ATR-2022.41			
					Крепление проволочного лотка к бетонной стене при помощи П-профиля	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			-	-
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 45	Листов 87	
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.43

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1 6 2 5

7 4 5

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-PSD-41-41-04-3	CLM50D-PSD-41-41-04-3-HDZ	STRUT-профиль двойной 41x41	1
2	CLM50D-CSO-41-41-02	CLM50D-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x21	2
3	CLP1S-41-41-04-25	CLP1S-41-41-04-25-HDZ	STRUT - профиль 41x41	1
4	CLM50D-UOS-58-40	CLM50D-UOS-58-40-HDZ	Уголок крепёжный одинарный	2
5	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт M10x25 Din 933	8
6	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	8
7	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2

1 В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола

2 Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3 *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

					IEK.ATR-2022.43			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема напольного крепления лотка на двойном STRUT профиле	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 47	Листов 87	
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

IEK.ATR-2022.45

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1

5

4

2

3

1 В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола

2 Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3 *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-KDS-41-41-04	CLM50D-KDS-41-41-04-HDZ	Подвес потолочный двойной 41x41	1
2	CLM50D-CSO-41-41-02	CLM50D-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	2
3	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт M10x20 Din 933	4
4	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	4
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2022.45

Нарльное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (двойное)

Лит.

Масса

Масштаб

-

-

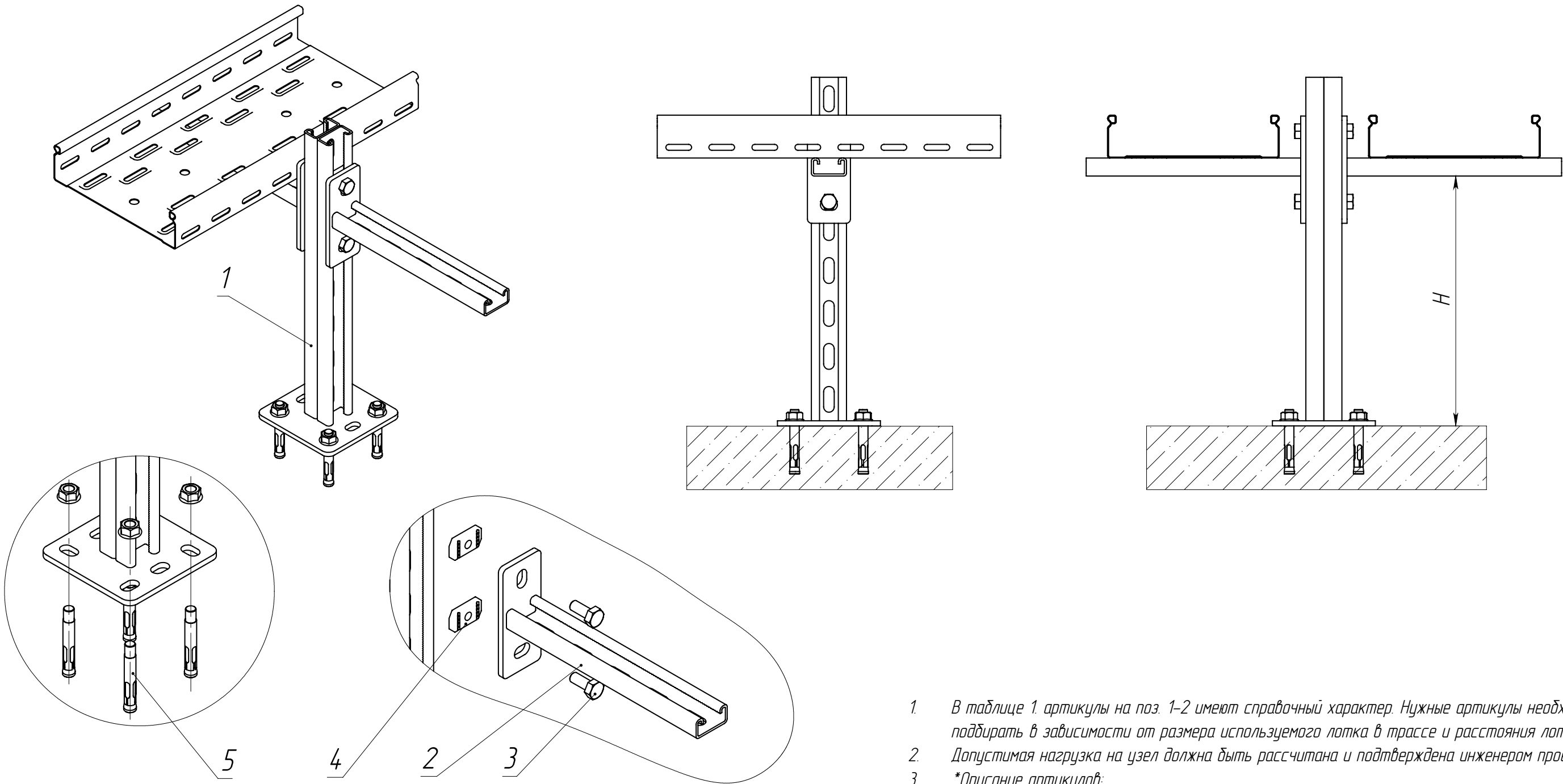
Лист 49

Листов 87

iek

Формат А3

Копировал



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-KDS-41-21-04	CLM50D-KDS-41-21-04-HDZ	Подвес потолочный двойной 41x21	1
2	CLM50D-CSO-41-21-02	CLM50D-CSO-41-21-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x21	2
3	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт M10x20 Din 933	4
4	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	4
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

					IEK.ATR-2022.46				
					Нарльное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x21 (двойное)	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				-	-
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.									
						Лист 50		Листов 87	
Н. контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.47

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1

2

3

4

5

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:

Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)

Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-KPS-41-21-04	CLM50D-KPS-41-21-04-HDZ	Подвес потолочный 41x21	1
2	CLM50D-CSO-41-21-02	CLM50D-CSO-41-21-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x21	1
3	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт M10x20 Din 933	2
4	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	2
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ИЕК.ATR-2022.47

Нарльное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x21 (одинарное)

Лит.МассаМасштаб

Лист 51Листов 87

iek

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

ИЗК. АТР-2022.48

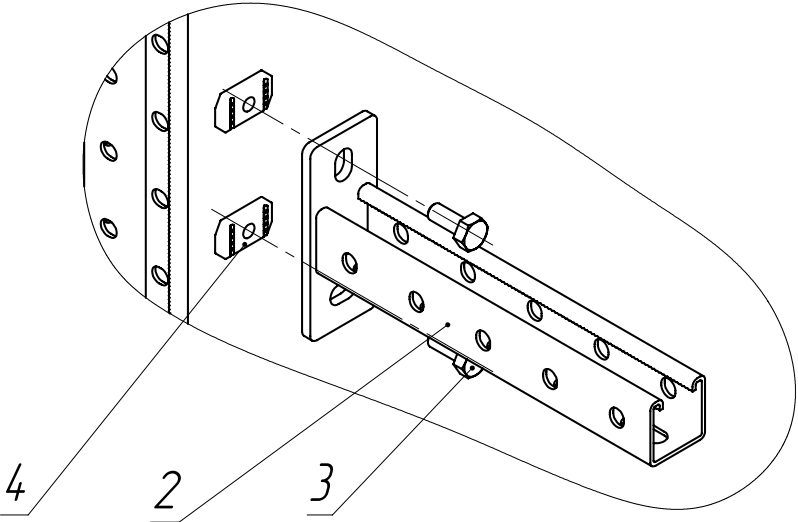
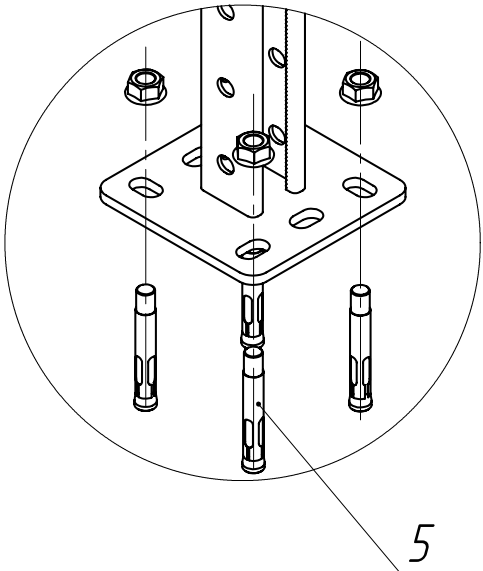
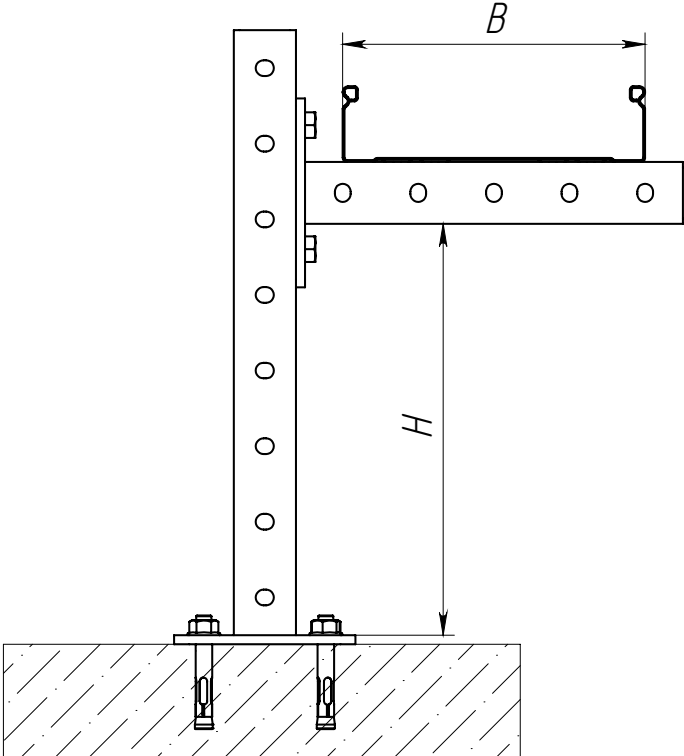
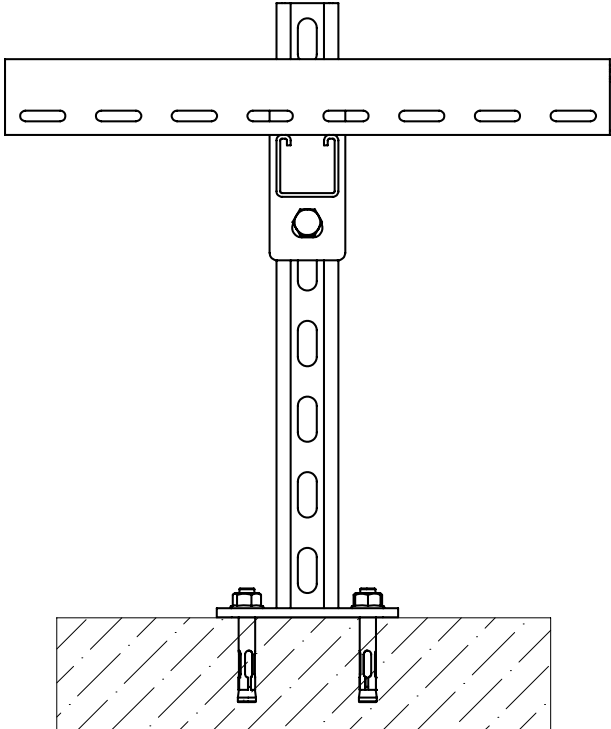
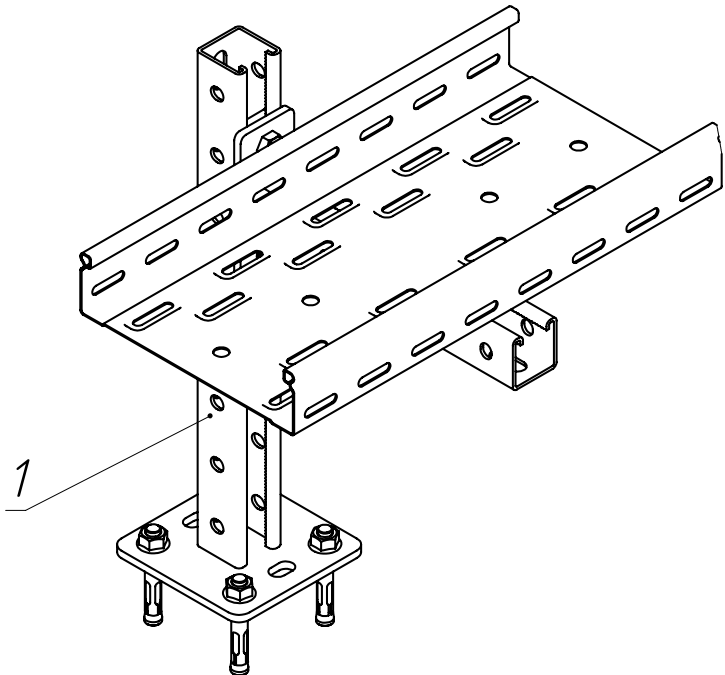
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1

5

4

2

3

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-KPS-41-41-04	CLM50D-KPS-41-41-04-HDZ	Подвес потолочный 41x41	1
2	CLM50D-CSO-41-41-02	CLM50D-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	1
3	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт M10x20 Din 933	2
4	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	2
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ИЗК. АТР-2022.48

Нарльное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (двойное)

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 52

Листов 87

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

IEK.ATR-2022.49

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса и высоты стойки

2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	-	CLW10-SSH	Кронштейн потолочный	1
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-M-HDZ	Кронштейн	1
3	CLP1ZU-50	-	Втулка	2
4	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт М8х70 Din 933	2
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8	2
6	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

Таблица 1

IEK.ATR-2022.49				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Напольное крепление лотка при помощи кронштейна потолочного SSH

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 53

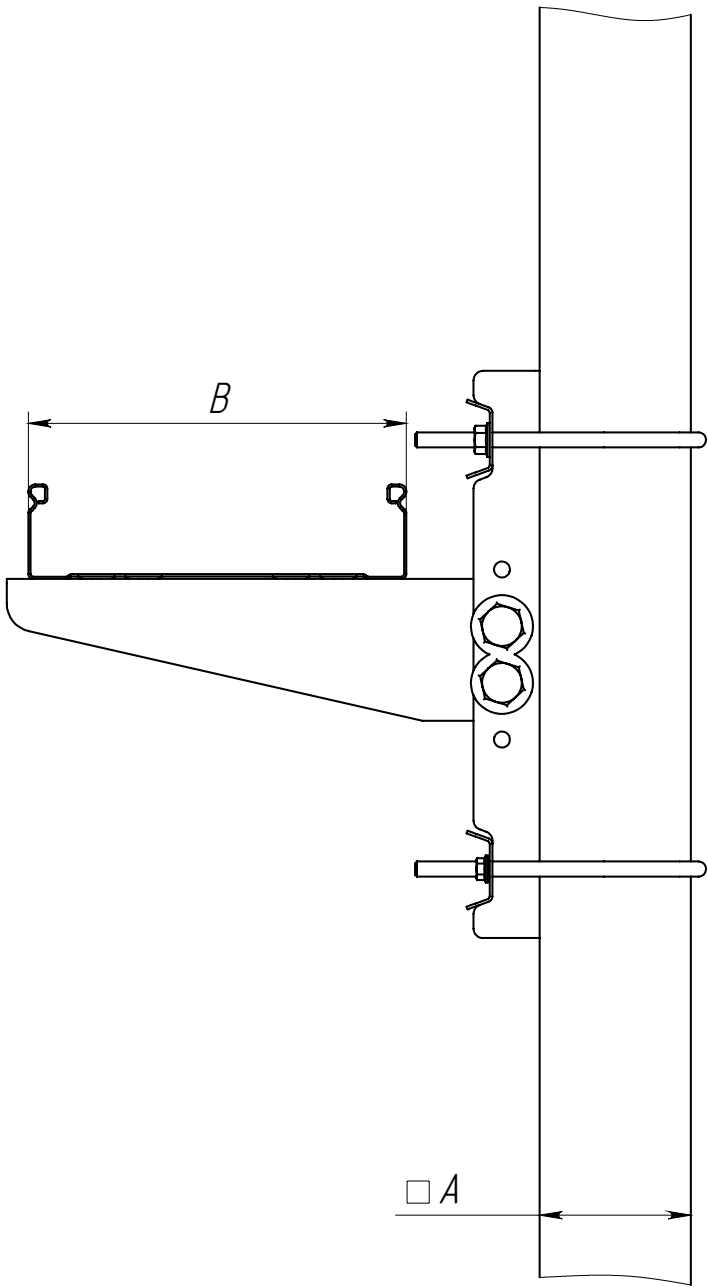
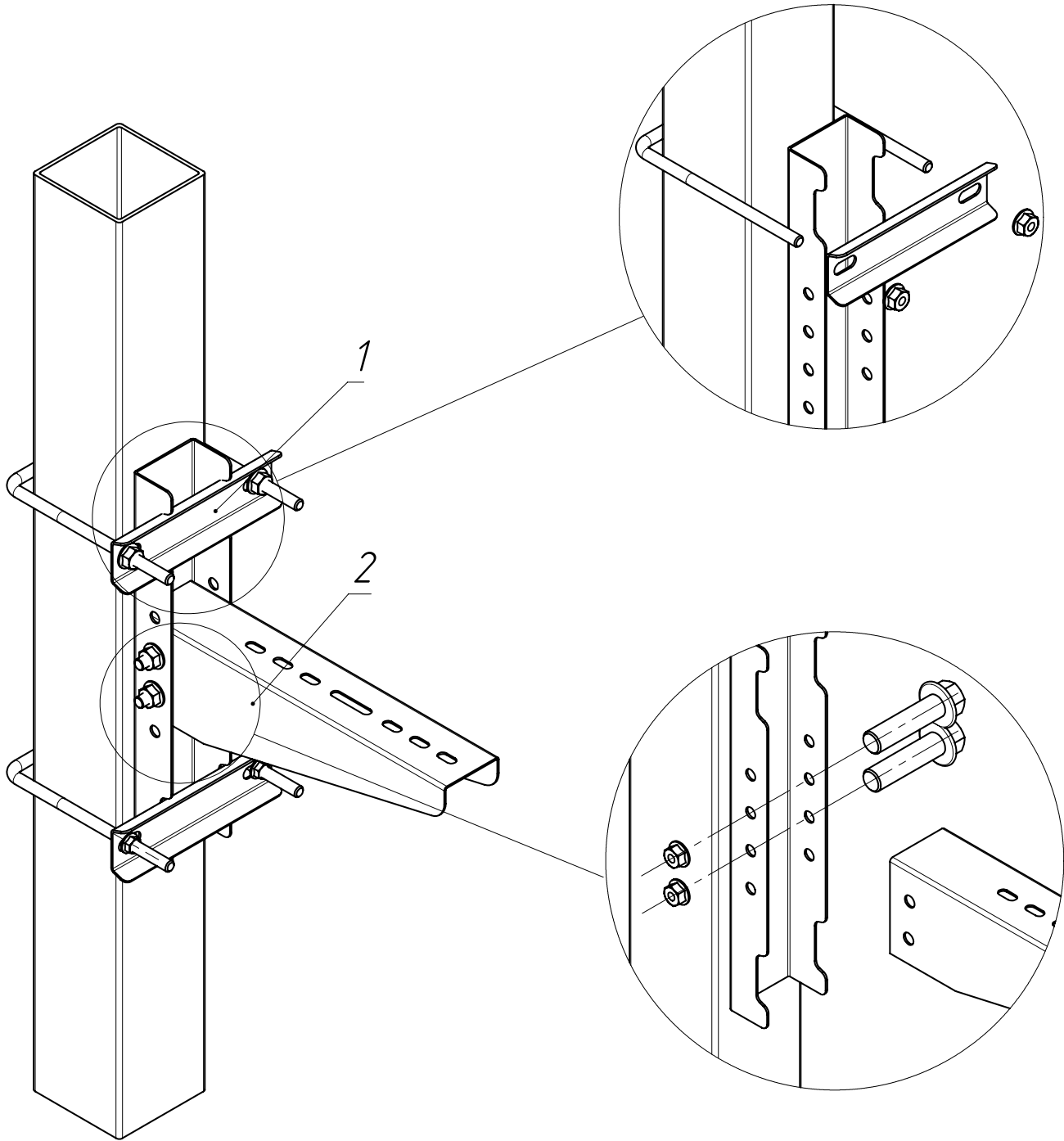
Листов 87

iek

Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата					
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во					
1	CLM50D-CO-100-1	CLM50D-CO-100-1-HDZ	Крепление к опорам огражд. 80-100мм для 1-консоли IEK	1					
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-M-HDZ	Кронштейн	1					

Таблица 1



A- размер столба

1.

В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от габаритов опоры ограждения
2.

* Описание артикулов:

Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)

Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

					IEK.ATR-2022.50				
					Крепление к столбу забора	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							-	-	
Пров.									
Т. контр.						Лист 54	Листов 87		
Н. контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.51

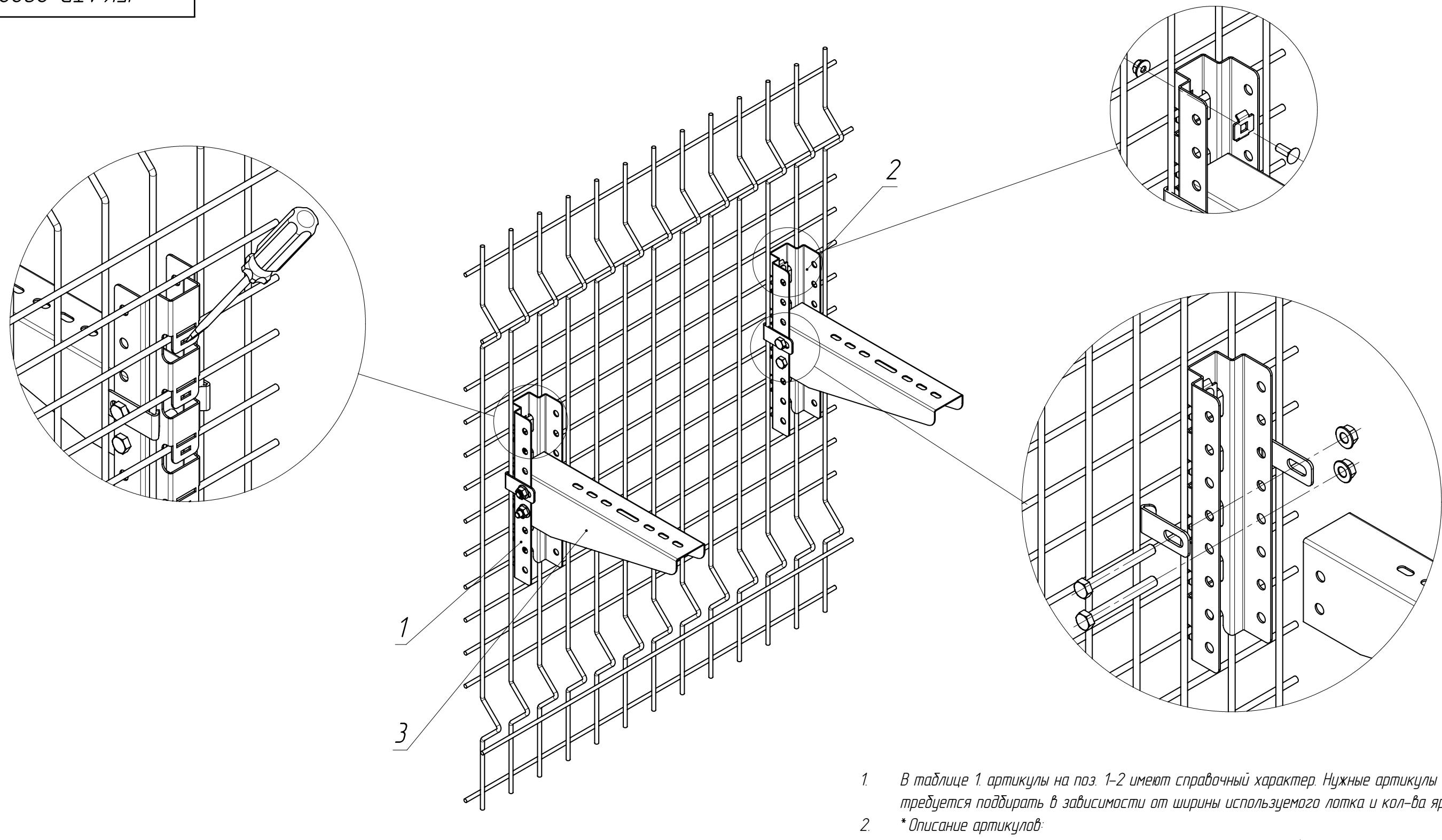
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от ширины используемого лотка и кол-ва ярусов

2. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM50D-CSB-1	CLM50D-CSB-1-HDZ	Крепление к сетке безвинтовое для 1-консоли	1
2	CLM50D-CSV-1	CLM50D-CSV-1-HDZ	Крепление к сетке винтовое для 1-консоли	1
3	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-M-HDZ	Кронштейн	2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ИЕК.ATR-2022.51

Схема крепления к сетчатому забору

Лит. Масса Масштаб

Лист 55 Листов 87

iek

Формат А3

Копировал

Перв. примен.

Справ. №

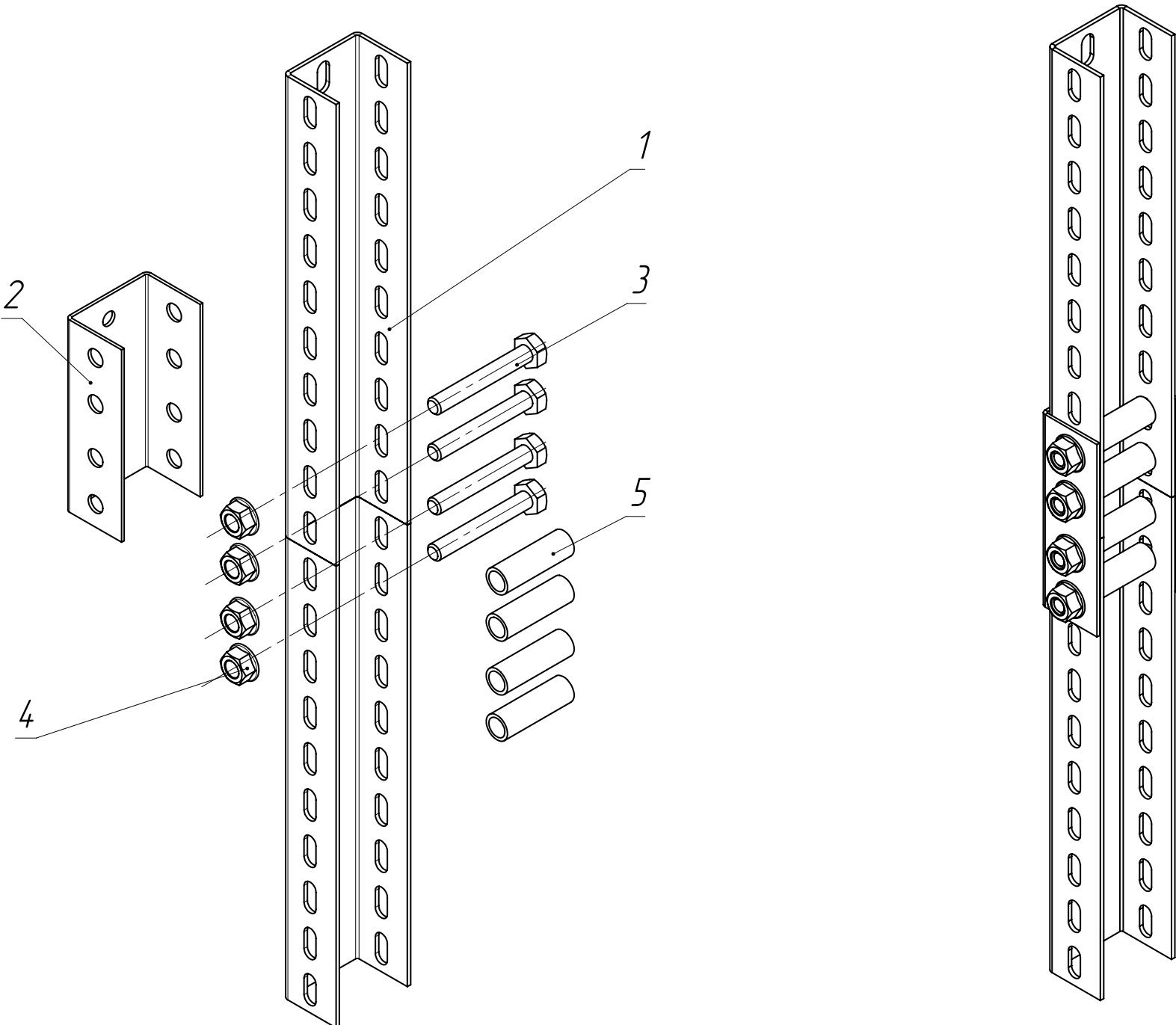
Инд. № подл.

Взам. инд. №

Инв. № дубл.

Подпись и дата

ИЕК.ATR-2022.52



Инд. № подл.

Подпись и дата

Взам. инд. №

Инв. № дубл.

Подпись и дата

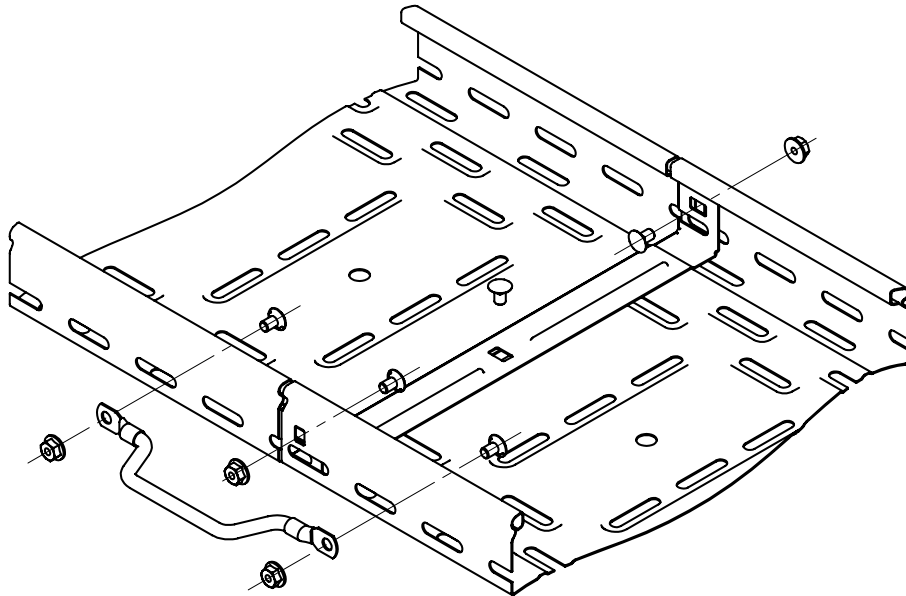
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль П-образный	2
2	CLP1Z-CP-050-1	CLP1Z-CP-M-HDZ	Соединитель профиля	1
3	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт М8х70 Din 933	4
4	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	4
5	CLP1ZU-50	-	Втулка в профиль	4

Таблица 1

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужный артикулы нужно подбирать в зависимости от длины используемого профиля

2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

					ИЕК.ATR-2022.52			
					Схема стыковки П-образных профилей	Лит.	Масса	Масштаб
							-	-
						Лист 56		Листов 87
								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал			
Разраб.					Формат А3			
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.	Справ. №	IEK.ATR-2022.53		<table><tr><td>Высота лотка, мм</td><td>50 мм</td><td>80-100</td></tr><tr><td>Кол-во комплекта соединительного КС, шт</td><td>5</td><td>7</td></tr></table>			Высота лотка, мм	50 мм	80-100	Кол-во комплекта соединительного КС, шт	5	7	Таблица 2																																																																				
		Высота лотка, мм	50 мм	80-100																																																																													
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	5	7																																																																															
																																																																																	
Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка 2. * Описание артикулов: Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование) Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)																																																																													
				<table><tr><td colspan="5">Таблица 1</td><td colspan="4">IEK.ATR-2022.53</td></tr><tr><td>Поз.</td><td>Артикул 1*</td><td>Артикул 2*</td><td>Наименование</td><td>Кол.</td><td rowspan="4">Схема стыковки лотков используя проводник заземления</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>1</td><td>CLP10-050-200-3</td><td>CLP10-050-200-3-M-HDZ</td><td>Лоток перфорированный</td><td>2</td><td></td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2</td><td>CPZ50-200-04-1-06</td><td></td><td>Проводник заземляющий</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>CLP1M-CS-6-10-1</td><td>CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ</td><td>Комплект соединительный КС</td><td>См. таб. 2</td><td>Лист 57</td><td colspan="2">Листов 87</td></tr><tr><td rowspan="2">Инв. № подл.</td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td>Изм.</td><td>Лист</td><td colspan="2" rowspan="2"></td></tr><tr><td>Разраб.</td><td>№ докум.</td></tr><tr><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td>Пров.</td><td>Подп.</td><td colspan="2" rowspan="2">Формат А3</td></tr><tr><td>Т. контр.</td><td>Дата</td></tr><tr><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td><td>Н. контр.</td><td></td><td colspan="2" rowspan="2">Формат А3</td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td></tr></table>				Таблица 1					IEK.ATR-2022.53				Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.	Схема стыковки лотков используя проводник заземления	Лит.	Масса	Масштаб	1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2		-	-	2	CPZ50-200-04-1-06		Проводник заземляющий	1				3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2	Лист 57	Листов 87		Инв. № подл.					Изм.	Лист			Разраб.	№ докум.						Пров.	Подп.	Формат А3		Т. контр.	Дата						Н. контр.		Формат А3		Утв.
Таблица 1					IEK.ATR-2022.53																																																																												
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.	Схема стыковки лотков используя проводник заземления	Лит.	Масса	Масштаб																																																																									
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2			-	-																																																																									
2	CPZ50-200-04-1-06		Проводник заземляющий	1																																																																													
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2		Лист 57	Листов 87																																																																										
Инв. № подл.					Изм.	Лист																																																																											
					Разраб.	№ докум.																																																																											
					Пров.	Подп.	Формат А3																																																																										
					Т. контр.	Дата																																																																											
					Н. контр.		Формат А3																																																																										
					Утв.																																																																												

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

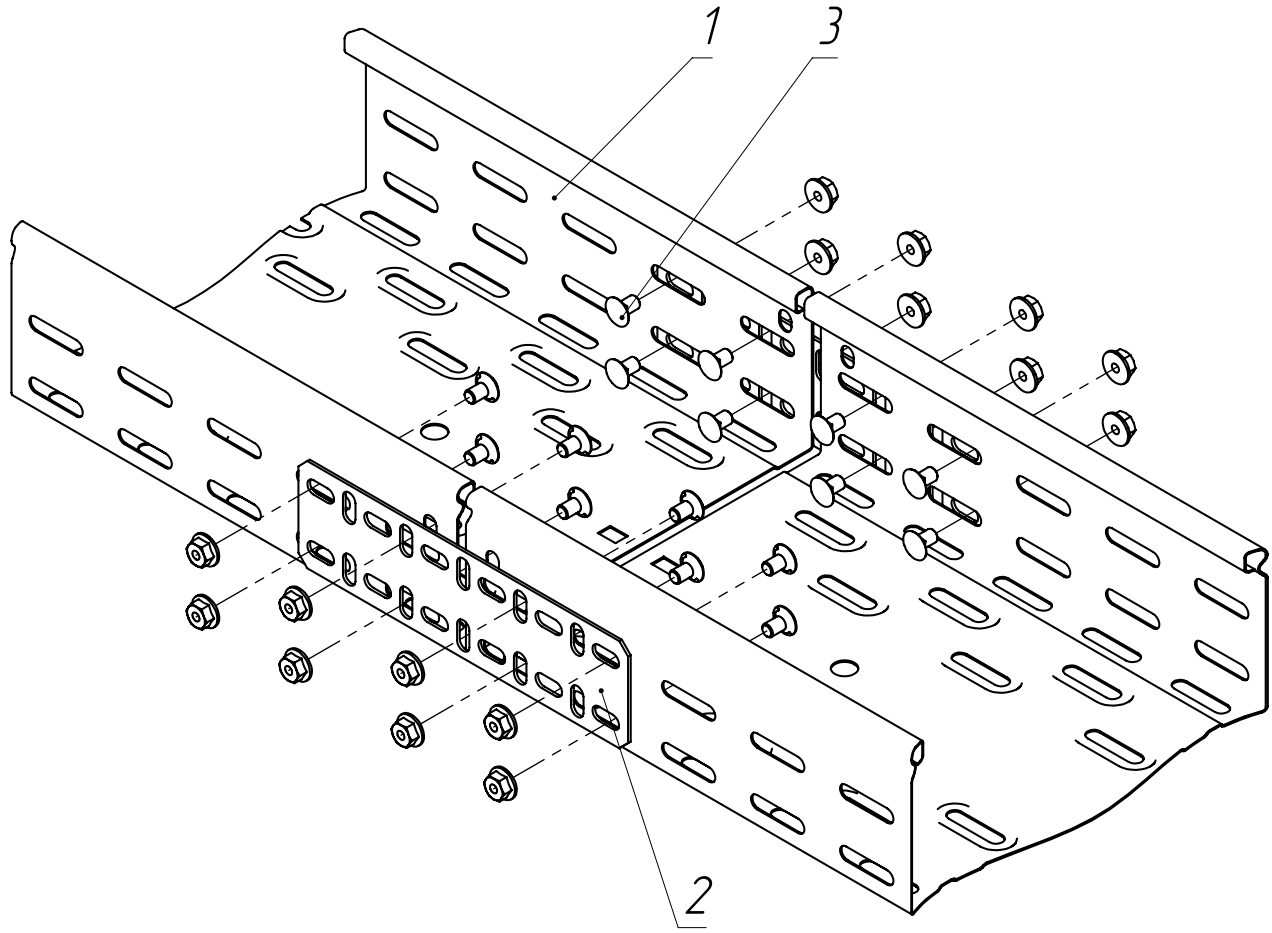
Подпись и дата

IEK.ATR-2022.54

1

2

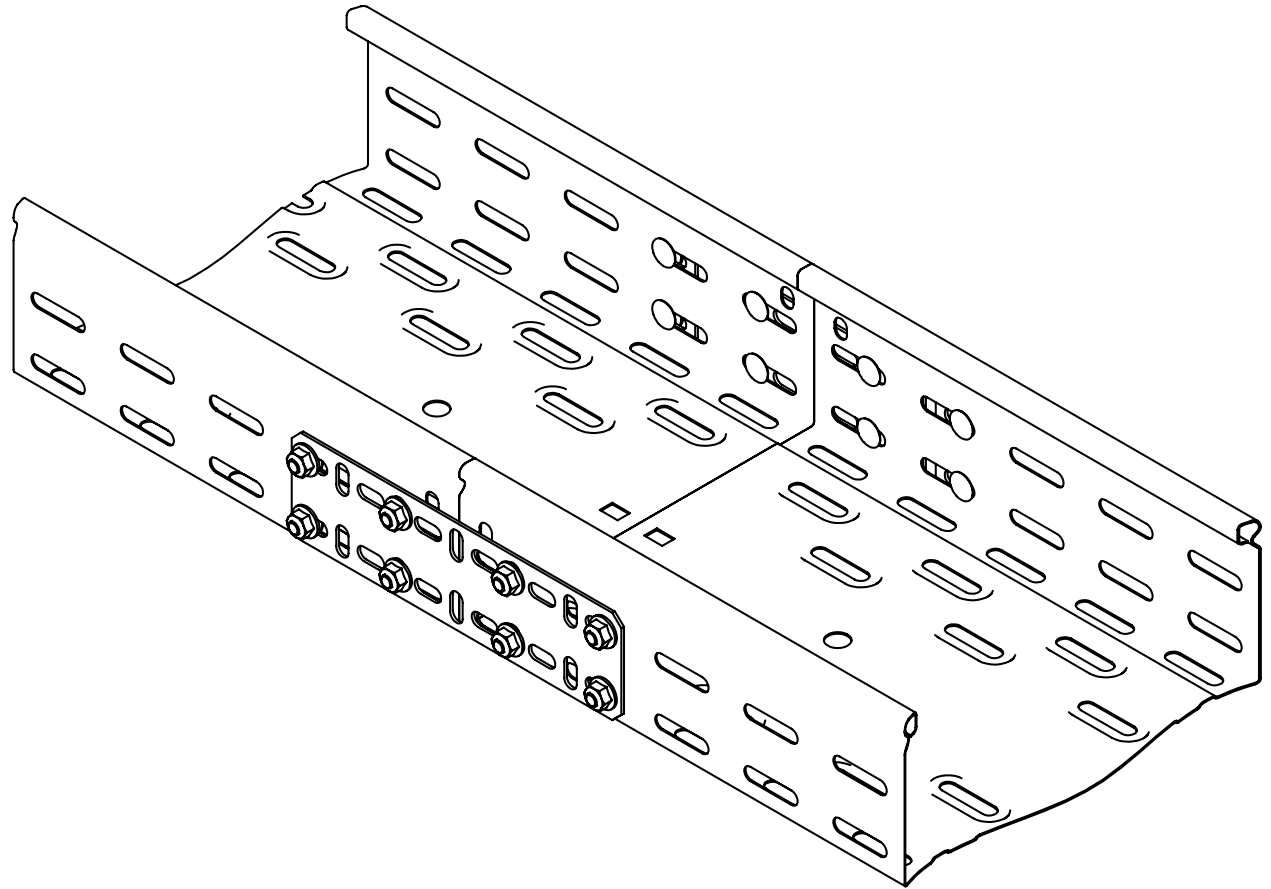
3



1

2

3



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка

2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

IEK.ATR-2022.54

Схема стыковки лотков в месте реза

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 58

Листов 87

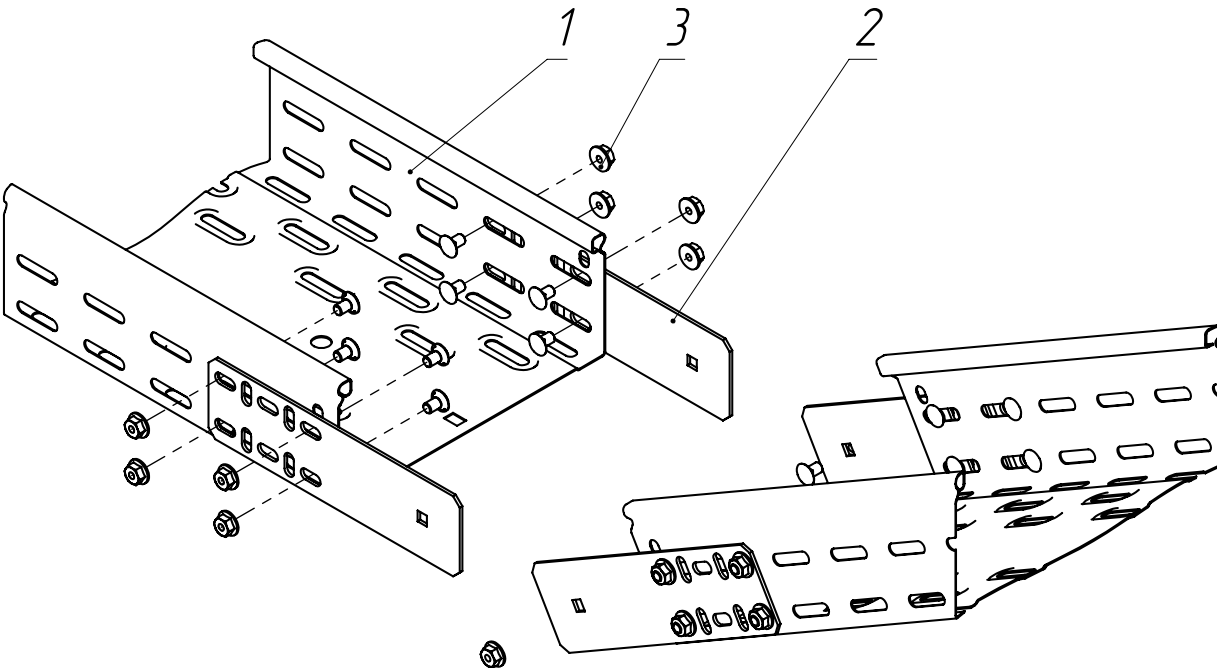
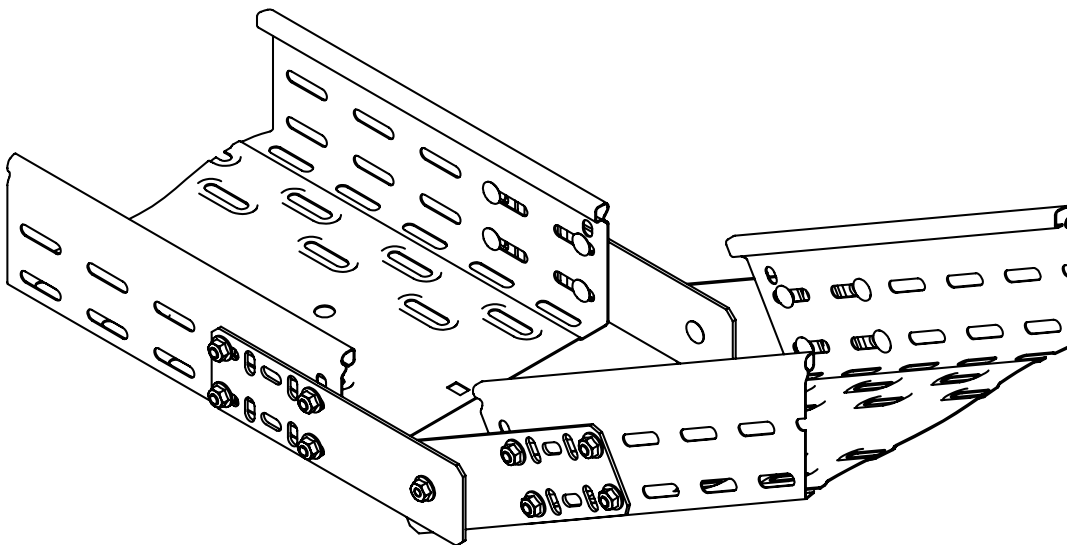


Копировал

Формат А3

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1S-080	CLP1S-080-M-HDZ	Пластина соединительная	2
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2

Перв. примен.	Справ. №	IEK.ATR-2022.56		<table><tr><td>Высота лотка, мм</td><td>50 мм</td><td>80-100</td></tr><tr><td>Кол-во комплекта соединительного КС, шт</td><td>10</td><td>18</td></tr></table>		Высота лотка, мм	50 мм	80-100	Кол-во комплекта соединительного КС, шт	10	18																									
		Высота лотка, мм	50 мм	80-100																																
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	10	18																																		
																																				
				1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка 2. * Описание артикулов: Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование) Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)																																
				<table><tr><td colspan="5">IEK.ATR-2022.56</td></tr><tr><td rowspan="4">Изм. Разраб. Пров. Т. контр. Н. контр. Утв.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td rowspan="4">Схема стыковки лотков с помощью шарнирных пластин</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td colspan="2">Лист 60</td><td colspan="2">Листов 87</td><td colspan="2" rowspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr></table>		IEK.ATR-2022.56					Изм. Разраб. Пров. Т. контр. Н. контр. Утв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема стыковки лотков с помощью шарнирных пластин	Лит.	Масса	Масштаб						-	-	Лист 60		Листов 87							
IEK.ATR-2022.56																																				
Изм. Разраб. Пров. Т. контр. Н. контр. Утв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема стыковки лотков с помощью шарнирных пластин	Лит.	Масса	Масштаб																												
							-	-																												
	Лист 60		Листов 87																																	

Перв. примен.

Справ. №

Инд. № подл.

Взам. инд. №

Инд. № дубл.

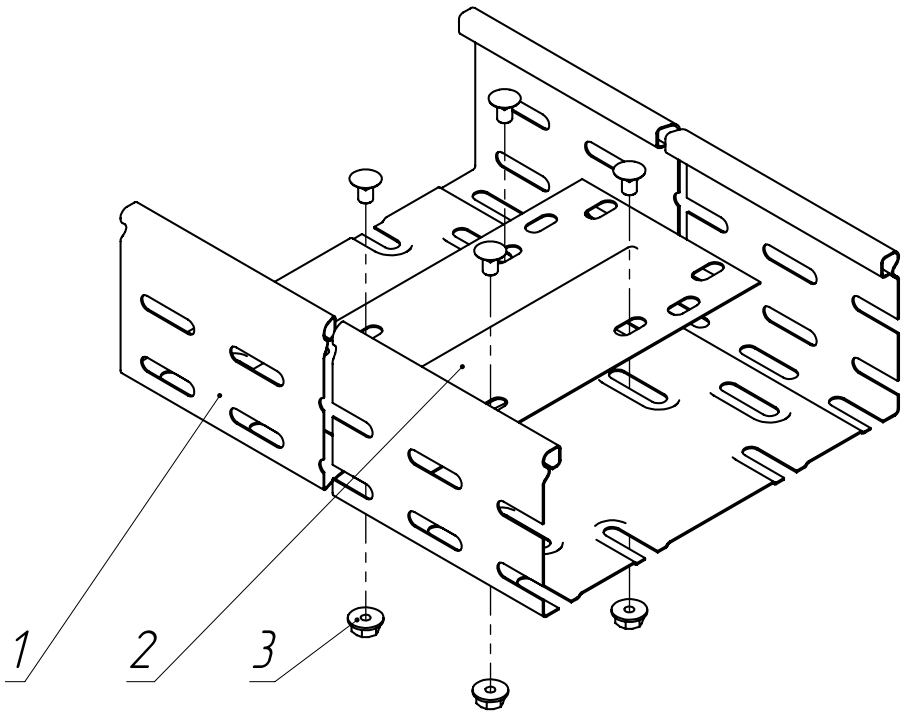
Подпись и дата

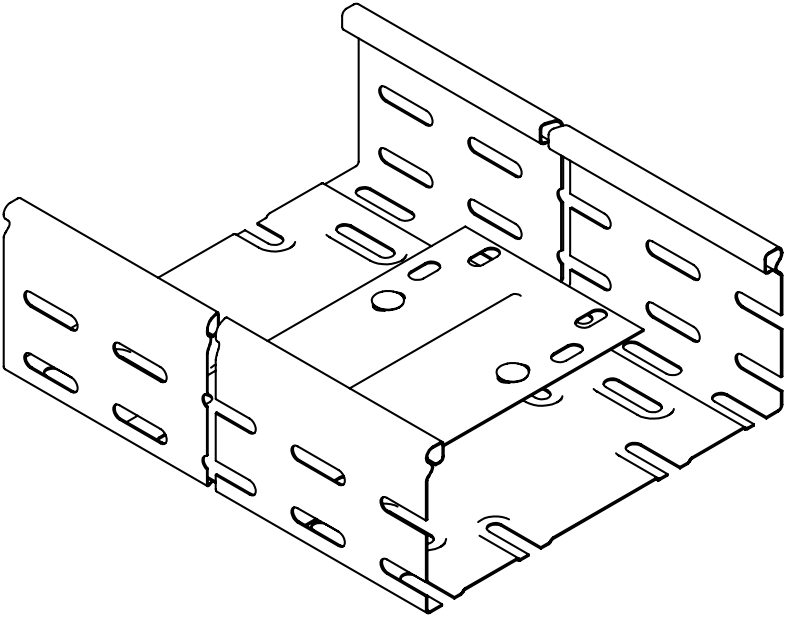
ИЕК. АТР-2022.57

1

2

3





1

2

В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка

* Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Инд. № подл.

Взам. инд. №

Инд. № дубл.

Подпись и дата

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1S-PSOL-200	CLP1S-PSOL-200-HDZ	Накладка на основание	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ИЕК. АТР-2022.57

Схема монтажа накладки на основание лотка

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 61

Листов 87

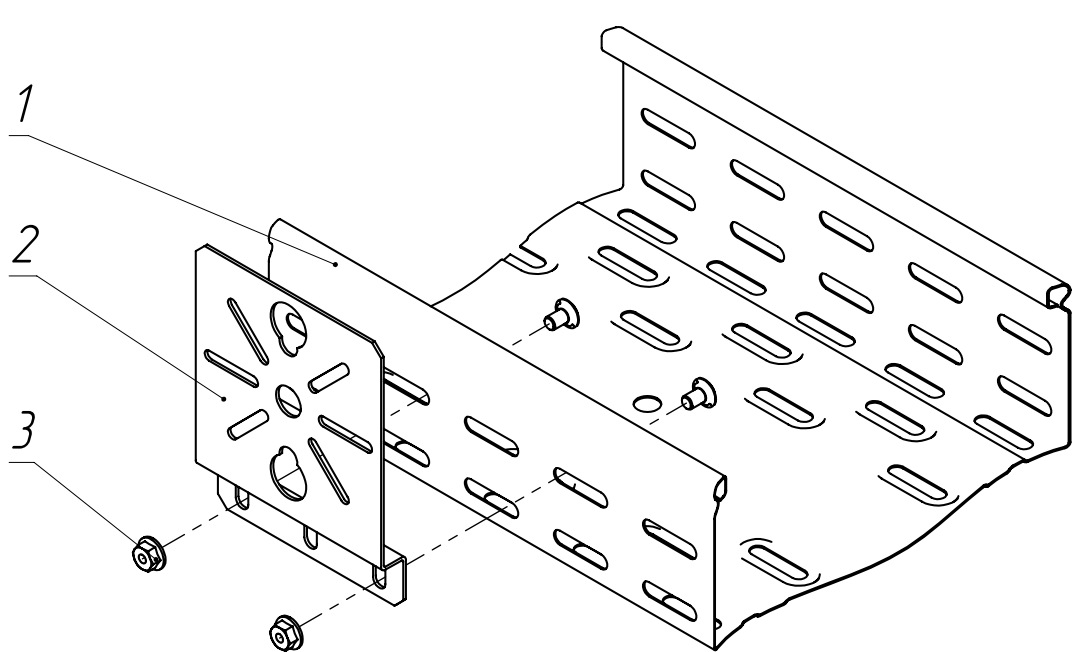


Копировал

Формат А3

Ширина лотка, мм	50-80	100-200	300-600
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	2	4	6

Таблица 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Перв. примен.	IEK.ATR-2022.58
							
Таблица 1							
Поз.	Артикул 1*	Артикул *	Наименование	Кол.			
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1			
2	CLP1M-MPV	CLP1M-MPV-M-HDZ	Пластина монтажная вертикальная	1			
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	2			

1.	В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка			
2.	* Описание артикулов: Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование) Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)			

					IEK.ATR-2022.58			
					Схема крепления монтажной платы к лотку	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 62		Листов 87
								
Н. контр.								
Утв.								

Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	15	27

Таблица 2

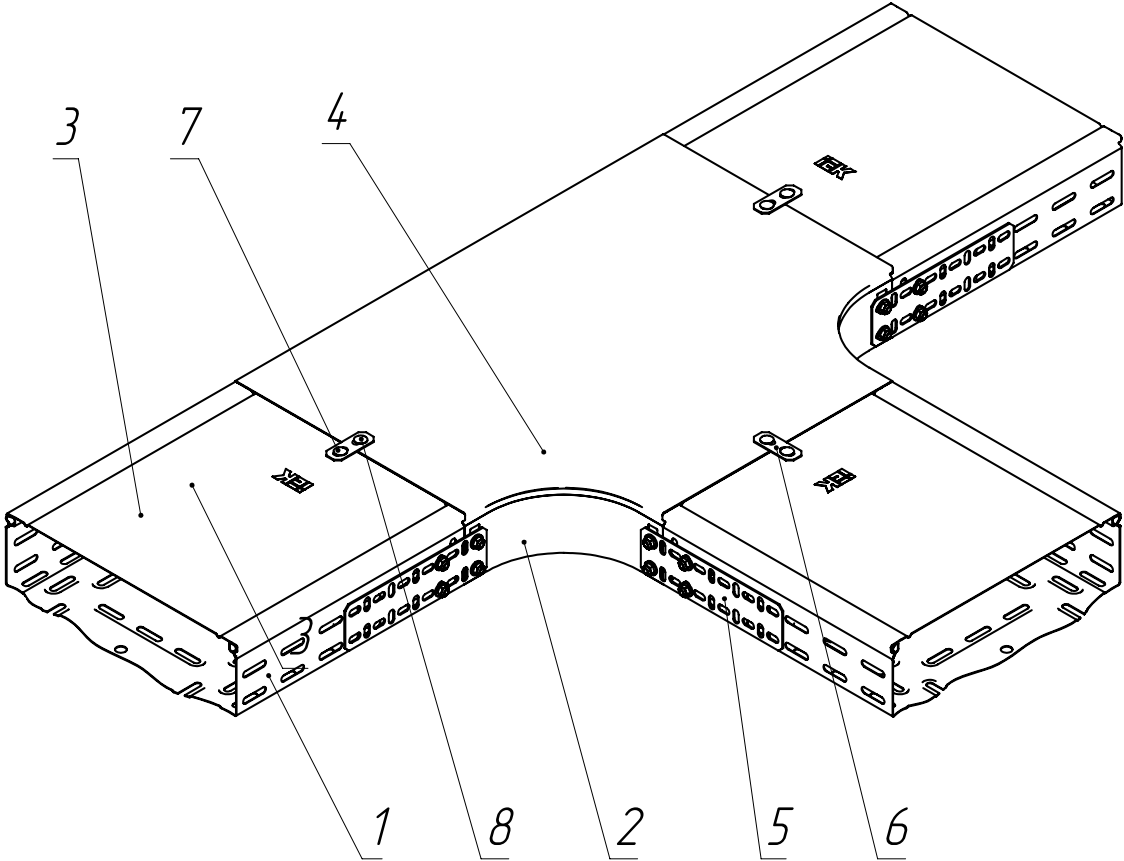
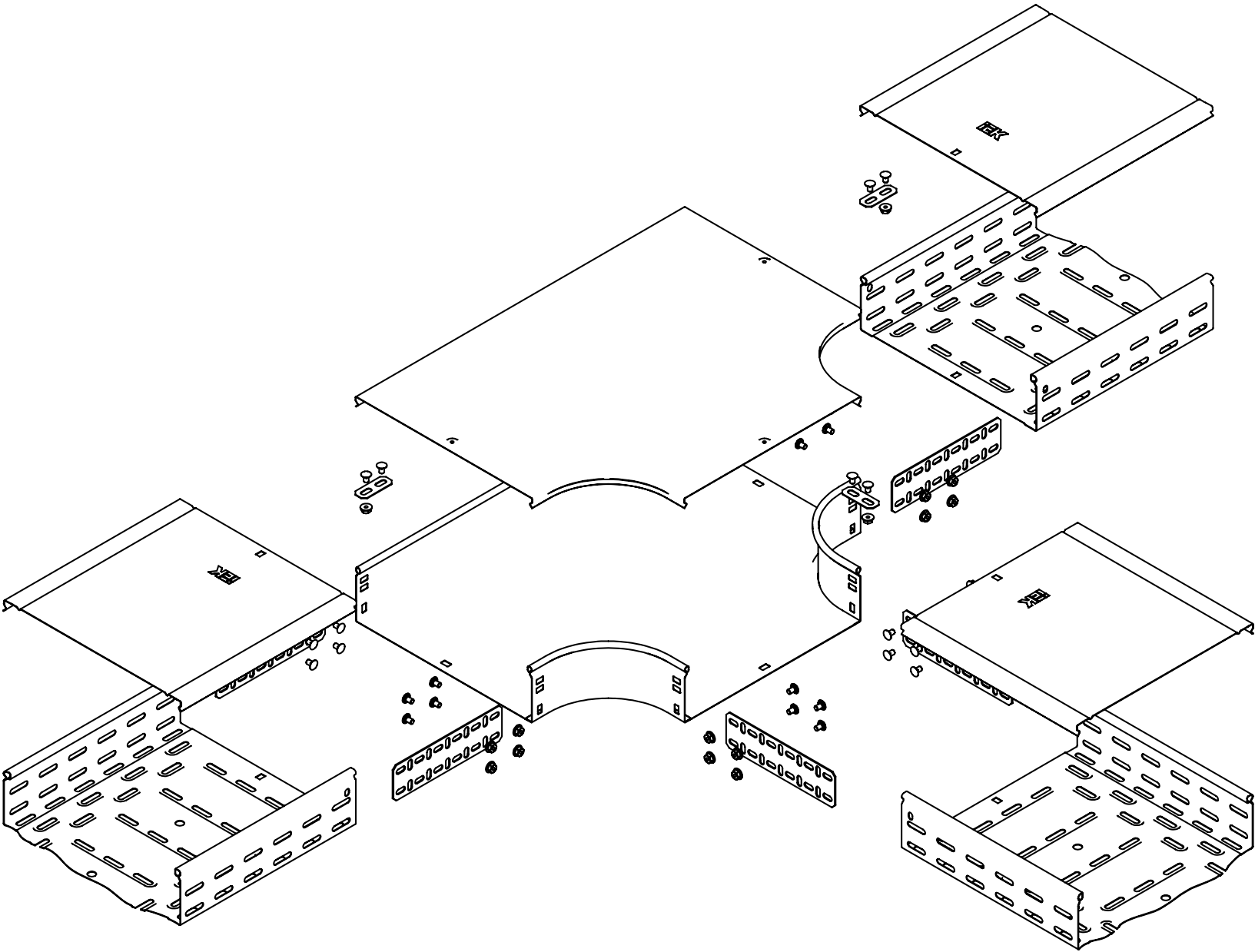


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-300-3	CLP10-080-300-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	3
2	CRT01-0-080-300	CRT01-0-080-300-HDZ	Разветвитель Т-образный плавный	1
3	CLP1K-300-1	CLP1K-300-1-M-HDZ	Крышка на лоток	3
4	CRT01D-0-300-08	CRT01D-0-300-08-HDZ	Крышка разветвителя Т-образного	1
5	CLP1S-080	CLP1S-080-M-HDZ	Пластина соединительная	6
6	CLP1Z-GP	-	Пластина для заземления GP	3
7	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб 2
8	CMZ12-VT-05-008	CMZ12-VT-05-008-HDZ	Винт для электрического соединения	3

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости размера используемого лотка
2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Изм.

Лист

Разраб.

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

№ докум.

Подп.

Дата

ИЕК.ATR-2022.59

Схема крепления Т-образного плавного поворота

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 63

Листов 87

IEK

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.60

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1 7 4 3 2 5 6

Перед фиксацией держателя крышки требуется предварительно наживать гайку на винт до того как одета крышка на лоток

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 –4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе

2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

3. **Кол-во комплектующих указано для данной схемы на чертеже

4. Угол двускатной крышки равен 60 градусам, что согласно СП 20.13330.2016, коэффициент снеговой нагрузки не учитывается и равен 0

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-KD-300-3000	CLM50D-KD-300-3000-HDZ	Крышка двускатная	2
2	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
3	CKD50D-SK-300	CKD50D-SK-300-HDZ	Соединитель двускатной крышки лотка	1
4	CKD50D-ZK-300	CKD50D-ZK-300-HDZ	Заглушка двускатной крышки лотка	1
5	CKD50D-DK-050-080	CKD50D-DK-050-080-HDZ	Держатель двускатной крышки лотка h=50/80мм	4
6	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	4
7	CMZ-21-PSH-042-16	-	Саморез 4,2x16	12

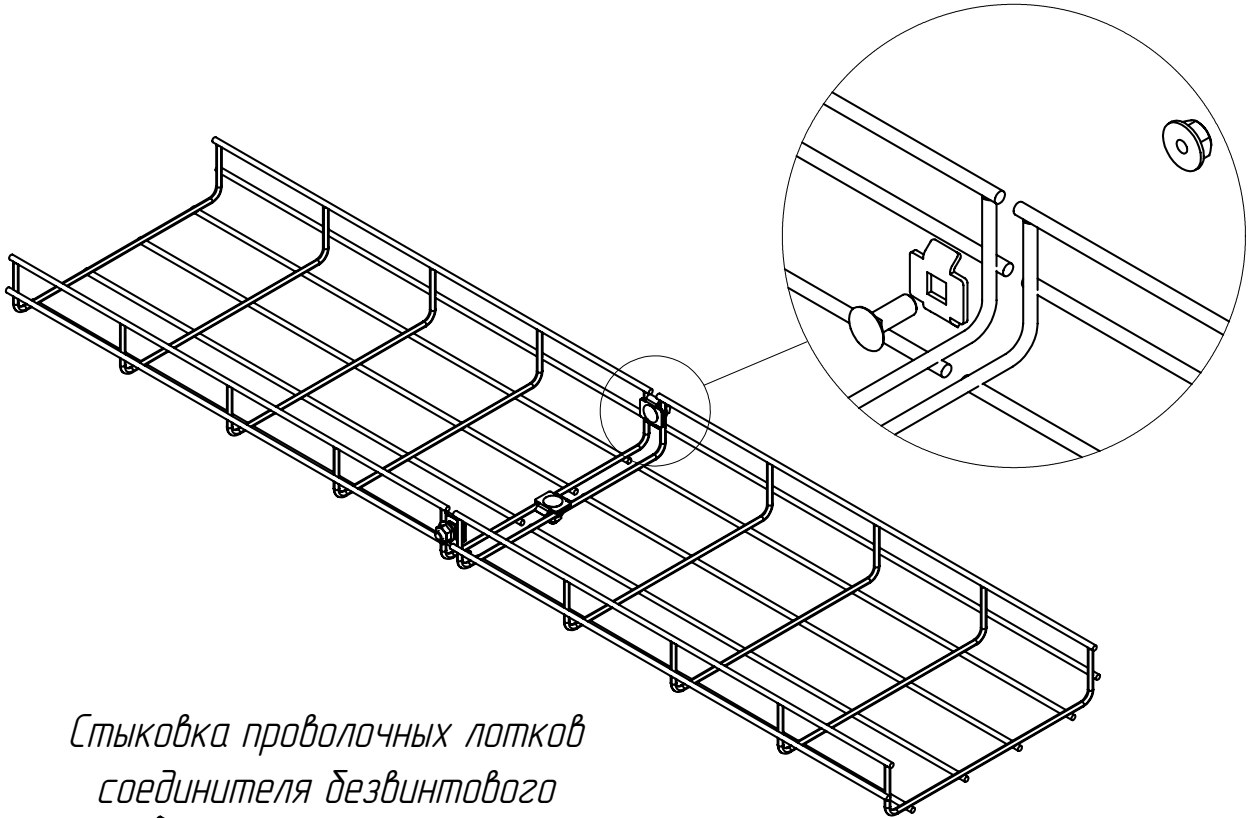
					ИЕК.ATR-2022.60			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа двускатной крышки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 64	Листов 87	
Утв.						ИЕК		

Копировал

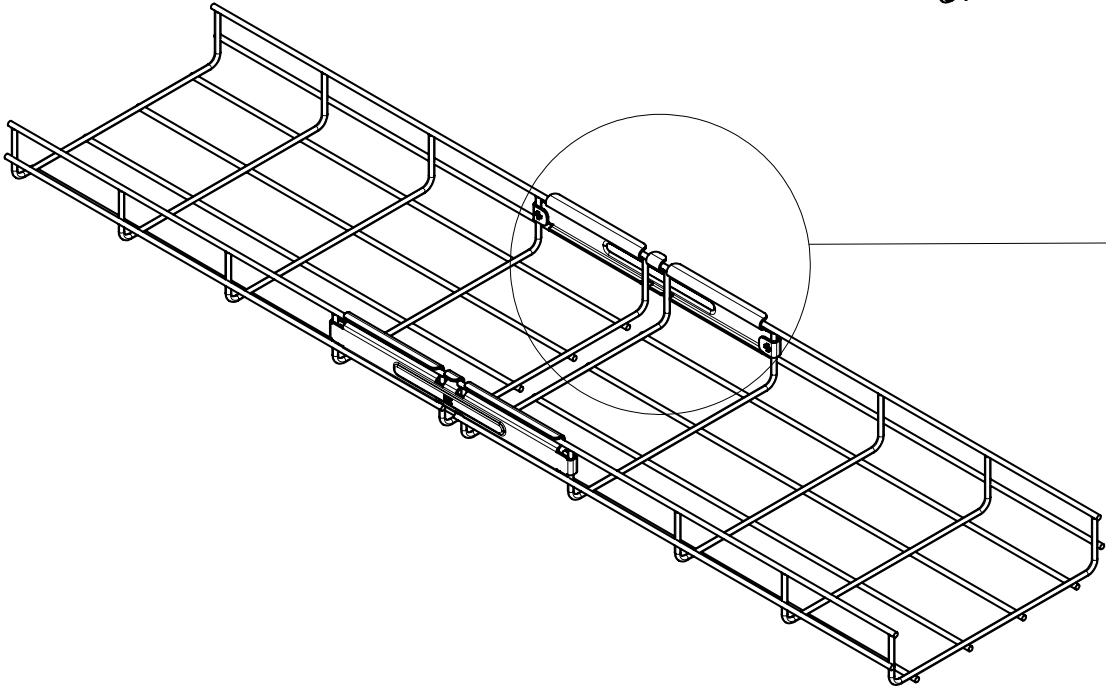
Формат А3

IEK.ATR-2022.62

Стыковка проволочных лотков с помощью пластины соединительной и комплекта соединительного MSD20



Стыковка проволочных лотков соединителя безвинтового



Стыковка проволочных лотков с помощью пластины соединительной и комплекта соединительного одинарного MS20

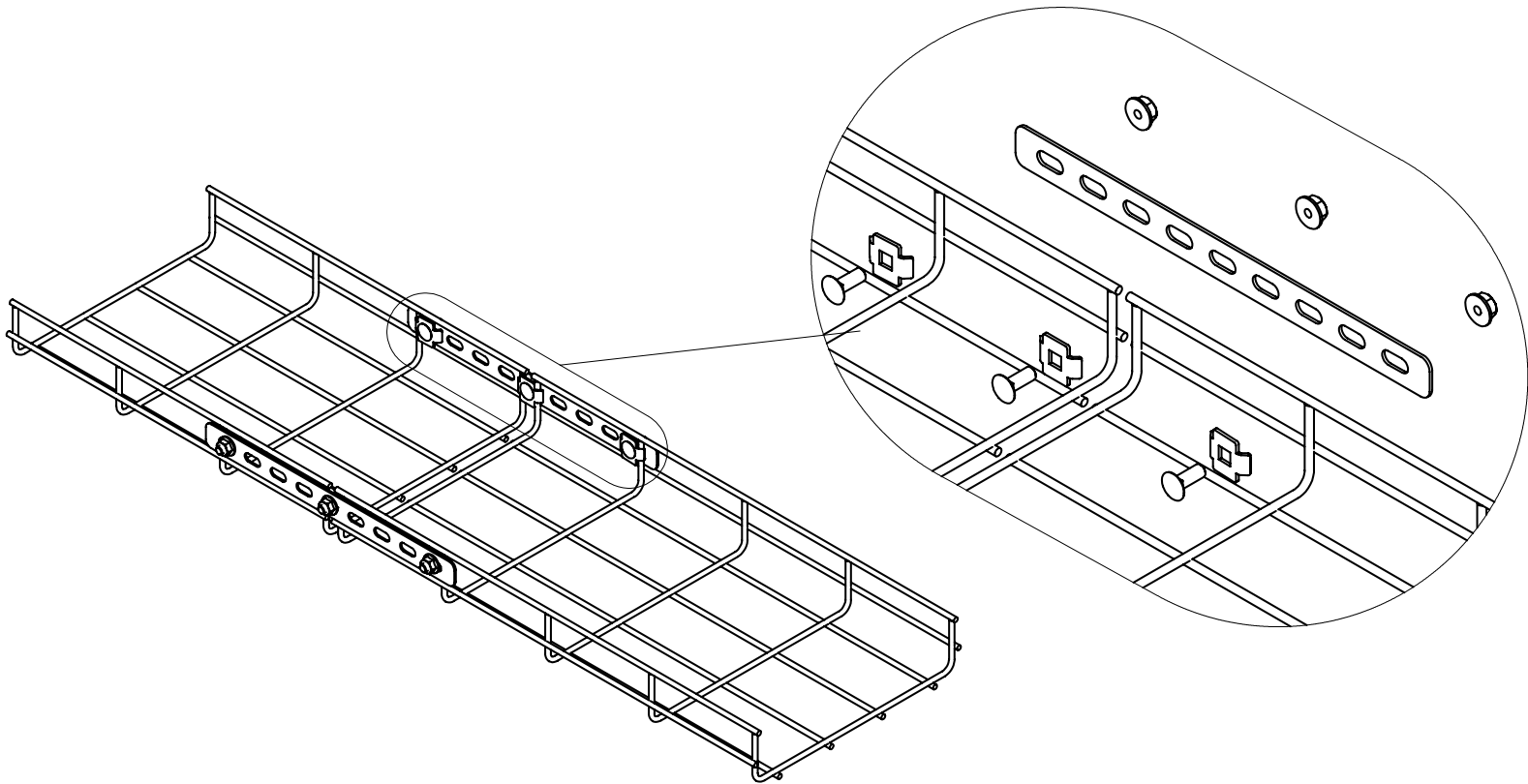


Таблица 2

Ширина лотка, мм	50 - 200	300-400	500-600
Кол-во комплектов MDS	3	4	5

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 3*	Наименование	Кол-во
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	2
2	CLW10-MDS-20	CLW10-MDS-20-INOX	Комплект соединительный двойной MDS20	См. таб. 2
3	CLW10-MS-20	CLW10-MS-20-INOX	Комплект соединительный одинарный MS20	6
5	CLW10-CP	CLW10-CP-INOX	Соединитель перфорированный CP	2
4	CLW10-CF	CLW10-CF-INOX	Соединитель безвинтовой CF	2

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужный артикул требуется подбирать в зависимости от ширины и высоты используемого лотка
2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Изм.

Лист

Разраб.

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

№ докум.

Подп.

Дата

IEK.ATR-2022.62

Монтажная схема стыковки проволочных лотков

Лит.

Масса

Масштаб

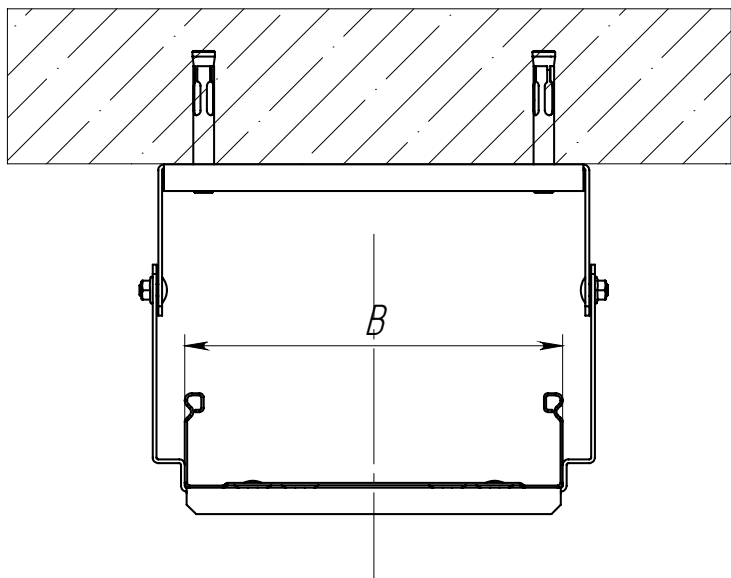
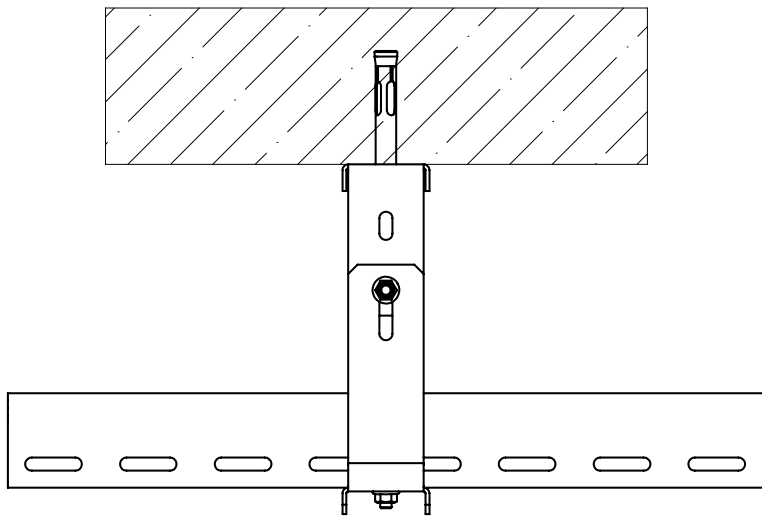
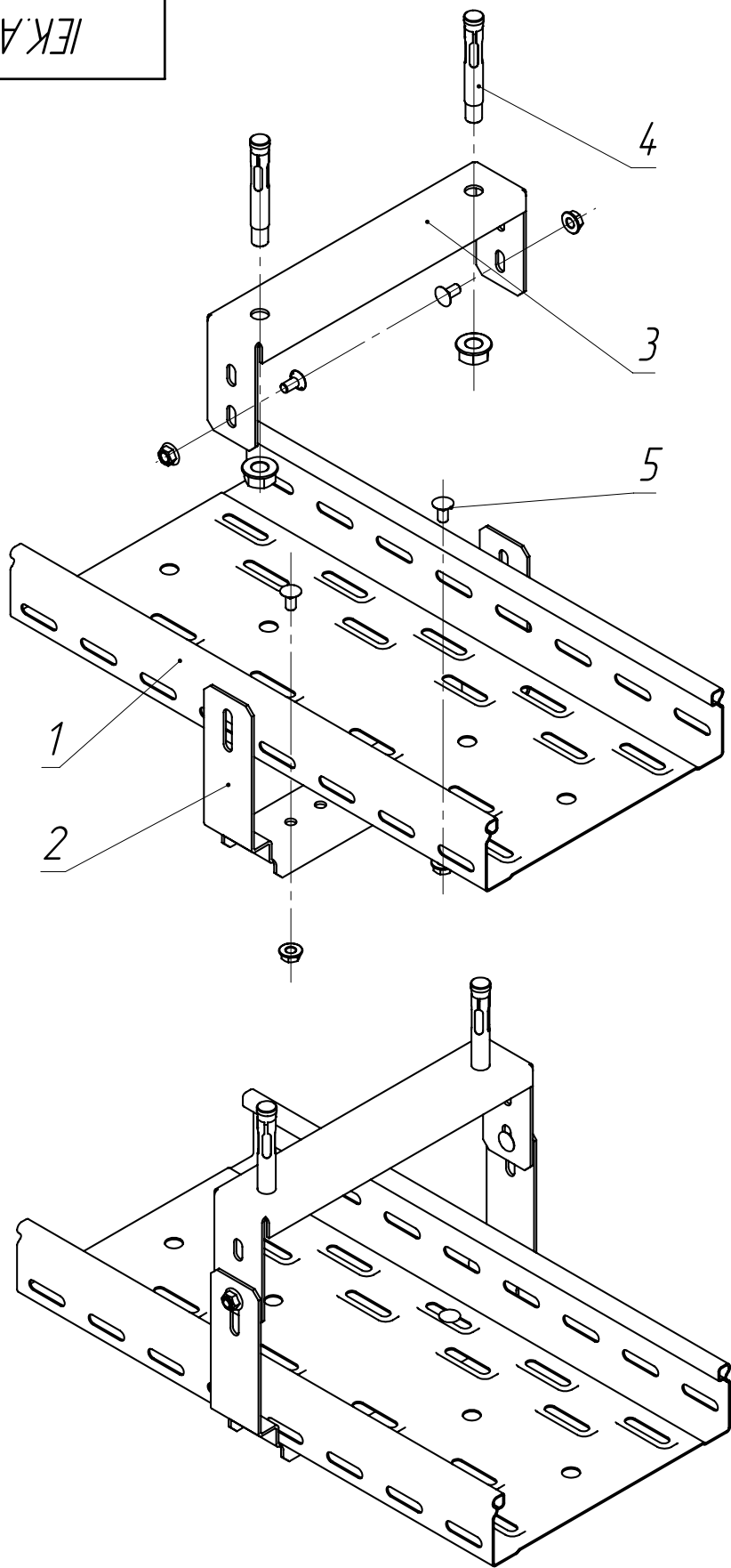
Лист 66

Листов 87

iek

Формат А3

IEK.ATR-2022.63



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Гальваническое цинкование
Артикул 2 – Горячее цинкование

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1-SPN-200	CLP1-SPN-200-M-HDZ	Скоба подвеса нижняя	1
3	CLP1-SPN-200	CLP1-SPN-200-M-HDZ	Скоба подвеса верхняя	1
4	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2
5	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	4

						IEK.ATR-2022.63				
						Монтажная схема крепления скобы подвеса	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.							-	-		
Пров.										
Т. контр.							Лист 67	Листов 87		
Н. контр.										
Утв.										

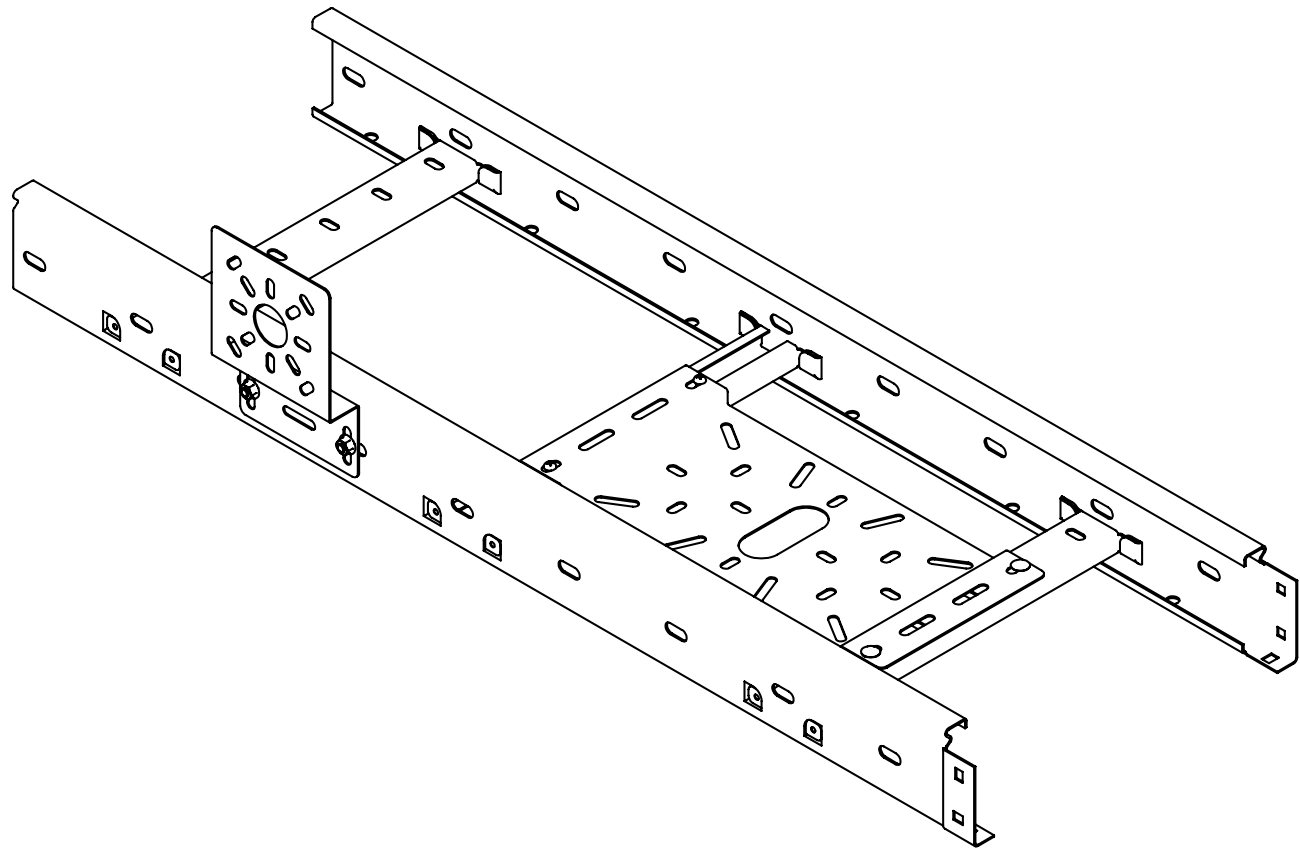
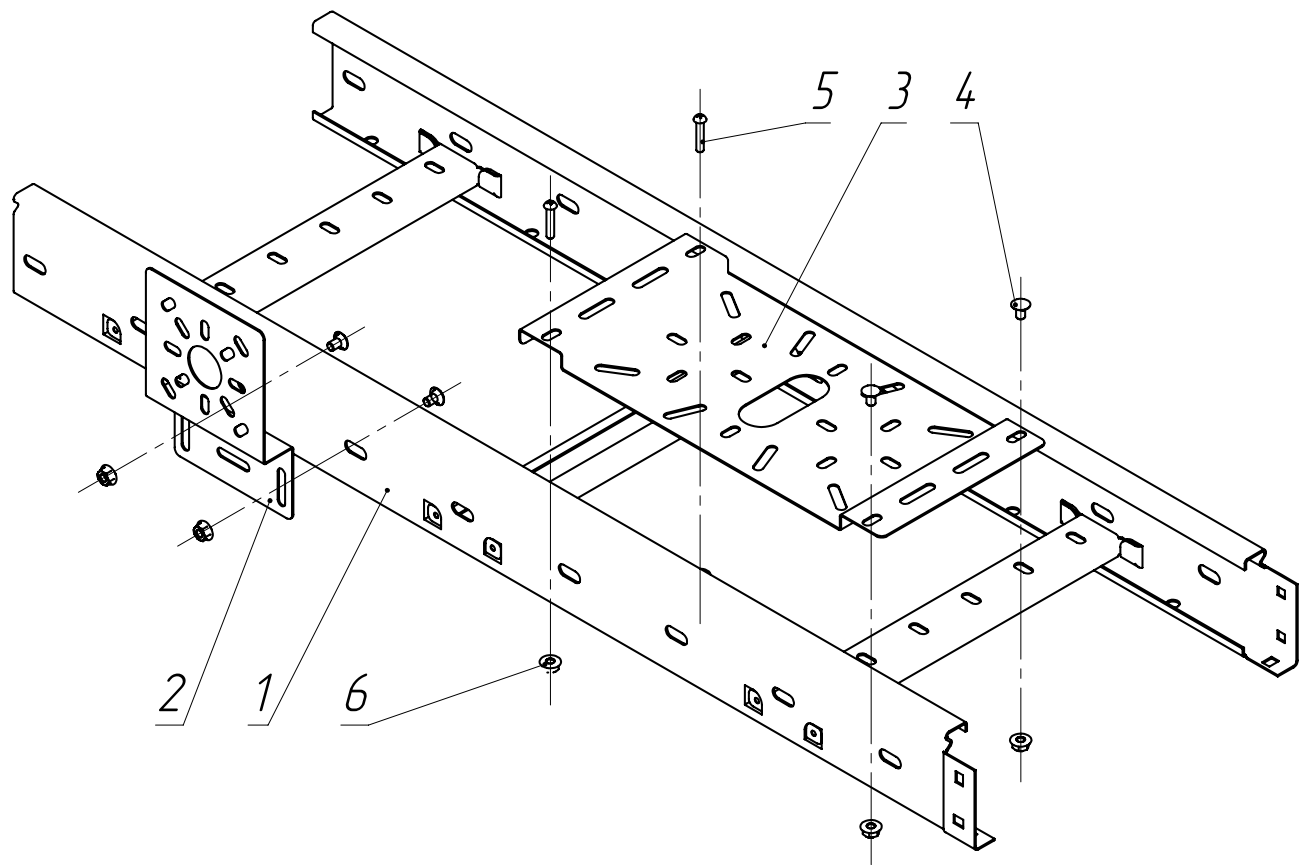


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLM50D0MPV-110-12	CLM50D0MPV-110-12-HDZ	Пластина монтажная вертикальная	1
3	CLM50D-MPV-157-12	CLM50D-MPV-157-12-HDZ	Пластина монтажная горизонтальная	1
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	4
5	CMZ11-VT-06-030	CMZ11-VT-06-030-HDZ	Винт с подголовником М6х30	2
6	CLP1M-N-6	CMZ10-GB-06-HDZ	Гайка с буртом М6	2

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира
Артикул 2 – Горячее цинкование

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

IEK.ATR-2022.65

Схема монтажа монтажных плат на лестничный лоток

Лит.

Масса

Масштаб

-

-

Лист 69

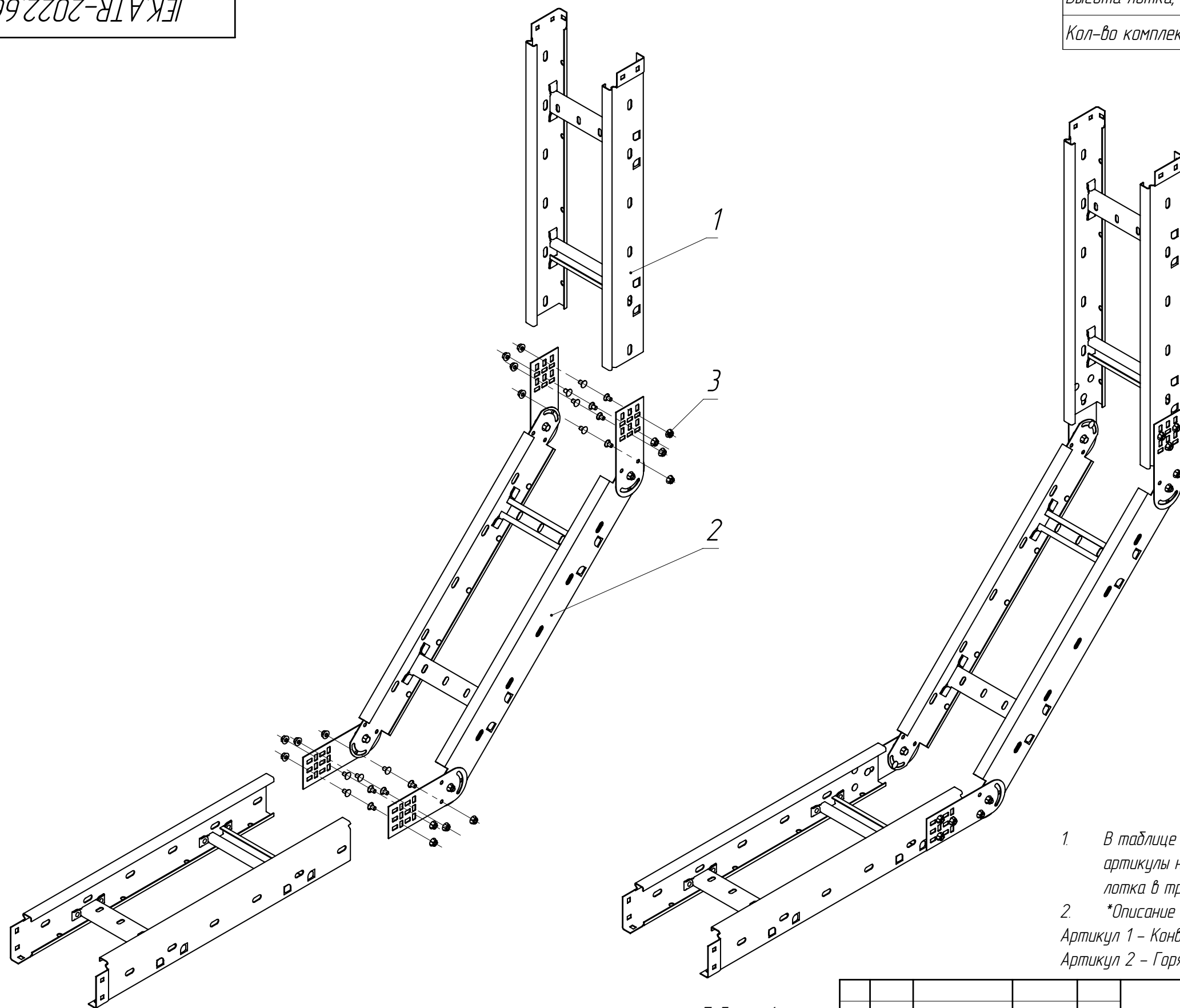
Листов 87

iek

Копировал

Формат А3

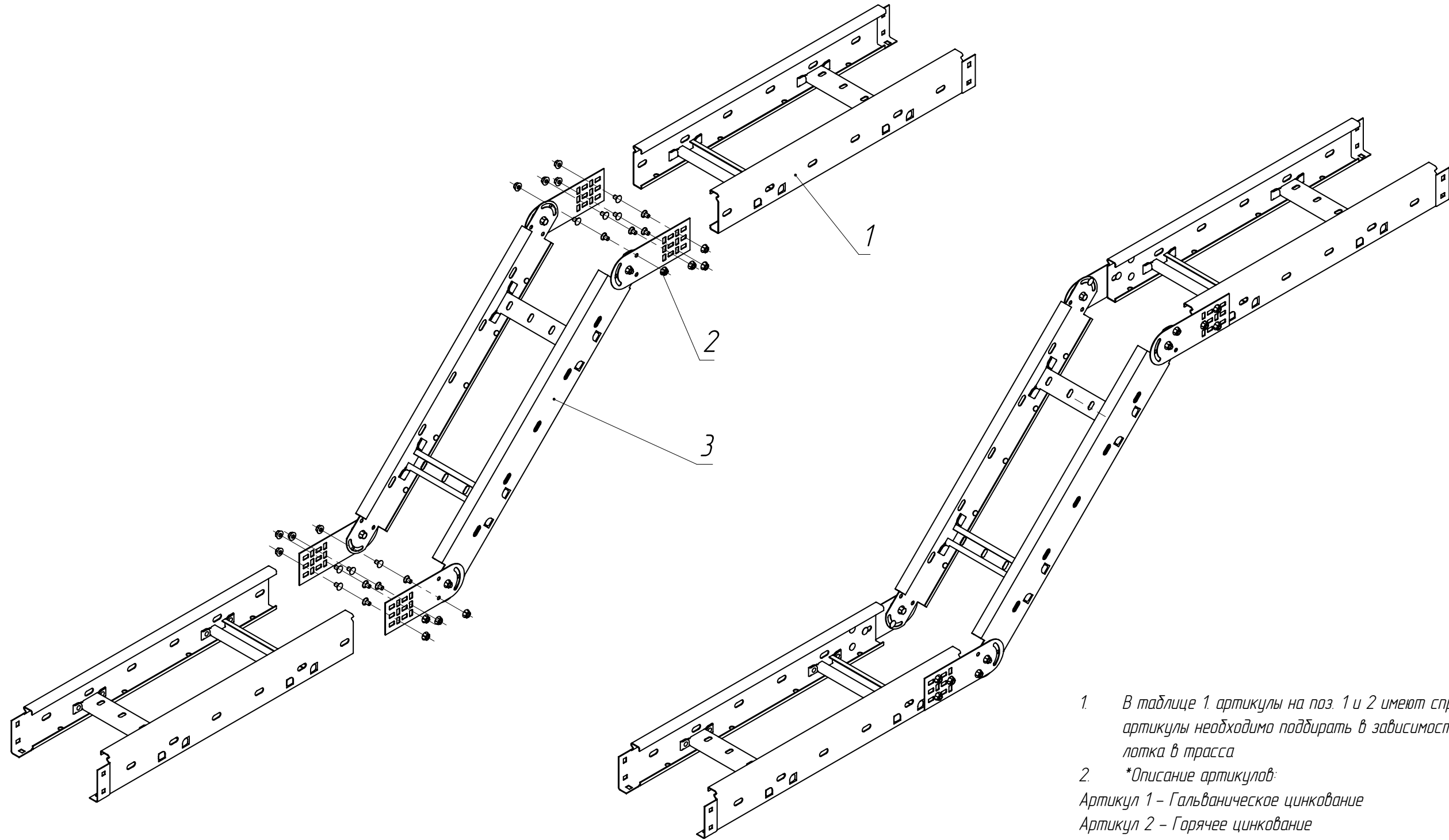
Высота лотка, мм	55 мм	80-150
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	12	16



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира
Артикул 2 – Горячее цинкование

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	CPV06-4-080-200	CPV06-4-080-200-HDZ	Поворот вертикальный шарнирный лестничный	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2

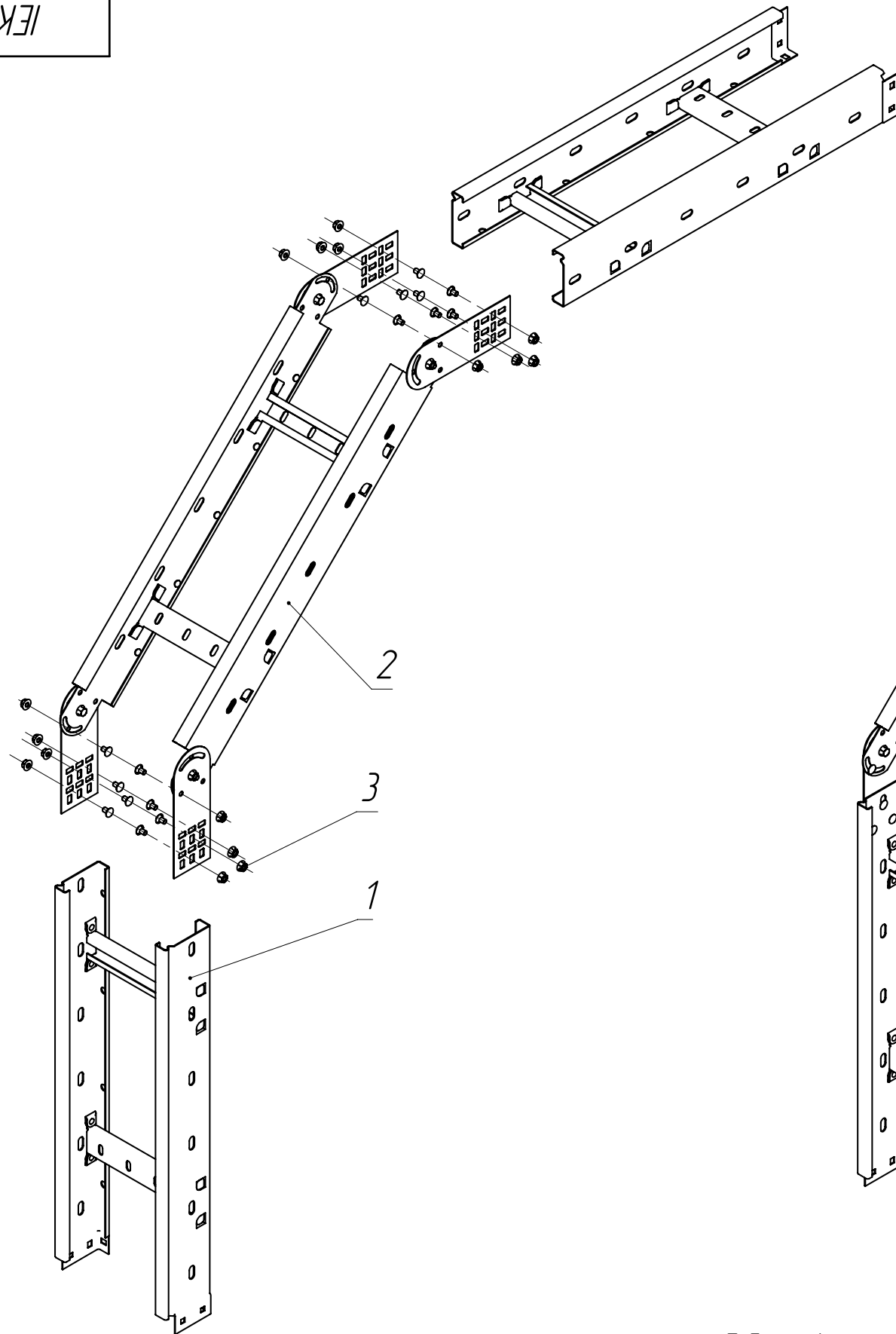
					IEK.ATR-2022.66						
					Организация вертикального внутреннего поворота с помощью шарнирного поворота	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					-	-	
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.											
						Лист 70			Листов 87		
Н. контр.											
Утв.											



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Гальваническое цинкование
Артикул 2 – Горячее цинкование

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	CPV06-4-080-200	CPV06-4-080-200-HDZ	Поворот вертикальный шарнирный лестничный	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2

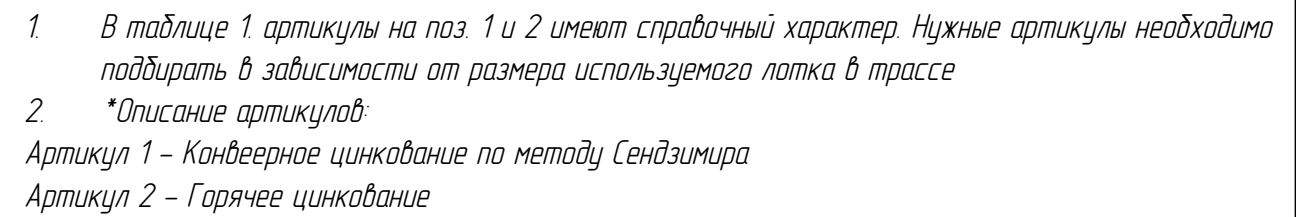
					IEK.ATR-2022.67						
					Организация перехода на новый уровень с помощью шарнирного поворота	Лист.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					-	-	
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.						Лист 71			Листов 87		
											
Н. контр.											
Утв.											



Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	CPV06-4-080-200	CPV06-4-080-200-HDZ	Поворот вертикальный шарнирный лестничный	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2

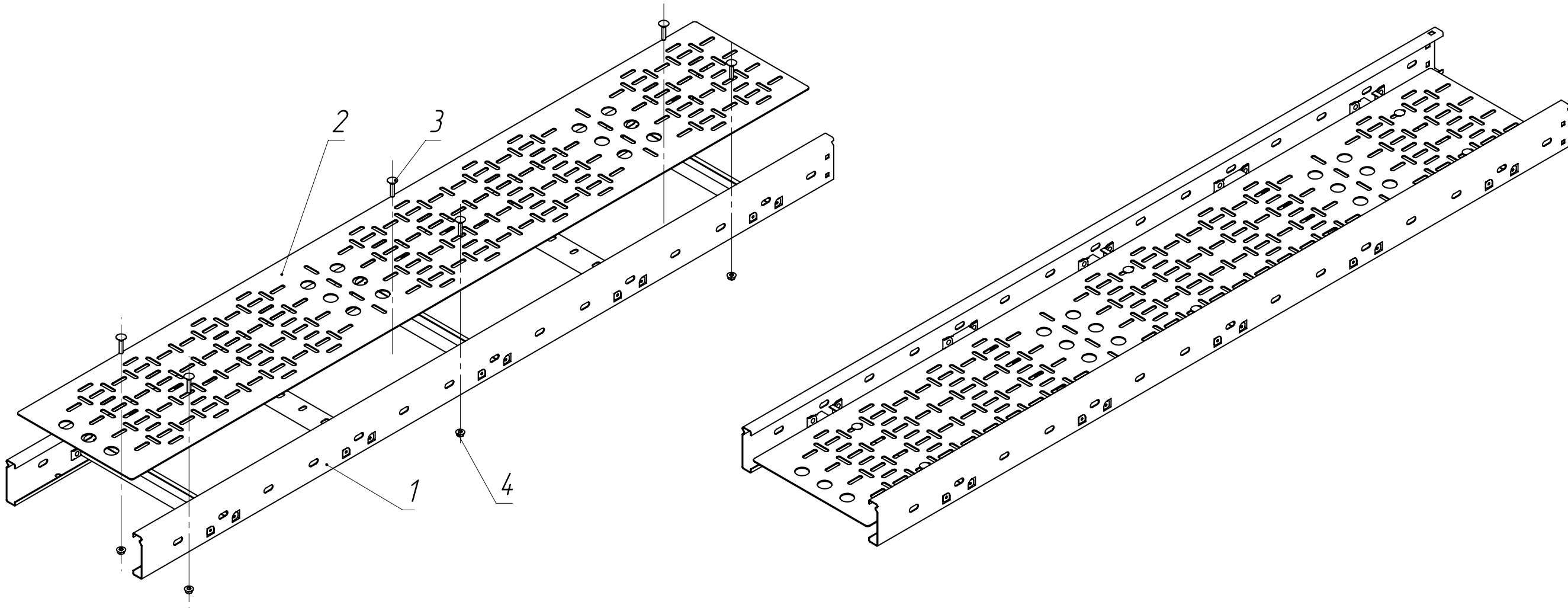
1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Гальваническое цинкование
Артикул 2 – Горячее цинкование

					IEK.ATR-2022.68				
					Организация вертикального наружного поворота с помощью шарнирного поворота	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							-	-	
Пров.									
Т. контр.						Лист 72	Листов 87		
Н. контр.									
Утв.									



Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	CLM40D-KSR-080	CLM40D-KSR-080-HDZ	Комплект соединительный регулируемый	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	14

Копировал Формат А3

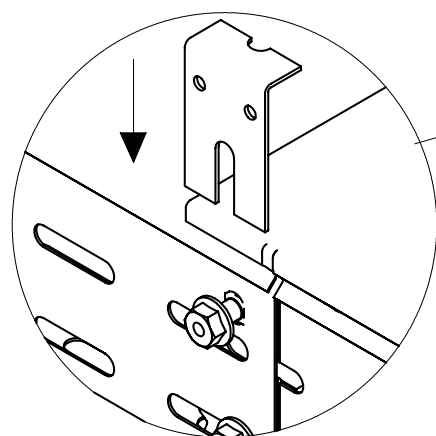


1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира
Артикул 2 – Горячее цинкование

Таблица 1

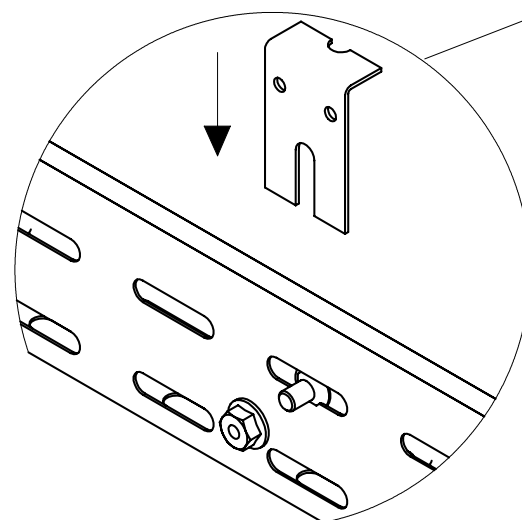
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-300-3-150	CLM40-080-300-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CDP00-4-300-3000-D12	CDP00-4-300-3000-D12-HDZ	Донная вставка	1
3	CLP1M-B-8-65-1	CMZ10-BS-08-065-HDZ	Винт с подголовником М6х30	10
4	CLP1M-N-6	CMZ10-GB-06-HDZ	Гайка с буртиком М6	10

					IEK.ATR-2022.70				
					Схема крепления донной вставки к лестничному лотка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							-	-	
Пров.									
Т. контр.									
						Лист 74		Листов 87	
Н. контр.									
Утв.									

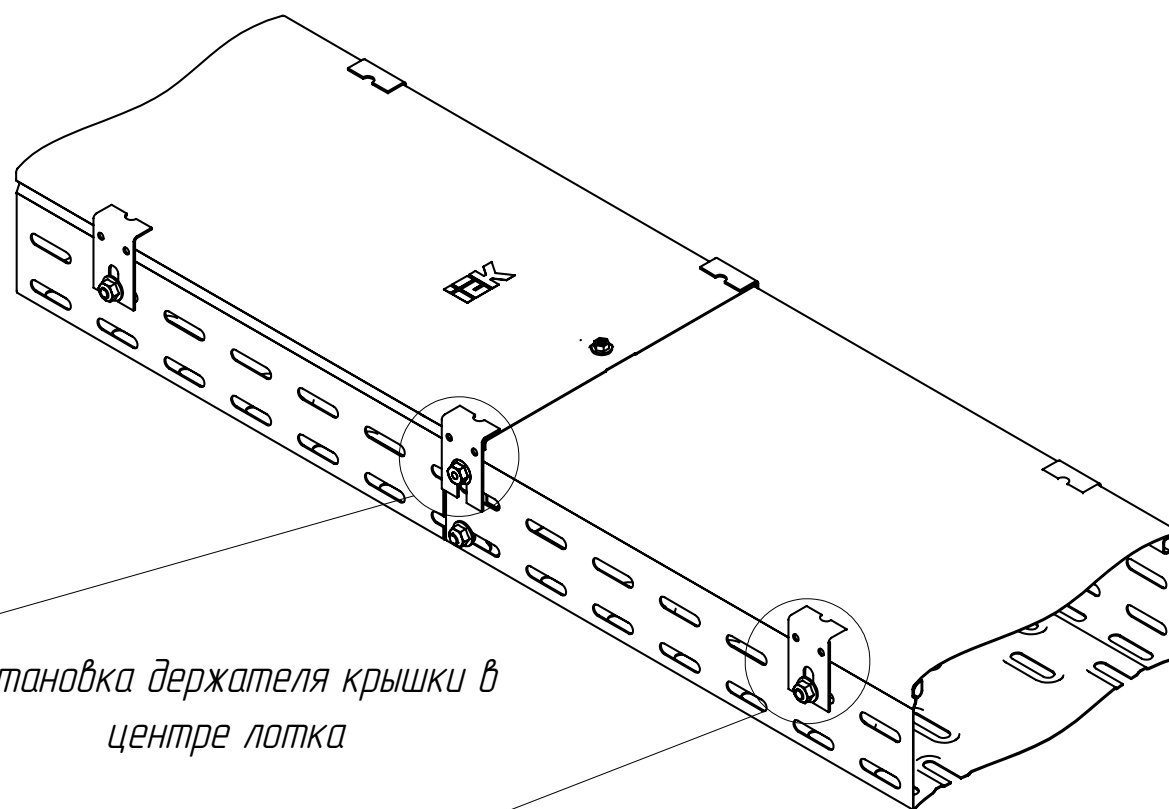


- Предварительно ослабить гайку
- Надеть фиксатор крышки так, чтобы паз держателя опустился между болтом и гайкой
- Затянуть гайку

Установка держателя крышки в
центре лотка



- Предварительно установить комплект соединительный КС, ослабить гайку
- Одеть фиксатор крышки так, чтобы паз держателя опустился между болтом и гайкой
- Затянуть гайку



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от высоты используемого лотка в трассе
2. Держатели крышек должны устанавливаться каждые полтора метра
3. *Описание артикулов:
Артикул 1 – Цинкование по методу Сендзимира
Артикул 2 – Горячее цинкование

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-DK-035-50	CLM50D-DK-035-50-HDZ	Держатель крышки доковой	6
2	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	10

					IEK.ATR-2022.71				
					Схема крепления держателя крышки	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							-	-	
Пров.									
Т. контр.						Лист 75	Листов 87		
Н. контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

Инд. № подл.

Взам. инд. №

Инд. № дубл.

Подпись и дата

ИЕК. АТР-2022.73

Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	16	24

Таблица 2

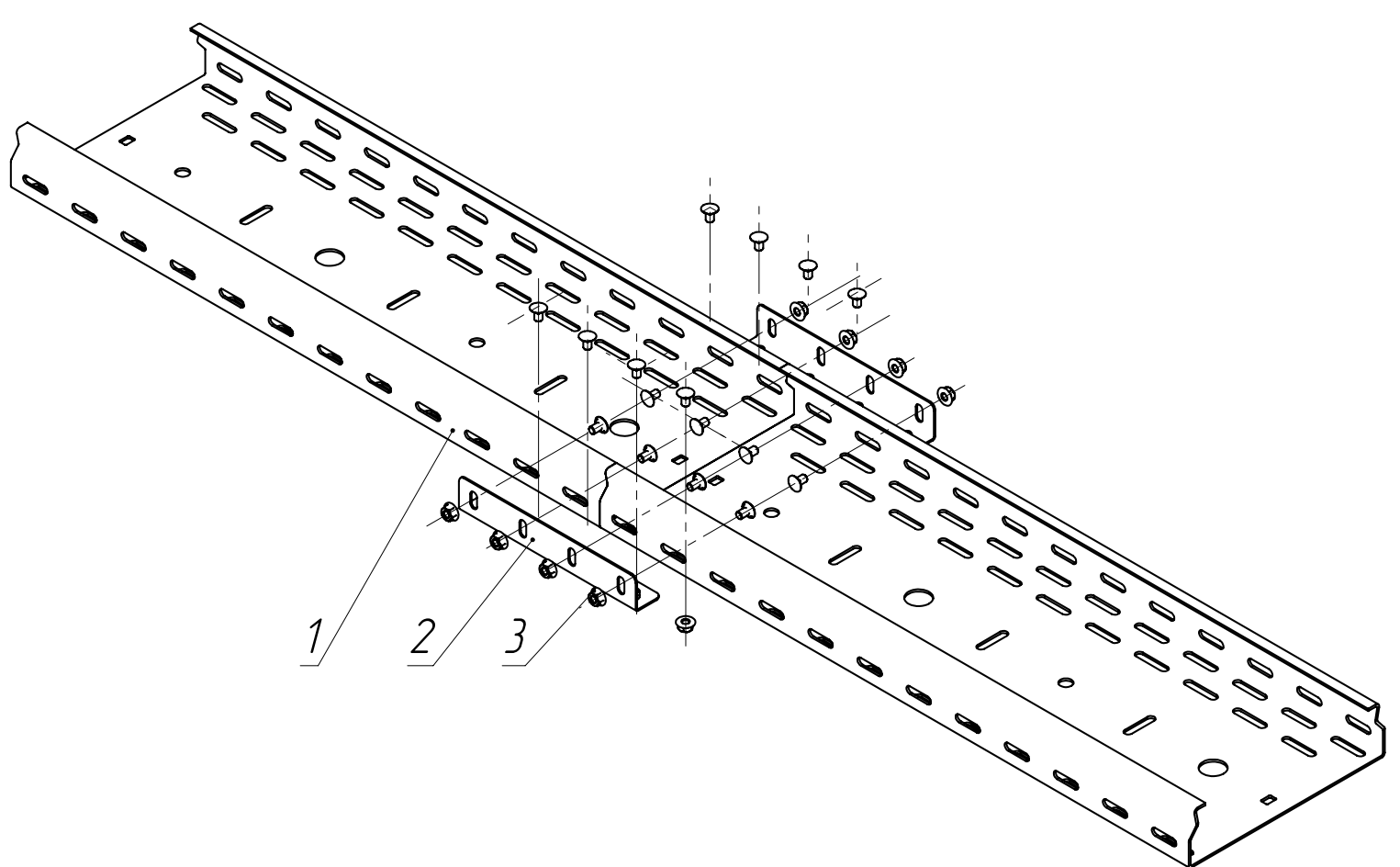


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-150-3	CLP10-050-200-150-3-HDZ	Лоток перфорированный усиленный	2
2	CLM500-PSU-050-15	CLM500-PSU-050-15-HDZ	Пластина соединительная	2
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	16

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

ИЕК. АТР-2022.73

Схема стыковки "тяжёлых" лотков
толщиной 1,5-2,0 мм

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 77

Листов 87

iek

Формат А3

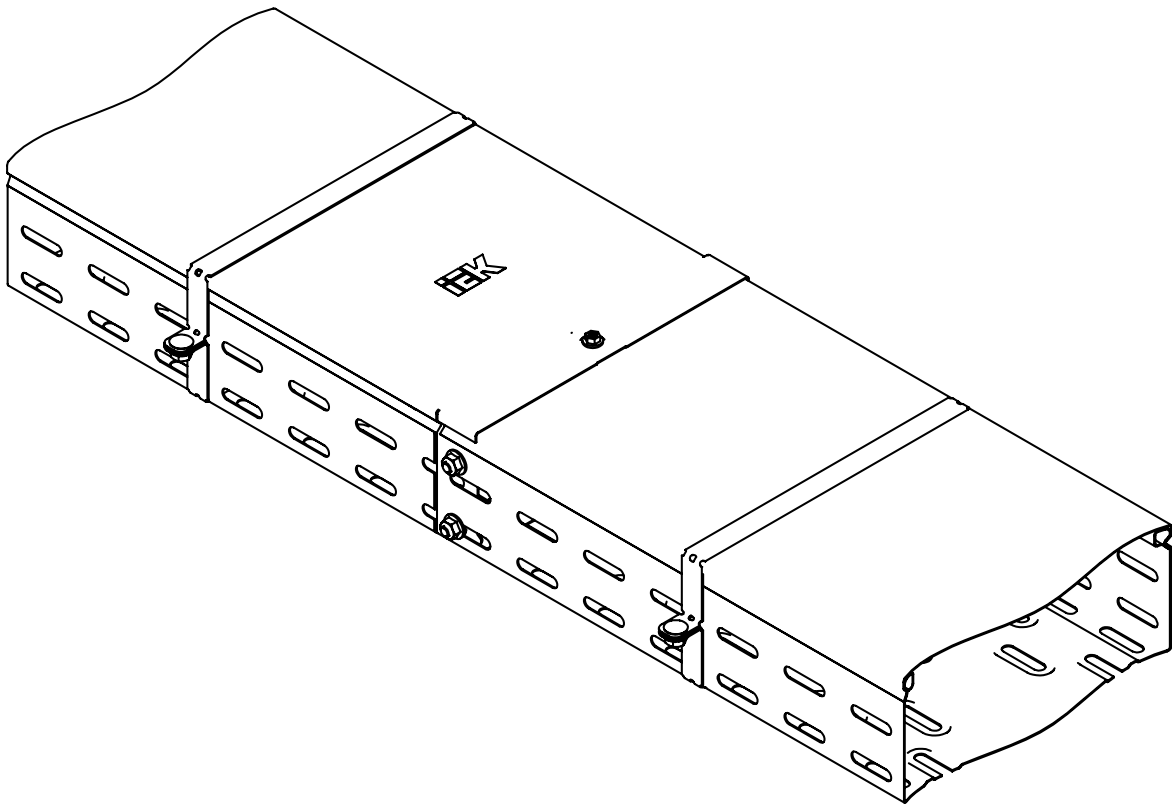
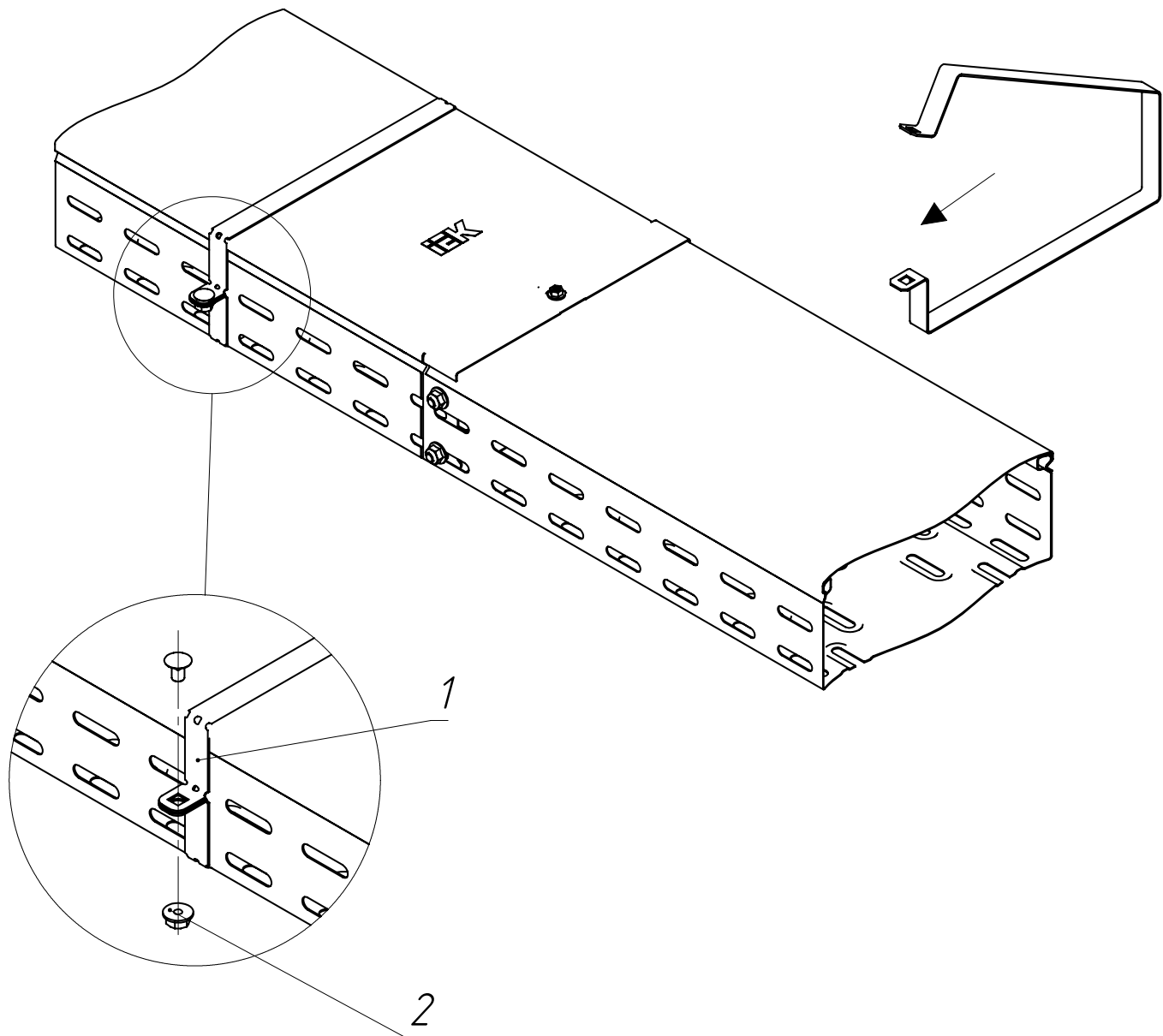
Копировал

Таблица 1

1. В таблице 1, артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка

2. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвеерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодифузия)

IEK.ATR-2022.74



1.

В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2.

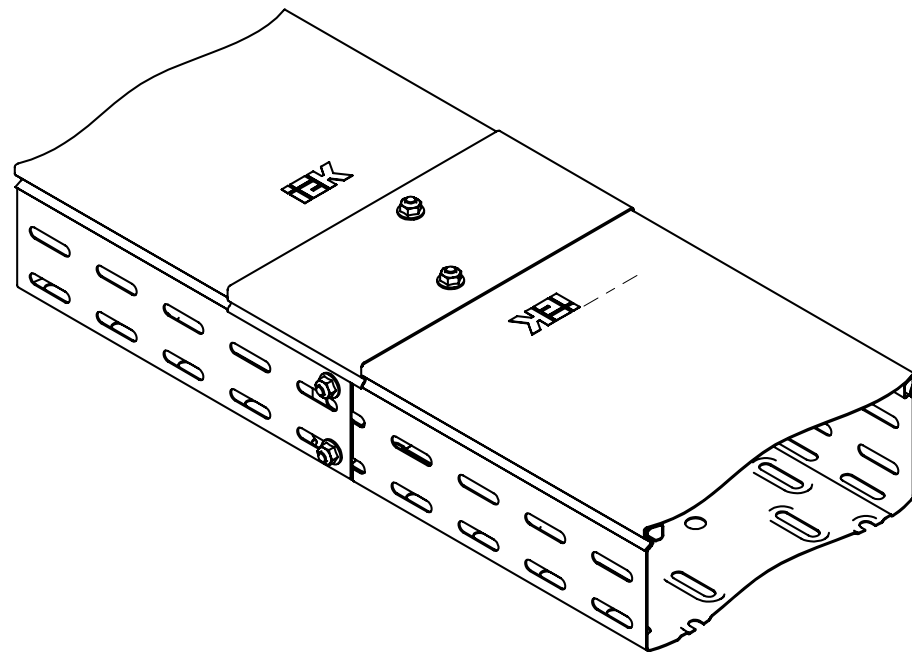
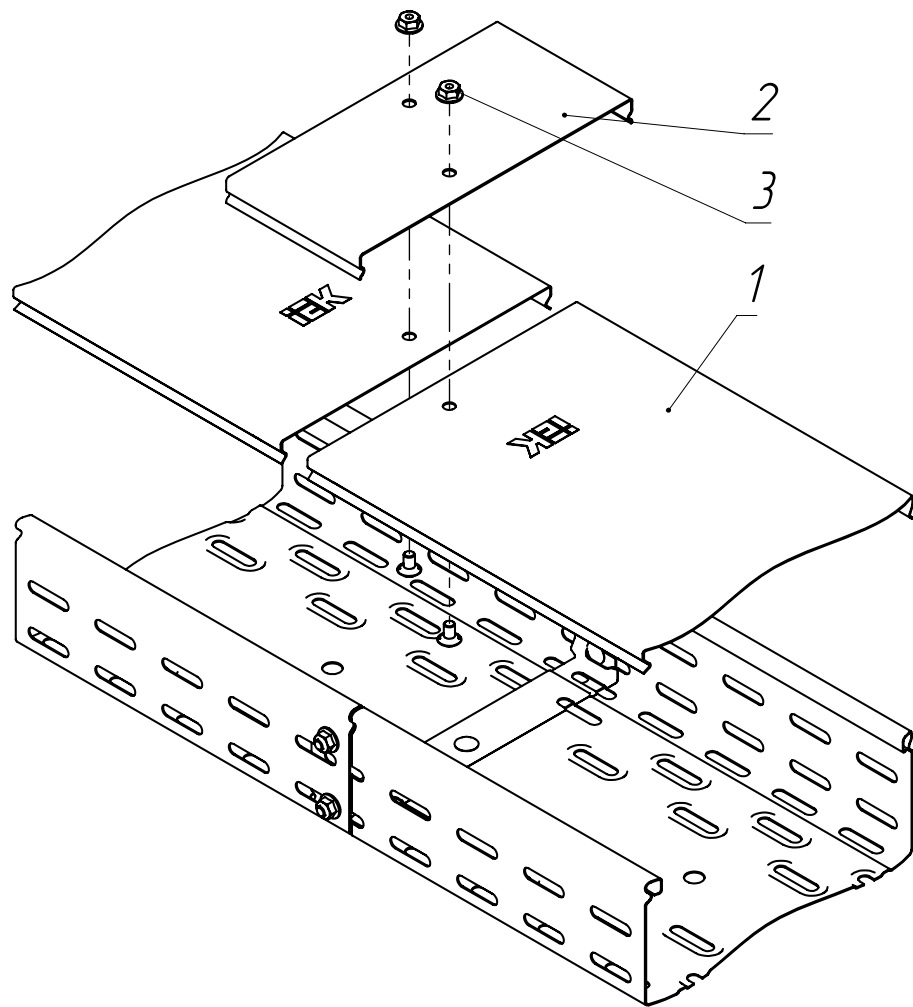
Хомуты должны устанавливаться каждые полтора метра
3.

*Описание артикулов:
Артикул 1 – Цинкование по методу Сендзимира
Артикул 2 – Горячее цинкование

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	СКЛ100-НК-080-200-EZ	-	Хомут крышки	2
2	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	2

					IEK.ATR-2022.74				
					Схема крепления хомута крышки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							-	-	
Пров.									
Т. контр.						Лист 78	Листов 87		
Н. контр.									
Утв.									



1. В таблице 1 артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP1K-200-1	CLP1K-200-3-M-HDZ	Крышка лотка	2
2	CLP1S-NK-200	CLP1S-NK-200-HDZ	Накладка для крышки лотка	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	7

					IEK.ATR-2022.76				
					Схема крепления накладки для крышки	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				-	-
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.						Лист 80		Листов 87	
Н. контр.									
Утв.									

Перв. примен.	Справ. №	IEK.ATR-2022.77		Высота лотка, мм	50 мм	80-100
				Кол-во комплекта соединительного КС, шт	2	4
Таблица 2						

Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	Таблица 1				
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Перв. примен.	IEK.ATR-2022.77			
						Схема крепления заглушки лотка	Лит.	Масса	Масштаб
								-	-
							Лист 81		Листов 87
						IEK			
						Копировал			
						Формат А3			

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1Z-50-200	CLP1Z-50-200-HDZ	Заглушка	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема крепления заглушки лотка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 81	Листов 87	IEK
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Изм. № подл.

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

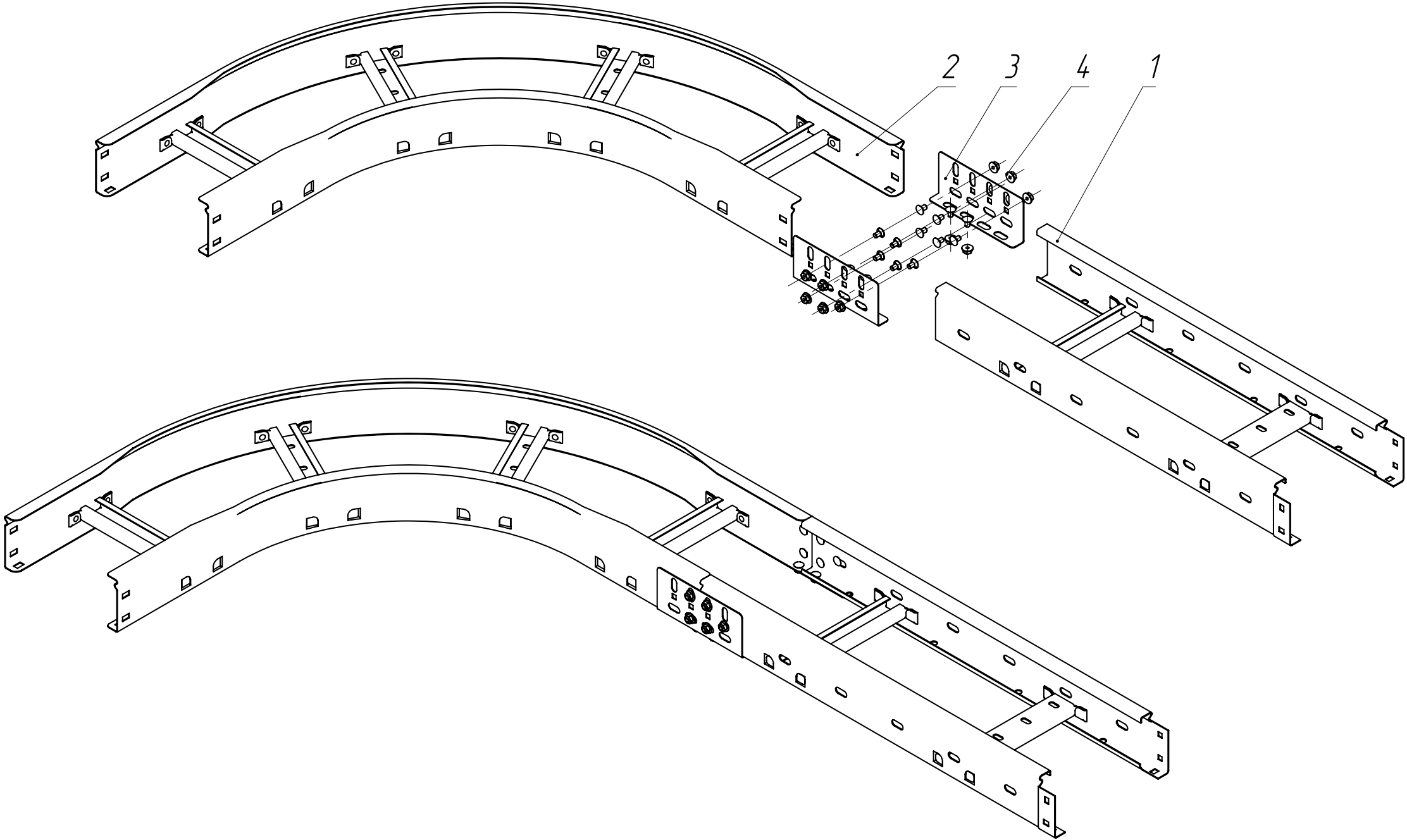
Подпись и дата

Подпись и дата

IEK.ATR-2022.78

Высота лотка, мм	55 мм	80-150
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	10	14

Таблица 2



1. В таблице 1, артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка

2. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CPG04-4-90-080-200	CPG04-4-90-080-200-HDZ	Попорот на 90 градусов лестничный	1
3	CLM40D-PS-080	CLM40D-PS-080-HDZ	Пластина соединительная	2
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл. 2

					IEK.ATR-2022.78						
					Схема монтажа лестничного поворота с соединителем		Лит.	Масса	Масштаб		
								-	-		
							Лист 82		Листов 87		
											
Изм.					Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал		Формат А3
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.											
Н. контр.											
Утв.											

Перв. примен.

Справ. №

IEK.ATR-2022.79

Высота лотка, мм

55 мм

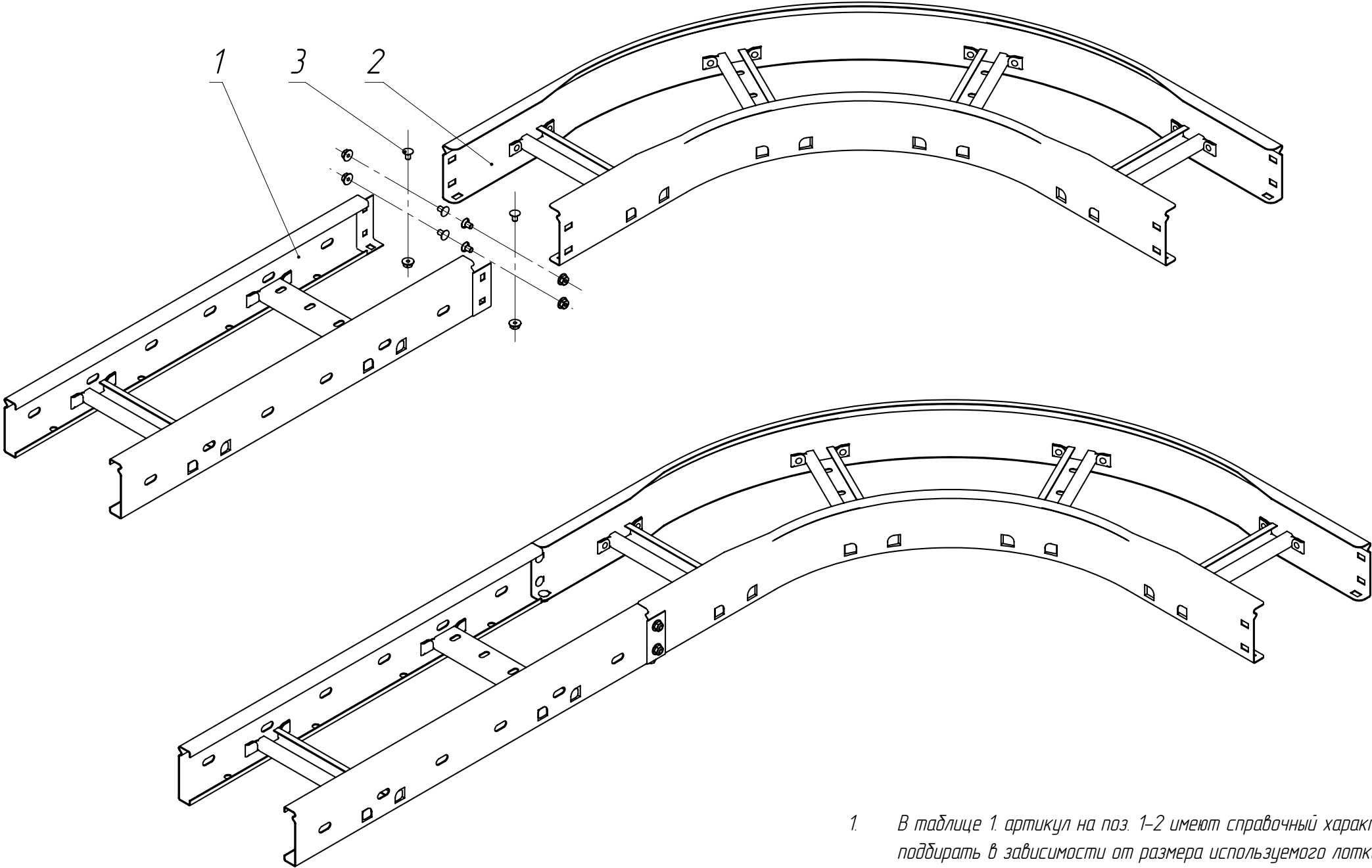
80-150

Кол-во комплекта соединительного КС, шт

4

6

Таблица 2



1. В таблице 1. артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка

2. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CPG04-4-90-080-200	CPG04-4-90-080-200-HDZ	Попорот на 90 градусов лестничный	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2022.79

Схема монтажа лестничного поворота через быстрое соединение

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 83

Листов 87

iek

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Изм. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подпись и дата

Изм. № подл.

IEK.ATR-2022.80

1. В таблице 1. артикул на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка

2. * Описание артикулов:
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-380-HDZ	CLWG10-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-MDS-20	-	CLW10-MDS-20-INOX	Соединительный комплект MDS	3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2022.80

Организация поворота 90 градусов с помощью проволочного лотка

Лит.МассаМасштаб

Лист 84Листов 87

iek

КопировалФормат А3

Перв. примен.

Справ. №

ИЕК.ATR-2022.82

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1

2

3

4

5

6

1

2

3

4

5

6

1

2

3

4

5

6

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLM40-080-300-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
3	CLM40D-ZTL-080-200	CLM40D-ZTL-080-200-HDZ	Заглушка	1
4	CLM40D-RPL-080-100	CLM40D-RPL-080-100-HDZ	Редукция	1
5	CLM40D-PS-080	CLM40D-PS-080-HDZ	Пластина соединительная	1
6	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	12

1

2

В таблице 1. артикулы на поз. 1-5 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса

*Описание артикулов:
Артикул 1 - Цинкование по методу Сендимира
Артикул 2 - Горячее цинкование

						ИЕК.ATR-2022.82			
						Схема монтажа заглушки и редукции к лестничному лотку	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				-	-
Разраб.									
Пров.							Лист 86	Листов 87	
Т. контр.							iek		
Н. контр.									
Утв.									

Копировал

Формат А3

IEK GROUP

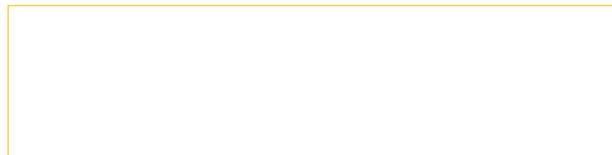
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

РОССИЯ, 108803, г. Москва,
Варшавское шоссе, 28-й км, влад. 3
Тел.: +7 (495) 542-2222, 542-2223
Факс: +7 (495) 542-2220
info@iek.ru
www.iek.group, www.iek.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В БЕЛАРУСИ

БЕЛАРУСЬ, 220025, г. Минск,
ул. Шафарнянская, д. 11, пом. 36-3
Тел.: +375 (17) 363-4411, +375 (17) 363-4412
iek.by@iek.ru
www.iek.group, www.iek.ru

Наш партнер в вашем регионе



Партнерская сеть за рубежом

ОФИС В КАЗАХСТАНЕ

КАЗАХСТАН, 040916,
Алматинская область, Карасайский район,
с. Иргели, мкр. Акжол, д. 71А
Тел.: +7 (727) 237-9249, 237-9250
infokz@iek.ru
www.iek.group, www.iek.kz

ОФИС В СТРАНАХ ЕВРОПЫ

SIA "IEK Northern Europe"
ЛАТВИЯ, LV-2121, Ропажский край,
Стопиньская волость, Румбула,
ул. Маскавас 497
Тел.: +371 672-05-159
infoeu@iek.group
www.iek.group, www.iek.global

ОФИС В МОНГОЛИИ

МОНГОЛИЯ, Улан-Батор,
20-й участок Баянгольского района,
Западная промышленная зона 16100,
Московская улица, д. 9
Тел.: +976 70-152-828
info@iek.mn
www.iek.group, www.iek.mn

ОФИС В ЗАКАВКАЗЬЕ

ГРУЗИЯ, 0101, г. Тбилиси,
ул. Цотнэ Дадиани, д. 7, офис 323 Б
Тел.: +995 0322 831013
topuriya@tcr.iek.ru
www.iek.group, www.iek.ru

ОФИС В УЗБЕКИСТАНЕ

УЗБЕКИСТАН, 100076, г. Ташкент,
Яшнабадский район, ул. М. Ашрафи,
проезд 2, д. 4
Тел.: +998 (71) 231-84-31,
+998 (71) 231-84-32
info@iek.uz
www.iek.group, www.iek.uz

ОФИС В МОЛДОВЕ

МОЛДОВА, MD-2044, г. Кишинев,
ул. Мария Дрэган, д. 21
Тел.: +373 (22) 479-065, 479-066
Факс: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.group, www.iek.md

ОФИС В СТРАНАХ ЮГО-ВОСТОЧНОЙ АЗИИ

IEK South East Asia
Вьетнам, 700000, Хошимин, район Тан
Бинь, улица Хонг Ха, дом 2, офис 23
infosea@iek.group
www.iek.group, www.iek.global

